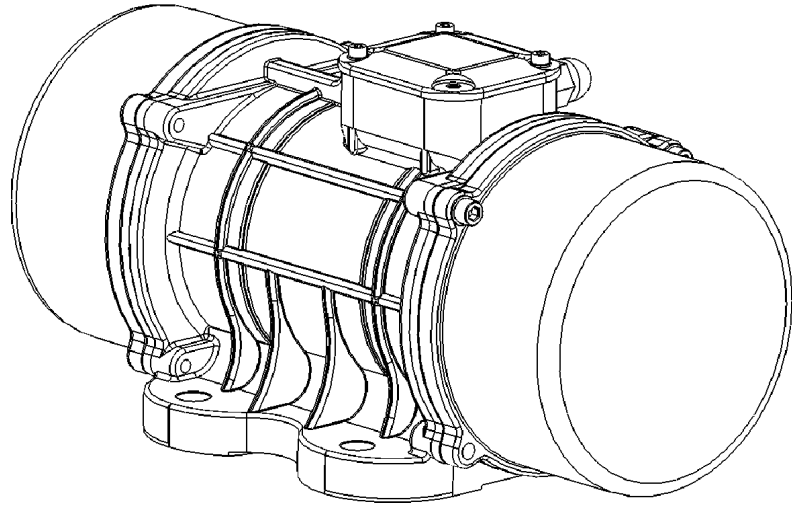





OLI®



MVE  

 **II 3 D Ex tD A22 Tx IP66**

 **CLASS II DIV.2 GROUP F, G T4
TENV NEMA 4**

- **ELECTRIC EXTERNAL MOTOVIBRATORS**
- ***ELEKTRISCHE AUSSENRÜTTLER***
- **MOTOVIBRATEURS EXTERNES ELECTRIQUES**
- ***MOTOVIBRATORI ELETTRICI ESTERNI***

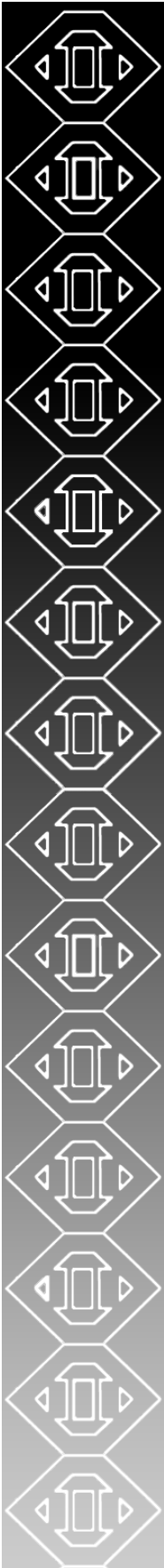
All rights reserved © WAMGROUP

CATALOGUE No. **OL.1010EX**

ISSUE
A4

CIRCULATION
100

LATEST UPDATE
09.11





1 TECHNICAL CATALOGUE

SCOPE AND IMPORTANCE OF THE MANUAL.....	ZWECK UND BEDEUTUNG DES HANDBUCHS.....	T .01
DESCRIPTION.....	BESCHREIBUNG.....	.02
INDICATIONS FOR THE USE.....	ANGABEN ZUM GEBRAUCH.....	.03→.04
WARNING.....	HINWEISE.....	.05→.07
WARRANTY CONDITIONS.....	GARANTIEBEDINGUNGEN.....	.08
STORAGE.....	LAGERHALTUNG.....	.09
ADJUSTING THE INTENSITY OF VIBRATIONS.....	EINSTELLUNG DER VIBRATIONSSTÄRKE.....	.11→.16
MVE AC.....	MVE AC.....	.17→.18
2 POLE 3000 rpm 230/400V 50 Hz / 3600 rpm 264/460V 60Hz.....	2 POLE 3000 rpm 230/400V 50 Hz / 3600 rpm 264/460V 60Hz.....	.19→.21
2 POLE 3000 rpm 230V 50 Hz Single Phase / 3600 rpm 115V 60Hz.....	2.POLE 3000 rpm 230V 50 Hz Single Phase / 3600 rpm 115V 60Hz.....	.22→.23
4 POLE 3000 rpm 230/400V 50 Hz / 3600 rpm 264/460V 60Hz.....	4 POLE 3000 rpm 230/400V 50 Hz / 3600 rpm 264/460V 60Hz.....	.24→.26
6 POLE 1000 rpm 230/400V 50 Hz / 1200 rpm 264/460V 60Hz.....	6 POLE 1000 rpm 230/400V 50 Hz / 1200 rpm 264/460V 60Hz.....	.27→.28
8 POLE 750 rpm 230/400V 50 Hz / 900 rpm 264/460V 60Hz.....	8 POLE 750 rpm 230/400V 50 Hz / 900 rpm 264/460V 60Hz.....	.29→.31
MICRO.....	MICRO.....	.32→.33
MVE DC.....	MVE DC.....	.34→.35

TECHNISCHER KATALOG

1 CATALOGUE TECHNIQUE

BUT ET IMPORTANCE DU MANUEL.....	SCOPO ED IMPORTANZA DEL MANUALE.....	T .01
DESCRIPTION.....	DESCRIZIONE.....	.02
MODES D'EMPLOI.....	INDICAZIONI PER L'USO.....	.03→.04
RECOMMANDATIONS.....	AVVERTENZE.....	.05→.07
CONDITIONS DE GARANTIE.....	CONDIZIONI DI GARANZIA.....	.08
EMMAGASINAGE.....	IMMAGAZZINAGGIO.....	.09
RÉGLAGE DE L'INTENSITÉ DE LA VIBRATION.....	REGOLAZIONE DELL'INTENSITA' DELLA VIBRAZIONE.....	.11→.16
MVE AC.....	MVE AC.....	.17→.18
2 POLE 3000 rpm 230/400V 50 Hz / 3600 rpm 264/460V 60Hz.....	2 POLE 3000 rpm 230/400 V 50 Hz / 3600 rpm 264/460V 60Hz.....	.19→.21
2 POLE 3000 rpm 230V 50 Hz Single Phase / 3600 rpm 115V 60Hz.....	2.POLE 3000 rpm 230V 50 Hz Single Phase / 3600 rpm 115V 60Hz.....	.22→.23
4 POLE 3000 rpm 230/400V 50 Hz / 3600 rpm 264/460V 60Hz.....	4 POLE 1500 rpm 230/460V 50 Hz / 1800 rpm 264/460V 60Hz.....	.24→.26
6 POLE 1000 rpm 230/400V 50 Hz / 1200 rpm 264/460V 60Hz.....	6 POLE 1000 rpm 230/400V 50 Hz / 1200 rpm 264/460V 60Hz.....	.27→.28
8 POLE 750 rpm 230/400V 50 Hz / 900 rpm 264/460V 60Hz.....	8 POLE 750 rpm 230/400V 50 Hz / 900 rpm 264/460V 60Hz.....	.29→.31
MICRO.....	MICRO.....	.32→.33
MVE DC.....	MVE DC.....	.34→.35

CATALOGO TECNICO

2 MAINTENANCE CATALOGUE

MANUFACTURING DATA.....	KONSTRUKTIONS DATEN.....	M .01
TRANSPORT AND PACKAGING.....	TRANSPORT UND VERPACKUNG.....	.02
INSTALLATION.....	EINBAU.....	.03→.04
ELECTRICAL CONNECTIONS.....	ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE.....	.05→.10
START UP PROCEDURE.....	EINSCHALTERFAHREN.....	.11
LIMITS OF USE.....	EINSATZGRENZEN.....	.12
MAINTENANCE.....	WARTUNG.....	.13→.14
MAINTENANCE - PERIODIC CHECKS.....	WARTUNG - REGELMÄSSIGE KONTROLLEN.....	.15
RESIDUAL RISKS.....	RESTRISIKEN.....	.16→.17
SCRAPPING THE MACHINE/RETURNING.....	VERSCHROTTUNG DES GÉRATS/RÜCKGABE.....	.18
DECLARATION OF CONFORMITY.....	KONFORMITÄT SERKLÄRUNG.....	.19→.23
LIFE OF BEARINGS.....	STANDZEIT DER LAGER.....	.24→.28

WARTUNGS KATALOG

2 CATALOGUE D'ENTRETIEN

DONNÉES COSTRUCTIVES.....	DATI COSTRUZIONE.....	M .01
TRANSPORT ET EMBALLAGE.....	TRASPORTO E IMBALLO.....	.02
INSTALLATION.....	INSTALLAZIONE.....	.03→.04
RACCORDEMENT ÉLECTRIQUES.....	COLLEGAMENTI ELETTRICI.....	.05→.10
PROCÉDURE DE DÉMARRAGE.....	PROCEDURA D'AVVIAMENTO.....	.11
LIMITES D'EMPLOI.....	LIMITI DI IMPIEGO.....	.12
ENTRETIEN.....	MANUTENZIONE.....	.13→.14
ENTRETIEN - CONTROLES PERIODIQUES.....	MANUTENZIONE - CONTROLLI PERIODICI.....	.15
RISQUES RESIDUELS.....	RISCHI RESIDUI.....	.16→.17
DEMANTELEMENT DE LA MACHINE/RESTITUTION.....	ROTTAMAZIONE MACCHINA/RESO MACCHINA.....	.18
DECLARATION DE CONFORMITE.....	DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ.....	.19→.23
DURÉE DES ROULEMENTS.....	DURATA CUSCINETTI.....	.24→.28

CATALOGO DI MANUTENZIONE

3 SPARE PARTS CATALOGUE

SPARE PARTS.....	ERSATZTEIL.....	R .01 →.08
------------------	-----------------	------------

ERSATZTEILKATALOG

3 CATALOGUE PIECES DE RECHANGE

PIECES DE RECHANGE.....	PEZZI DI RICAMBIO.....	R .01 →.08
-------------------------	------------------------	------------

CATALOGO RICAMBI

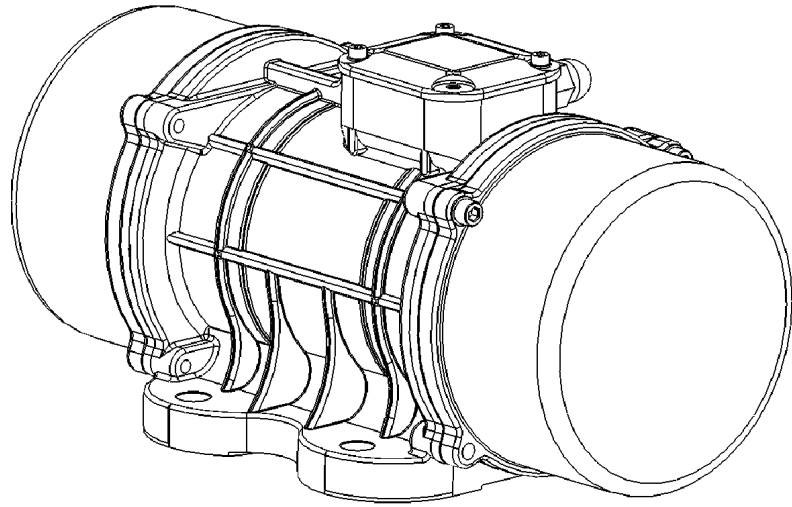


OLI®



1

TECHNICAL CATALOGUE



MVE  



II 3 D Ex tD A22 Tx IP66



**CLASS II DIV.2 GROUP F, G T4
TENV NEMA 4**

- **ELECTRIC EXTERNAL MOTOVIBRATORS**
TECHNICAL CATALOGUE
- **ELEKTRISCHE AUSSENRÜTTLER**
TECHNISCHER KATALOG
- **MOTOVIBRATEURS EXTERNES ELECTRIQUES**
CATALOGUE TECHNIQUE
- **MOTOVIBRATORI ELETTRICI ESTERNI**
CATALOGO TECNICO

CATALOGUE No. **OL.1010EX T.**

ISSUE
A4

CIRCULATION
100

LATEST UPDATE
09.11

The range of MVE vibrators is the result of 40 years of experience in the field of vibration with applications in the building and industrial sectors, both at national and international level. Care in the choice of components and high precision machining guarantee long life of the electric vibrator with extremely simple and minimum maintenance operations.

SCOPE AND IMPORTANCE OF THE MANUAL

This Manual, prepared by the manufacturer, is an integral part of the electric vibrator kit; it must therefore accompany the electric vibrator right up to its demolition and must be always available, ready at hand, for consultation by the operators concerned and the worksite manager. If the machine changes ownership, the Manual must be handed over to the new owner.

Before carrying out any operation with, or on the electric vibrator, the personnel concerned must have read this Manual carefully. If the Manual is lost, damaged or illegible, download the new copy from the Oli® website and verify the date of the last update.

This Manual provides warnings and indications regarding the safety regulations for preventing accidents at the worksite.

In any case, the various operators must strictly follow the safety rules imposed on them by applicable regulatory standards.

Modifications, if any, to the safety regulations must be incorporated and implemented.

The constantly updated version of this Manual is available on our website

www.olivibra.com

Die Baureihe der Unwuchtmotoren MVE ist das Ergebnis einer 40-jährigen Erfahrung im Bereich der Vibrationstechnik, mit Anwendungen im Bausektor und der Industrie, sowohl national als auch international. Die Sorgfalt bei der Auswahl der Komponenten und die hohe Genauigkeit der Verarbeitung sind die Garantie für die Haltbarkeit des Unwuchtmotors mit einer sehr einfachen und reduzierten Wartung.

ZWECK UND BEDEUTUNG DES HANDBUCHS

Dieses vom Hersteller erstellte Handbuch ist integrierender Teil des elektrischen Unwuchtmotors. Als solches muss es dem elektrischen Unwuchtmotor bis zu seiner Demolierung folgen und für das schnelle Nachschlagen durch die mit seinem Betrieb betrauten Arbeitnehmer und die Baustellenleitung auffindbar sein. Bei einem Besitzerwechsel des elektrischen Unwuchtmotors muss das Handbuch dem neuen Besitzer ausgehändigt werden.

Bevor es irgendeine Arbeit an oder mit dem elektrischen Unwuchtmotor ausführt, muss das fragliche Personal dieses Handbuch unbedingt mit großer Aufmerksamkeit gelesen haben. Falls das Handbuch verloren geht, beschädigt wird und in einen solchen Zustand versetzt wird, dass es vollkommen unleserlich ist, muss man sich ein neues Exemplar des Handbuchs von der Webseite der Firma Oli® herunterladen und das Datum der letzten Aktualisierung prüfen.

Dieses Handbuch liefert Hinweise und Angaben zu den Sicherheitsbestimmungen für die Vermeidung von Unfällen am Arbeitsplatz.

Die Sicherheitsbestimmungen, die von den geltenden Normen zu ihren Lasten vorgesehen sind, sind auf jeden Fall seitens der verschiedenen Arbeitnehmer mit einem Höchstmaß an Gewissenhaftigkeit zu beachten.

Etwaige Änderungen der Sicherheitsbestimmungen, die im Laufe der Zeit eintreten, müssen aufgenommen und durchgeführt werden.

Die stets auf den neuesten Stand gebrachte Version dieses Katalog finden Sie auf den Webseiten www.olivibra.com

La gamme de vibreurs MVE est le résultat de 40 ans d'expérience dans le domaine de la vibration avec des applications dans les secteurs industriels et du bâtiment, tant à échelon national qu'international. Le choix méticuleux des composants et la précision élevée des usinages sont la garantie de la longévité du vibreur avec des opérations d'entretien extrêmement simples et réduites.

BUT ET IMPORTANCE DU MANUEL

Le présent manuel, rédigé par le constructeur, fait partie intégrante du vibreur électrique ; comme tel il doit absolument suivre le vibreur électrique jusqu'à son démantèlement et être conservé à portée de la main afin d'être consultable par les opérateurs concernés et par la direction des travaux du chantier. En cas de changement de propriété du vibreur électrique, le manuel doit être remis au nouveau propriétaire.

Avant d'exécuter une quelconque opération avec ou sur le vibreur électrique, le personnel concerné doit absolument et obligatoirement avoir lu très attentivement le présent manuel. Si le manuel a été égaré, abîmé ou n'est plus complètement lisible, télécharger une nouvelle copie sur le site Internet de Oli® et vérifier la date de la dernière mise à jour.

Le présent manuel fournit les recommandations et les indications concernant les consignes de sécurité pour la prévention des accidents du travail.

Les divers opérateurs doivent, dans tous les cas et toujours, observer avec la plus grande attention les consignes de sécurité que la réglementation en vigueur a placé à leur charge.

Toutes modifications des consignes de sécurité qui seraient apportées au fil du temps, doivent être adoptées et appliquées.

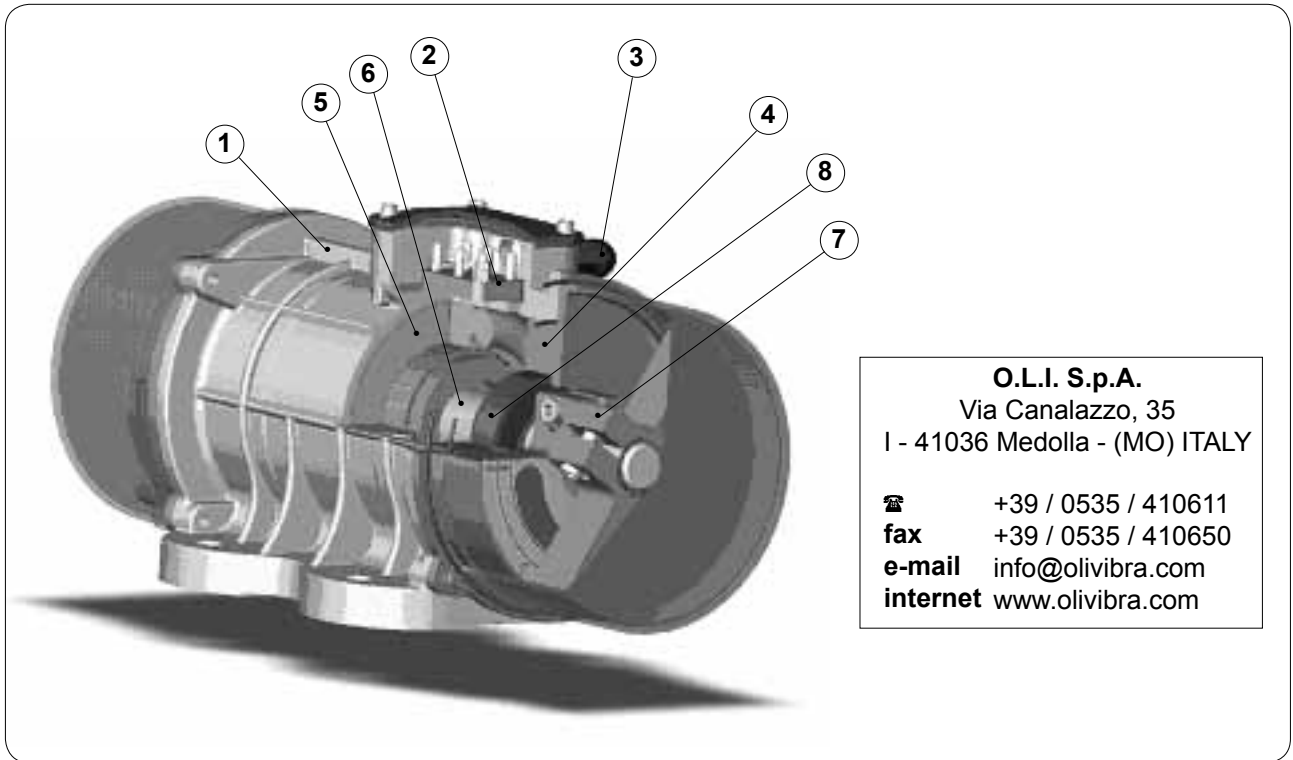
La version toujours mise à jour du présent catalogue est disponible sur le site Internet www.olivibra.com

La gamma dei vibratori MVE è il risultato di 40 anni di esperienza nel campo della vibrazione con applicazioni nei settori edili ed industriali, sia a livello nazionale che internazionale. La cura nella scelta della componentistica e l'alta precisione delle lavorazioni sono garanzia della durata nel tempo del motovibratore con operazioni di manutenzione estremamente semplici e ridotte.

SCOPO ED IMPORTANZA DEL MANUALE

Il presente manuale, redatto dal costruttore, è parte integrante del corredo del motovibratore elettrico; come tale deve assolutamente seguire il motovibratore elettrico fino al suo smantellamento ed essere facilmente reperibile per una rapida consultazione da parte degli operatori interessati e della direzione lavori del cantiere. In caso di cambio di proprietà del motovibratore elettrico, il manuale deve essere consegnato alla nuova proprietà. Prima di eseguire qualsiasi operazione con, o sul motovibratore elettrico; il personale interessato deve assolutamente ed obbligatoriamente aver letto con la massima attenzione il presente manuale. Qualora il manuale venga smarrito, sgualcito e tale da non essere completamente leggibile, si deve scaricare una nuova copia dal sito internet della Oli® e verificarne la data dell'ultimo aggiornamento. Il presente manuale fornisce avvertenze ed indicazioni relative alle norme di sicurezza per la prevenzione degli infortuni sul lavoro. Vanno in ogni modo, ed in ogni caso, osservate con il massimo scrupolo da parte dei vari operatori le norme di sicurezza poste a loro carico dalle vigenti normative.

Eventuali modifiche delle norme di sicurezza che nel tempo dovessero aver luogo dovranno essere recepite ed attuate. **La versione sempre aggiornata del presente catalogo è reperibile sul sito internet www.olivibra.com**



O.L.I. S.p.A.
Via Canalazzo, 35
I - 41036 Medolla - (MO) ITALY

☎ +39 / 0535 / 410611
fax +39 / 0535 / 410650
e-mail info@olivibra.com
internet www.olivibra.com

1	Vibrator body	Motorgehäuse	Corps vibreur	Corpo brivatore
2	Terminal	Klemmenleiste	Boîte à bornes	Morsettiera
3	Cable gland	Kabelverschraubung	Presse-étoupe	Pressacavo
4	Bearing holder flange	Lagerflansch	Flasque porte roulement	Flangia portacuscinetto
5	Stator	Ständer	Stator	Statore
6	Rotor shaft	Rotorwelle	Arbre rotor	Albero rotore
7	Weights	Fliehgewichte	Masses	Masse
8	Bearing	Lager	Roulement	Cuscinetto

MVE electric vibrators are designed and constructed in accordance with the following applicable standards:

CEI EN 60034-1
EN 61241-0
EN 61241-1
Conformity to Directive 94/9 CE according to category 3D
UL 1004
UL 1836
CSA 22.2 N°25
CSA 22.2 N°100
CSA 22.2 N°145

The general features of the MVE series of electric vibrators are listed below:

- Insulation Class F
- Standard tropicalization
- Protection IP 66/TENV NEMA 4
- Operating temperature: -20°C to + 40°C

Die Unwuchtmotoren MVE sind gemäß der geltenden Bestimmungen entwickelt und konstruiert worden:

CEI EN 60034-1
EN 61241-0
EN 61241-1
Konform mit der Richtlinie 94/9/EG gemäß der Kategorie 3D
UL 1004
UL 1836
CSA 22.2 N°25
CSA 22.2 N°100
CSA 22.2 N°145

Die allgemeinen Eigenschaften der Unwuchtmotoren der Serie MVE sind die folgenden:

- Isolationsklasse F
- Serienmäßige Tropenausführung
- Schutzart IP 66/TENV NEMA 4
- Betriebtemperatur: von -20°C bis + 40°C

Les motovibrateurs MVE sont projetés et construits conformément aux normes en vigueur :

CEI EN 60034-1
EN 61241-0
EN 61241-1
Conformité à la directive 94/9 CE deuxième catégorie 3D
UL 1004
UL 1836
CSA 22.2 N°25
CSA 22.2 N°100
CSA 22.2 N°145

Les caractéristiques générales des motovibrateurs de la série MVE sont indiquées ci-dessous:

- Classe d'isolation F
- Tropicalisation de série
- Protection IP 66/TENV NEMA 4
- Température de fonctionnement: de -20°C à + 40°C.

I motovibratori MVE sono progettati e costruiti secondo le normative vigenti:

CEI EN 60034-1
EN 61241-0
EN 61241-1
Conformità alla direttiva 94/9 CE secondo categoria 3D
UL 1004
UL 1836
CSA 22.2 N°25
CSA 22.2 N°100
CSA 22.2 N°145

Le caratteristiche generali dei motovibratori della serie MVE sono di seguito elencate:

- Classe isolamento F
- Tropicalizzazione di serie
- Protezione IP 66/TENV NEMA 4
- Temperatura di funzionamento: da -20°C a + 40°C



OLI®



II 3 D

CLASS II DIV.2

- INDICATIONS FOR THE USE

- ANGABEN ZUM GEBRAUCH

- MODES D'EMPLOI

- INDICAZIONI PER L'USO



09.11

1

OL.1010EX.T. 03

- Connect the vibrator to the electric mains by means of cables having an operating temperature corresponding to that indicated on the electric vibrator rating plate.
- ATEX II D: 80°C from size 10 to 50 and 100°C from size 60 to 90
- CLASS II DIV.2: 90°C from size 10 to 50 and 105°C from size 60 to 90
- The MVE electric vibrators are supplied with cable glands conforming to Directive 94/9 CE according to category 3D with protection class IP66; UL certified with protection class NEMA 4. For replacement, use cable glands having the same characteristics.
- The electric vibrator described in this Manual is designed and tested for use in potentially explosive zones classified as: zone 22 according to standard EN 61241-10 and in accordance with ATEX Directive 94/9/CE.
- Class II DIV.2 according to article NEC 500.5 of the National Electrical Code.
The user must make sure that the workplace in which the electric vibrator is installed is set in safety condition from the point of view of risk of explosion.
- In the order phase, it is necessary for the customer to specify the characteristics of the powders handled and the process temperature.

IMPORTANT: the ATEX version of the electric vibrator is designed for handling powders that do not release gases considered to be explosive during treatment.

- Den Stromanschluss des Unwuchtmotors mit Kabeln vornehmen, die eine Gebrauchstemperatur haben, die den Angaben auf dem Typenschild des Unwuchtmotors entspricht
- ATEX II D: 80°C von Baugröße 10 bis 50 und 100°C von Baugröße 60 bis 90
- CLASS II DIV.2: 90°C von Baugröße 10 bis 50 und 105°C von Baugröße 60 bis 90
- Die Unwuchtmotoren MVE werden mit Kabelverschraubung gemäß der Richtlinie 94/9/EG der Kategorie 3D mit Schutzart IP66 geliefert. UL-Zertifizierungen mit Schutzart NEMA 4.
Falls die Kabelverschraubung ersetzt werden müssen, dazu unbedingt Kabelverschraubungen mit den gleichen Eigenschaften benutzen.
- Der elektrische Unwuchtmotor, der in diesem Handbuch beschrieben wird, wurde für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen entwickelt und getestet, die wie folgt eingestuft sind:
Zone 22 nach der Norm EN 61241-10 und in Übereinstimmung mit der ATEX-Richtlinie 94/9/EG.
- Class II DIV.2 nach Artikel NEC 500.5 des National Electrical Code.
- Der Anwender muss sicherstellen, dass der Arbeitsort, innerhalb dessen der elektrische Unwuchtmotor installiert wird, hinsichtlich der Explosionsgefahr in einen angemessenen Sicherheitszustand gebracht worden ist.
- Es ist wichtig, dass der Kunde bei der Bestellung die Eigenschaften der zu behandelnden Stäube und auch die Prozesstemperaturen angibt.

WICHTIG: Die ATEX-Version des elektrischen Unwuchtmotors ist für den Einsatz mit Stäuben entwickelt worden, die bei der Behandlung keine als explosiv zu betrachtenden Gase freisetzen.

- Brancher le vibreur au secteur électrique au moyen de câbles ayant une température d'utilisation correspondant à ce qui est indiqué sur la plaque du motovibreur.
- ATEX II D: 80°C de la taille 10 à 50 et 100°C de la taille 60 à 90
- CLASS II DIV.2: 90°C de la taille 10 à 50 et 105°C de la taille 60 à 90
- Les motovibrateurs MVE sont fournis avec des presse-étoupes conformes à la directive 94/9 CE suivant la catégorie 3D avec indice de protection IP66 ; Certifiés UL avec indice de protection NEMA 4. ; s'ils doivent être remplacés il faut utiliser des presse-étoupes ayant les mêmes caractéristiques.
- Le motovibreur électrique décrit dans ce manuel a été conçu et testé pour être utilisé dans les environnements explosibles classés comme :
- zone 22 suivant la norme EN 61241-10 et conformément à la Directive ATEX 94/9/CE.
Class II DIV.2 suivant l'article NEC 500.5 du « National Electrical Code ».
L'utilisateur doit s'assurer que le lieu de travail dans lequel sera installé le vibreur électrique a été mis en condition de sécurité de manière adéquate du point de vue des risques d'explosion.
- Dans la phase de commande il est important que le client spécifie les caractéristiques des poudres à traiter ainsi que les températures du processus.

IMPORTANT : la version ATEX du motovibreur électrique a été conçue pour travailler avec des poudres qui pendant le traitement ne dégagent pas de gaz considérés explosifs.

- Collegare il vibratore alla rete elettrica mediante cavi che abbiano una temperatura di utilizzo corrispondente a quando indicato sulla targhetta del motovibratore.
- ATEX II D: 80°C from size 10 to 50 and 100°C from size 60 to 90
- CLASS II DIV.2: 90°C from size 10 to 50 and 105°C from size 60 to 90
- I motovibratori MVE vengono forniti con pressacavi conformi alla direttiva 94/9 CE secondo categoria 3D con grado di protezione IP66; Certificati UL con grado di protezione NEMA 4. Nel caso in cui debbano essere sostituiti è necessario utilizzare pressacavi aventi le stesse caratteristiche.
- Il motovibratore elettrico descritto in questo manuale è stato progettato e testato per un utilizzo in zone potenzialmente esplosive classificate come: zona 22 secondo la norma EN 61241-10 ed in accordo alla Direttiva ATEX 94/9/CE.
- Class II DIV.2 secondo l'articolo NEC 500.5 del National Electrical Code.
L'utilizzatore dovrà assicurarsi che il luogo di lavoro all'interno del quale verrà installato il motovibratore elettrico sia stato adeguatamente messo in sicurezza da un punto di vista di rischio esplosione .
- E' importante da parte del cliente in fase d'ordine specificare le caratteristiche delle polveri da trattare e anche le temperature di processo.

IMPORTANTE: la versione ATEX del motovibratore elettrico è stata progettata per operare con polveri che durante il trattamento non rilascino gas considerati esplosivi



- INDICATIONS FOR THE USE
 - ANGABEN ZUM GEBRAUCH
 - MODES D'EMPLOI
 - INDICAZIONI PER L'USO



FOLLOW THE INDICATIONS GIVEN ON THE RATING PLATE:

D = dust / polvere

To operate in safe conditions, check to make sure that **the dusts have an ignition temperature higher than 75K of the surface temperature indicated on the electric vibrator rating plate (EN61241-10).** For the Class II Div.2 Certification the rating plate specifies the dusts groups (F, G) and the Temperature class with which operations can be carried out (NEC 500.8)

(The maximum temperatures indicated in this Manual and on the electric vibrator rating plate are calculated without taking into consideration the presence of layers of dust, if any, on the surface).

The electric vibrator must be installed with sufficient clearance around it to allow assembly/disassembly, cleaning and maintenance operations.

DIE AUF DEM TYPENSCHILD STEHENDEN ANGABEN BEACHTEN:

D = dust / Staub

Um unter sicheren Verhältnissen arbeiten zu können, ist sicherzustellen, dass die behandelten **Stäube eine Mindestzündtemperatur haben, die 75 K über der Oberflächentemperatur liegt, der auf dem Typenschild des Unwuchtmotors steht (EN61241-10).** Für die Zertifizierung Class II Div. 2 werden auf die Typenschild die Staubgruppen (F, G) und die Temperaturklasse, mit denen man arbeiten kann (NEC 500.8), angegeben.

(Die Höchsttemperaturen, die in diesem Handbuch und auf dem Typenschild der Unwuchtmotoren stehen, sind ohne Berücksichtigung von auf den Oberflächen abgelagerten Staubschichten berechnet worden).

Der elektrische Unwuchtmotor ist so zu installieren, dass ringsum ausreichender Platz vorhanden ist, um die normalen Arbeiten für Ein- und Ausbau, Wartung und Reinigung vorzunehmen.

OBSERVER LES CONSIGNES INDIQUÉES SUR LA PLAQUE :

D = dust / poussière

Pour travailler en condition de sécurité il faut vérifier que **la température d'inflammation des poudres traitées est supérieure au moins à 75K de la température superficielle indiquée sur la plaque signalétique du motovibrateur (EN61241-10).** Pour la certification Classe II Div.2 les groupes de poudres sont indiqués sur la plaque (F, G) ainsi que la classe de température avec laquelle il est possible de travailler (NEC 500.8)

(Les températures maximales indiquées dans le présent manuel et sur la plaque des motovibrateurs ont été calculées sans tenir compte de la présence éventuelle des couches de poussière déposées sur les surfaces).

Le motovibrateur électrique devra être installé avec un espace suffisant tout autour pour effectuer les opérations ordinaires de montage/démontage, nettoyage et entretien.

ATTENERSI ALLE INDICAZIONI RIPORTATE NELLA TARGHETTA:

D = dust / polvere

Per poter operare in condizioni di sicurezza occorre verificare che **le polveri trattate abbiano una temperatura di accensione superiore a 75K della temperatura superficiale indicata sulla targhetta del motovibratore (EN61241-10).** Per la certificazione Class II Div.2 sono specificati in targhetta i gruppi di polveri (F, G) e la classe di temperatura con le quali si può operare (NEC 500.8)

(Le massime temperature indicate nel presente manuale ed in targa sui motovibratori sono state calcolate senza considerare l'eventuale presenza di strati di polvere depositate sulle superfici).

Il motovibratore elettrico dovrà essere installato con uno spazio circostante sufficiente per effettuare le normali operazioni di montaggio/smontaggio, pulitura e manutenzione.



OLI®

MVE

II 3 D

CLASS II DIV.2

- WARNING

- HINWEISE

- RECOMMANDATIONS

- AVVERTENZE



09.11

1

OL.1010EX.T. 05

- Before proceeding with installation of the electric vibrator, the plant technician/installer must check to make sure that the model ordered corresponds to that ordered (value on rating plate), and check it for faults and damage during transport.
- Installation of the electric vibrator must be done in accordance with the indications given in this Manual by the plant technician/installer who must carry out functional checks, adjustments and check the correct positioning. Disassembly and assembly of parts of the electric vibrator must only be done for maintenance or cleaning and must be performed only by qualified operators authorized for these operations: the indications necessary for assembly/disassembly of certain parts of the electric vibrator are attached to the User Manual.
- **Before carrying out any operation on the electric vibrator, check to make sure it is in safe condition.**

IMPORTANT: in this Manual we shall use the expression **“setting the electric vibrator and the apparatus on which it is installed in safe condition”** to indicate the following operations:

- Before carrying out any maintenance operation, the machine must be set in safety condition, as it is hazardous to operate inside the junction box of the electric vibrator, **so the electric supply must be disconnected by turning the main switch off.**

N.B. It is forbidden to operate on the electric vibrator while the appliance on which it is installed (such as vibrating bin, screen, etc. ...) is operating. If the appliance is controlled from a main panel, the latter must be provided with a safety key to prevent accidental start up, and the key must be kept in the custody of the person responsible for maintenance operations.

- Bevor man mit der Installation des elektrischen Unwuchtmotors beginnt, muss der Anlagenbauer/Installateur sicherstellen, dass das bestellte Modell dem entspricht, das ihm ausgeliefert wurde (auf dem Typenschild stehende Daten), und dass es keine Transportschäden oder sonstige Mängel aufweist.
- Die Installation des elektrischen Unwuchtmotors muss unter Befolgung der Angaben des hier vorliegenden Handbuchs durch den Anlagenbauer/Installateur ausgeführt werden, der Folgendes zu veranlassen hat: die Betriebsprüfung, die Einstellung und die Kontrolle der korrekten Positionierung. Der etwaige Aus- bzw. Einbau von Teilen des elektrischen Unwuchtmotors ist nur zur Wartung oder zur Reinigung auszuführen und darf nur von Personal ausgeführt werden, das dazu qualifiziert und befugt ist: Die Angaben, die für den Ein- und Ausbau einiger Einzelteile des elektrischen Unwuchtmotors erforderlich sind, liegen der Betriebsanleitung bei.
- **Bevor man irgendeinen Eingriff am elektrischen Unwuchtmotor ausführt, sicherstellen, dass dieser sich in einem sicheren Zustand befindet.**

WICHTIG: Im folgenden Text dieses Handbuchs verstehen wir unter der Angabe **„den elektrischen Unwuchtmotor und das Gerät, in dem er installiert ist, in den sicheren Zustand bringen“** die folgenden Vorgänge:

- Bevor man irgendeinen Eingriff vornimmt, muss die Maschine in den sicheren Zustand gebracht werden, weil es gefährlich ist, innerhalb des Klemmenkastens des elektrischen Unwuchtmotors zu arbeiten, **so dass es erforderlich ist, die elektrische Stromversorgung mit dem Hauptschalter zu unterbrechen.**

Anm.: Während des Betriebs des Geräts, auf dem der elektrische Unwuchtmotor installiert ist (z.B. Austragsboden, Sieb etc.), ist es verboten, Eingriffe auf dem elektrischen Unwuchtmotor auszuführen. Wenn das Gerät über einen allgemeinen Schaltschrank gesteuert wird, muss dieser mit einem Sicherheitsschlüssel gegen das unbeabsichtigte Einschalten versehen sein und der Schlüssel muss im Besitz der Person sein, die mit der Ausführung der Wartungsarbeiten befasst ist.

- Avant de procéder à l'installation du motovibrateur électrique, l'équipementier/installateur, devra vérifier si le modèle commandé, correspond à celui qu'il a dans ses mains (valeurs indiquées sur la plaque) et qu'il n'a pas subi de dégâts pendant le transport ou présentes des anomalies.
- La mise en place du motovibrateur électrique doit être effectuée en suivant les indications de ce manuel, par l'installateur/équipementier qui doit prévoir : la vérification fonctionnelle, le réglage et le contrôle du positionnement correct. Les opérations éventuelles de montage et de démontage de pièces du motovibrateur électrique sont effectuées uniquement pour l'entretien ou le nettoyage et elles ne peuvent être exécutées que par du personnel qualifié et habilité pour ces opérations. les indications nécessaires pour le montage et le démontage de certaines pièces du motovibrateur électrique sont annexées au manuel d'utilisation.
- **Avant d'effectuer une quelconque intervention sur le motovibrateur électrique, s'assurer qu'elle a été mise en sécurité.**

IMPORTANT : Dans la suite du présent manuel nous indiquons avec la mention **“mettre en sécurité le motovibrateur électrique et l'appareillage sur lequel il est installé”** les opérations suivantes :

- Avant toute intervention d'entretien la machine doit être mise en sécurité, car il est dangereux de travailler à l'intérieur de la boîte à bornes du motovibrateur électrique ; **par conséquent il faut couper l'alimentation électrique avec le disjoncteur général.**

N.B. : Pendant le fonctionnement de l'appareillage sur lequel est installé le vibrateur électrique (par ex. fond vibrant, tamis, etc...) il est interdit de faire une quelconque intervention sur le motovibrateur électrique. Si l'appareillage est commandé par un tableau général, ce dernier doit être muni d'une clé de sécurité contre le démarrage accidentel, et la clé doit être entre les mains de la personne qui effectue l'opération d'entretien.

- Prima di procedere all'installazione del motovibratore elettrico, l'impiantista/installatore, dovrà aver cura di verificare se il modello ordinato, corrisponde a quello in suo possesso (valori indicati in targhetta), e che non abbia subito danni durante il trasporto, o presenti anomalie.
- L'installazione del motovibratore elettrico deve essere eseguita seguendo le indicazioni del seguente manuale, dall'installatore/impiantista che dovrà provvedere: alla verifica funzionale, alla regolazione e ad un controllo del corretto posizionamento. Eventuali operazioni di smontaggio e montaggio di parti del motovibratore elettrico sono effettuate soltanto per scopi di manutenzione o di pulizia e possono essere eseguiti dal solo personale qualificato ed abilitato per tali operazioni: le indicazioni necessarie per il montaggio e lo smontaggio di alcuni particolari del motovibratore elettrico sono allegati al manuale d'uso.
- **Prima di effettuare un qualsiasi intervento sul motovibratore elettrico assicurarsi che questo sia messo in sicurezza.**

IMPORTANTE: in seguito nel presente manuale indichiamo con la dicitura **“mettere in sicurezza il motovibratore elettrico e l'apparecchiatura sulla quale è installato”** le seguenti operazioni:

- Prima di qualsiasi intervento di manutenzione, la macchina deve essere messa in sicurezza, in quanto è pericoloso operare all'interno della scatola morsettiere del motovibratore elettrico, **pertanto è necessario scollegare l'alimentazione elettrica dall'interruttore generale.**

N.B. Durante il funzionamento dell'apparecchiatura su cui è installato il vibratore elettrico (es. fondo vibrante, vaglio ecc...) è vietato intervenire sul motovibratore elettrico stesso. Se l'apparecchiatura viene comandata da un quadro generale, quest'ultima deve essere provvista di chiave di sicurezza contro l'avviamento accidentale, e la chiave deve essere in possesso della persona che esegue l'operazione di manutenzione.

<ul style="list-style-type: none"> - The area around the electric vibrator must be well lighted (if necessary, the operators must be equipped with electric lamps suitable for : Zone 22 cat. II 3 D for ATEX environments. Class II Div.2 (NEC 500.5) - Before acting on the electric vibrator, carefully clean the layers of dust deposited on it using only a damp cloth, taking care to avoid throwing up dust clouds. - For carrying out any sort of operation on the electric vibrator (maintenance and cleaning), the operators must use the special personal protection devices necessary (PPD): - Antistatic safety footwear (certified) - Antistatic safety clothing (certified) - Antistatic cut-proof gloves - Safety masks - Safety goggles 	<ul style="list-style-type: none"> - Dafür sorgen, dass der Bereich rings um den elektrischen Unwuchtmotor korrekt ausgeleuchtet wird (die Bediener gegebenenfalls mit Elektroleuchten ausstatten, die für den Einsatz in der: Zone 22 Kat. II 3 D für ATEX Umgebungen. Class II Div.2 (NEC 500.5) - Bevor man Eingriffe am elektrischen Unwuchtmotor ausführt, nur mit Hilfe eines feuchten Tuchs sorgfältig die angelagerten Staubschichten entfernen, wobei darauf zu achten ist, dass man keine in der Luft verteilten Staubwolken erzeugt. - Für jeden Vorgang, der auf dem elektrischen Unwuchtmotor auszuführen ist (Wartung und Reinigung), müssen die Arbeitnehmer mit den vorgeschriebenen persönlichen Schutzausrüstungen (PSA) versehen sein: - antistatisches Unfallschutz-Schuhwerk (zertifiziert) - antistatische Schutzkleidung (zertifiziert) - antistatische Schnittschutz-Handschuhe - Schutzmasken - Schutzbrille. 	<ul style="list-style-type: none"> - Prévoir un éclairage correct de la zone qui entoure le motovibrateur électrique (en dotant éventuellement les opérateurs de lampes électriques indiquées pour : Zone 22 cat. II 3 D pour environnements ATEX. Classe II Div.2 (NEC 500.5) - Avant d'intervenir sur le motovibrateur électrique, éliminer soigneusement les couches de poussière déposée avec <u>un chiffon humide</u>, en faisant attention à ne pas provoquer de nuages dispersés dans l'air. - Pour toute opération à effectuer sur le motovibrateur électrique (entretiens et nettoyage) les opérateurs devront être munis des équipements de protection individuelle appropriés (EPI) : - Chaussures de sécurité antistatiques (certifiées) - Vêtements de protection antistatiques (certifiés) - Gants anti-coupure antistatiques - Masques de protection - Lunettes de protection 	<ul style="list-style-type: none"> - Provvedere a illuminare correttamente la zona circostante al motovibratore elettrico (eventualmente dotando gli operatori di lampade elettriche idonee per: Zona 22 cat. II 3 D per ambienti ATEX. Class II Div.2 (NEC 500.5) - Prima di intervenire sul motovibratore elettrico, rimuovere accuratamente gli strati di polvere di deposito, avendo cura di non provocare nubi aerodisperse, <u>con il solo ausilio di un panno umido</u>. - Per qualsiasi operazione da effettuarsi sul motovibratore elettrico (manutenzioni e pulizia), gli operatori dovranno essere muniti degli appositi dispositivi di protezione individuale (DPI): - Scarpe antinfortunistiche antistatiche (certificate) - Indumenti protettivi antistatici (certificati) - Guanti antitaglio antistatici - Mascherine protettive - Occhiali protettivi
<p>All the electrical equipment used for maintenance or cleaning on the outside of the electric vibrator must be certified :</p> <p>Zone 22 cat. II 3 D for ATEX environments. Class II Div.2 (NEC 500.5)</p> <ul style="list-style-type: none"> - The maximum temperature value indicated on the rating plate is relative to measurements made in normal operating conditions. There is a possibility of overheating caused by variation in the environmental temperature if the electric vibrator is installed in a closed or poorly ventilated place. - Always use genuine spare parts for replacement. - Make sure objects do not fall on or knock against the electric vibrator, damaging it. 	<p>Alle elektrischen Geräte, die eventuell für die Wartungsarbeiten und die Reinigung verwendet werden, die außerhalb des elektrischen Unwuchtmotors stattfinden, müssen nach:</p> <p>Zone 22 Kat. II 3 D für ATEX Umgebungen. Class II Div.2 (NEC 500.5)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Der Typenschildwert der Höchsttemperatur bezieht sich auf Messungen unter normalen Umgebungsbedingungen. Es besteht die Möglichkeit zur Erhöhung der Wärmeentwicklung infolge der Variation der Umgebungstemperatur, z.B. wenn der elektrische Unwuchtmotor an einer geschlossenen oder schlecht belüfteten Stelle positioniert ist. - Wenn Einzelteile ersetzt werden müssen, darf man nur Originalersatzteile verwenden. - Unbedingt vermeiden, dass Gegenstände auf den elektrischen Unwuchtmotor fallen oder dagegen stoßen und ihn beschädigen. 	<p>Tous les appareillages électriques éventuellement utilisés pour les interventions d'entretien ou de nettoyage effectuées à l'extérieur du motovibrateur électrique, doivent être certifiés:</p> <p>Zone 22 cat. II 3 D pour environnements ATEX. Classe II Div.2 (NEC 500.5)</p> <ul style="list-style-type: none"> - La valeur de température maximum indiquée sur la plaque se réfère à des mesures effectuées dans des conditions ambiantes normales. Il existe la possibilité que le dégagement de chaleur augmente à cause par exemple de la variation de la température ambiante ou de la mise en place du motovibrateur dans un lieu fermé ou peu ventilé. - En cas de remplacement de pièces, utiliser toujours des pièces d'origine. - Eviter que des objets tombent ou heurtent le motovibrateur électrique et puissent l'endommager. 	<p>Tutte le apparecchiature elettriche eventualmente utilizzate per interventi manutentivi o di pulizia eseguiti esternamente al motovibratore elettrico devono essere certificate:</p> <p>Zone 22 cat. II 3 D per ambienti ATEX. Class II Div.2 (NEC 500.5)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Il valore di temperatura massima indicato in targa, è relativo a misurazioni in normali condizioni ambientali. Vi è la possibilità di un aumento di sviluppo di calore, a causa della variazione della temperatura ambiente ad esempio, a causa di una collocazione del motovibratore elettrico in un luogo chiuso o poco ventilato. - In caso di sostituzione di parti, utilizzare sempre ricambi originali. - Evitare che oggetti cadano o urtino contro il motovibratore elettrico, danneggiandolo.

- THE ELECTRIC VIBRATOR MUST BE USED IN POTENTIALLY EXPLOSIVE ENVIRONMENTS BY MEANS OF INVERTER:

CLASS II DIV.2 CERTIFICATION: permitted in a frequency range 20 Hz to 60 Hz.

ATEX II 3D CERTIFICATION: only if special thermistors are used in the coils with operating temperature equal to that shown in the table below.

IF THE LIMIT VALUES ARE REACHED THE ELECTRIC VIBRATOR MUST BE STOPPED BY MEANS OF SPECIAL CONTROL INSTRUMENTS AND THE ACTION MUST BE OF THE "FAIL SAFE" TYPE (REDUNDANT).

THE APPLICATION OF THERMISTORS FOR THESE APPLICATIONS MUST BE COMPULSORILY REQUESTED AT THE TIME OF PLACING THE ORDER. THE APPLICATION OF THERMISTORS BY COMPANIES NOT ACCREDITED BY OLI S.p.A. WILL FREE THE MANUFACTURER OF ALL LIABILITY.

- DIE BENUTZUNG DES UNWUCHTMOTORS IN EXPLOSIONSGEFÄHRDETEN BEREICHEN MITTELS FREQUENZUMSETZER :

- ZERTIFIZIERUNG CLASS II DIV.2:

ist in einem Frequenzbereich von 20 Hz bis 60 Hz zulässig.

- ZERTIFIZIERUNG ATEX II 3D: ist nur dann zulässig, wenn man in den Wicklungen besondere Thermostoren verwendet, deren Ansprechtemperatur dem Wert entspricht, der in der folgenden Tabelle steht.

DAS ANHALTEN DES UNWUCHTMOTORS, WENN DIE GRENZWERTE ERREICHT WERDEN, MUSS MITTELS ANGENESSENER KONTROLLINSTRUMENTE GEWÄHRLEISTET WERDEN UND IHRE AUSLÖSUNG MUSS VOM REDUNDANTEN TYP SEIN (FAIL SAFE).

DIE BENUTZUNG VON THERMOSTOREN FÜR DIESE ANWENDUNGEN MUSS UNBEDINGT BEI DER BESTELLUNG BEKANNT GEGEBEN WERDEN. DIE ANBRINGUNG VON THERMOSTOREN DURCH FIRMEN, DIE DAFÜR NICHT VON OLI S.p.A. BEFUGT WORDEN SIND, FÜHRT ZUM VERFALL DER HERSTELLERHAFTUNG.

- L'UTILISATION DU MOTOVIBRATEUR DANS DES ENVIRONNEMENTS EXPLOSIBLES AVEC UN INVERSEUR

- CERTIFICATION CLASSE II DIV.2:

le champ de fréquence admis est compris entre 20 Hz et 60 Hz.

- CERTIFICATION ATEX II 3D: est admise seulement si des thermistances spéciales sont utilisées dans les enroulements, dont la température d'intervention est égale à celle indiquée dans la table ci-dessous.

L'ARRÊT DU MOTOVIBRATEUR, LORSQUE LES VALEURS LIMITES SONT ATTEINTES, DOIT ÊTRE GARANTI PAR DES INSTRUMENTS DE CONTRÔLE APPROPRIÉS ET L'INTERVENTION DOIT ÊTRE DE TYPE « FAIL SAFE » (REDONDANCE).

LE MONTAGE DES THERMISTANCES, POUR CES APPLICATIONS, DOIT ÊTRE IMPÉRATIVEMENT DEMANDÉE EN PHASE DE COMMANDE. L'APPLICATION DE THERMISTANCES PAR DES ENTREPRISES NON AGRÉÉES PAR OLI S.p.A., DÉGAGE LE PRODUCTEUR DE TOUTE RESPONSABILITÉ.

- L'UTILIZZO DEL MOTOVIBRATORE IN AMBIENTI POTENZIALMENTE ESPLOSIVI TRAMITE INVERTER:

- CERTIFICAZIONE CLASS II DIV.2:

è concesso in un campo di frequenza da 20 Hz a 60 Hz.

- CERTIFICAZIONE ATEX II 3D: e' concesso solo impiegando appositi termistori negli avvolgimenti aventi temperatura di intervento pari a quanto riportato nella tabella sottostante.

L'ARRESTO DEL MOTOVIBRATORE, IN CASO DI RAGGIUNGIMENTO DEI VALORI LIMITE, DEVE ESSERE GARANTITO TRAMITE APPOSITI STRUMENTI DI CONTROLLO E L'INTERVENTO DEVE ESSERE DI TIPO "FAIL SAFE" (RIDONDANTE).

L'APPLICAZIONE DEI TERMISTORI, PER TALI APPLICAZIONI, DEVE ESSERE TASSATIVAMENTE RICHIESTA IN FASE D'ORDINE. L'APPLICAZIONE DI TERMISTORI DA PARTE DI AZIENDE NON ACCREDITATE DA OLI S.p.A., FA DECADERE OGNI RESPONSABILITA' DEL PRODUTTORE.

	Mains Application	Converter Application
Ambient temperature range	-20°C to + 40°C	
Maximum surface temperature	100°C from size 10 to size 50; 135°C from size 60 to size 90	
Shut of sensor temperature		100°C from size 10 to 50 135°C from size 60 to 90
Maximum Current	17A (50Hz); 18A (60Hz)	
Maximum Volage	460V	600V
Centrifugal force range	4 to 13000Kg	

	Anwendung mit dem Stromnetz	Anwendung mit Frequenzumsetzer
Umgebungstemperatur	-20°C bis + 40°C	
Max. Oberflächentemperatur	100°C für Baugröße von 10 bis 50; 135°C für Baugröße von 60 bis 90	
Wärmefühler		100°C für Baugröße von 10 bis 50 135°C für Baugröße von 60 bis 90
Max. Strom	17A (50Hz); 18A (60Hz)	
Max. Spannung	460V	600V
Fliehgewichte	von 4 bis 13000 kg	

	Application de secteur	Application convertisseur
Gamme température ambiante	de -20°C à + 40°C	
Température superficielle maximum	100°C pour taille de 10 à 50; 135°C pour taille de 60 à 90	
Capteur de température		100°C pour taille de 10 à 50; 135°C pour taille de 60 à 90
Courant maximum	17A (50Hz); 18A (60Hz)	
Tension maximum	460V	600V
Gamme force centrifuge	de 4 à 13000 kg	

	Mains Application	Converter Application
Ambient temperature range	-20°C to + 40°C	
Maximum surface temperature	100°C from size 10 to size 50; 135°C from size 60 to size 90	
Shut of sensor temperature		100°C from size 10 to 50 135°C from size 60 to 90
Maximum Current	17A (50Hz); 18A (60Hz)	
Maximum Volage	460V	600V
Centrifugal force range	4 to 13000Kg	



II 3 D

CLASS II DIV.2

- WARRANTY CONDITIONS

- GARANTIEBEDINGUNGEN

- CONDITIONS DE GARANTIE

- CONDIZIONI DI GARANZIA

09.11

1

OL.1010EX.T. 08

Oli® S.p.A. acknowledges a warranty period of 24 months on its products, valid starting from the date of the consignment note.

The warranty is not applicable in the event of breakage and/or defects caused by incorrect installation or use, or incorrect maintenance or modifications made without the manufacturer's authorization.

The warranty does not extend to parts subjected to normal use and to electrical parts.

In other words, the warranty and conformity to standards lapse if the electric vibrator:

- has been tampered with or modified
- has been used incorrectly
- has been used without respecting the limits indicated in this Manual and/or has been subjected to excessive mechanical stresses
- has not been subjected to the necessary maintenance or the maintenance operations have been carried out only partly and/or incorrectly or by personnel who have NOT BEEN TRAINED CORRECTLY
- has been damaged during transport, installation or use
- has been fitted with spare parts that are not genuine.

On receiving the goods, the consignee must check to make sure there are no defects and/or damage deriving from transport and/or the incompleteness of the supply. Defects, damage or incompleteness must be immediately notified to the manufacturer in writing and countersigned by the haulage contractor.

The products returned for repairs during the warranty period must be CARRIAGE PAID to our factory.

Firma Oli® S.p.A. erkennt auf die Produkte eigener Produktion eine Garantiezeit von 24 Monaten an. Die Berechnung dieses Zeitraums läuft mit dem Datum des Lieferscheins ab.

Die Garantie ist nicht auf Brüche und/oder Defekte anwendbar, die auf falscher Installation oder Gebrauch beruhen, oder auf falscher Wartung oder Änderungen, die ohne Genehmigung des Herstellers ausgeführt worden sind.

Die Garantie gilt auch nicht für Teile, die infolge normalem Verschleiß unbrauchbar werden, und für elektrische Teile.

Im es genauer zu sagen, verfallen die Garantie und die Konformität mit der Norm, wenn der elektrische Unwuchtmotor:

- manipuliert oder geändert wurde.
- nicht korrekt benutzt wurde.
- unter Nichtbeachtung der Grenzen benutzt wurde, die in diesem Handbuch stehen, und/oder wenn er zu starken mechanischen Belastungen ausgesetzt worden ist.
- nicht der erforderlichen Wartung unterzogen wurde oder wenn diese nur teilweise und/oder nicht korrekt und durch nicht korrekt angeleitetes Personal ausgeführt wurde.
- während Transport, Installation und Gebrauch durch Mangel an Sorgfalt Schäden erlitten hat.
- Ersatzteile benutzt worden sind, die keine Originalersatzteile sind.

Beim Erhalt des Produkts muss der Empfänger prüfen, dass dieses keine durch den Transport verursachten Schäden oder Fehler aufweist und dass der Lieferumfang vollständig ist.

Etwasige Mängel, Schäden oder Fehlmengen sind dem Hersteller sofort mittels einer schriftlichen Mitteilung bekannt zu geben, die durch den Frachtführer gegenzuzeichnen ist.

Die während der Garantiezeit zur Reparatur zurückgegebenen Produkte sind FRACHTFREI an unser Werk zu schicken.

Oli® S.p.A. garantit les produits de sa fabrication pour une période de 24 mois.

La période est valable à compter de la date du bon de livraison.

La garantie n'est plus applicable à la suite de ruptures et/ou défauts dus à une mauvaise installation, utilisation et à des défaut d'entretien ou à des modifications apportées sans autorisation du fabricant.

La garantie n'est pas étendue aux parties qui s'usent à la suite d'une utilisation normale et aux parties électriques.

Il est précisé que la garantie et la conformité à la norme expirent au cas où le motovibrateur électrique :

- a été altéré ou modifié.
- n'a pas été utilisé correctement.
- a été utilisé sans respecter les limites indiquées dans le présent manuel et/ou il a été soumis à des contraintes mécaniques excessives.
- n'a pas été soumis aux entretiens nécessaires ou ceux-ci ont été exécutés seulement en partie et/ou non correctement ou pas du personnel NON correctement instruit
- a subi des dommages par négligence pendant le transport, la mise en place et l'utilisation.
- monte des pièces détachées qui ne sont pas d'origine.

A la réception du produit, le destinataire doit vérifier qu'il n'a pas de défauts ou de dommages dérivant du transport et/ou d'une fourniture incomplète.

Les défauts, les dommages ou la fourniture incomplète doivent être signalés directement au fabricant par communication écrite, signée par le transporteur.

Les produits rendus pour réparation sous garantie doivent être expédiés à notre usine FRANCO DE PORT.

La Oli® S.p.A. riconosce un periodo di 24 mesi di garanzia sui prodotti di propria costruzione. Il periodo decorre dalla data della bolla di consegna. La garanzia non è applicabile a seguito di rotture e/o difetti causati da errata installazione o utilizzo, oppure da manutenzioni non corrette o modifiche apportate senza autorizzazione del costruttore. La garanzia non si estende alle parti che si logorano in seguito al normale uso e alle parti elettriche. A miglior precisazione la garanzia e la conformità alla normativa decadono nei casi in cui il motovibratore elettrico:

- sia stato manomesso o modificato.
- sia stato utilizzato non correttamente.
- sia stato utilizzato non rispettando i limiti indicati nel presente manuale e/o sia stato sottoposto ad eccessive sollecitazioni meccaniche.
- non sia stato sottoposto alle necessarie manutenzioni o queste siano state eseguite solo in parte e/o non correttamente o da personale NON correttamente istruito
- abbia subito danni per incuria durante il trasporto, l'installazione e l'utilizzo.
- siano state inserite parti di ricambio non originali.

Al ricevimento del prodotto, il destinatario deve verificare che lo stesso non presenti difetti o danni derivanti dal trasporto e/o incompletezza della fornitura.

Eventuali difetti, danni o incompletezza vanno immediatamente segnalati al costruttore mediante comunicazione scritta e controfirmata dal vettore.

I prodotti resi per riparazione in garanzia vanno resi in PORTO FRANCO ns. stabilimento.

1) STORAGE BEFORE INSTALLATION

- Avoid damp, salty environments, if possible.
- Place the electric vibrator on wooden pallets, protected from unfavourable weather conditions (do not stack).
- Do not store the appliance in the open or in areas in the presence of vapours or substances incompatible with the material of which the electric vibrator is made (even weakly corrosive substances).
- Avoid storage in temperatures below -20°C.

2) PROLONGED MACHINE SHUTDOWNS AFTER ASSEMBLY

- Before starting operations with the electric vibrator, set it in safety condition.
- Before starting operations with the electric vibrator, check the condition of parts for which prolonged shutdowns can affect the working.

3) POSSIBLE REUSE AFTER SHUTDOWN

- Avoid damp, salty environments during machine shutdowns.
- Place the electric vibrator on wooden pallets, protected from unfavourable weather conditions.
- Do not store the appliance in the open or in areas in the presence of vapours or substances incompatible with the material of which the electric vibrator is made (even weakly corrosive substances).
- Before starting operations with the electric vibrator, set it in safety condition.
- Before starting operations with the electric vibrator, check the condition of parts for which prolonged shutdowns can affect the working.
- Before starting operations with the electric vibrator, clean it thoroughly according to the safety chart of the powder handled by the plant.
- If the electric vibrator is used in conditions and with materials different from the previous application, check the compatibility of this use with the indications given in the INDICATIONS FOR USE section.

1) LAGERHALTUNG VOR DER INSTALLATION

- Umgebungen mit feuchter und salzhaltiger Luft möglichst vermeiden.
- Den elektrischen Unwuchtmotor auf eine Holzunterlage und witterungsgeschützt aufstellen (Stapeln ist verboten).
- Es ist verboten, den Unwuchtmotor im Freien oder in Bereichen zu lagern, wo Dämpfe oder Substanzen vorhanden sind, die nicht mit den Konstruktionsmaterialien des elektrischen Unwuchtmotors verträglich sind (auch leicht korrosiv wirkende Substanzen).
- Lagerbedingungen unterhalb von -20°C sind zu vermeiden.

2) LÄNGERER MASCHINENSTILLSTAND NACH DER MONTAGE

- Vor der Inbetriebnahme ist der elektrische Unwuchtmotor in den sicheren Zustand zu bringen.
- Vor der Inbetriebnahme des elektrischen Unwuchtmotors die Unversehrtheit aller Teile prüfen, deren Betriebstauglichkeit durch einen längeren Stillstand in Frage gestellt werden könnte.

3) MÖGLICHE WIEDERVERWENDUNG NACH EINER ZEIT DER UNTÄTIGKEIT

- Während des Stillstands der Maschine ist feuchte und salzhaltige Luft zu vermeiden.
- Den elektrischen Unwuchtmotor auf eine Holzunterlage und witterungsgeschützt aufstellen.
- Es ist verboten, den Unwuchtmotor im Freien oder in Bereichen zu lagern, wo Dämpfe oder Substanzen vorhanden sind, die nicht mit den Konstruktionsmaterialien des elektrischen Unwuchtmotors verträglich sind (auch leicht korrosiv wirkende Substanzen).
- Vor der Inbetriebnahme ist der elektrische Unwuchtmotor in den sicheren Zustand zu bringen.
- Vor der Inbetriebnahme des elektrischen Unwuchtmotors die Unversehrtheit aller Teile prüfen, deren Betriebstauglichkeit durch einen längeren Stillstand in Frage gestellt werden könnte.
- Vor der Inbetriebnahme des elektrischen Unwuchtmotors einen kompletten Reinigungszyklus ausführen, wobei das zu beachten ist, was auf dem Sicherheitsdatenblatt der von der Anlage behandelten Stäube steht.
- Wenn der elektrische Unwuchtmotor unter anderen Bedingungen und mit anderen Materialien arbeitet, als es bei der vorherigen Anwendung der Fall war, die Verträglichkeit dieses Einsatzes mit dem prüfen, was im Abschnitt GEBRAUCHSANGABEN steht.

1) ENTREPOSAGE AVANT L'INSTALLATION

- Eviter le plus possible les environnements humides et saumâtres.
- Placer le motovibreur électrique sur une plate-forme en bois et à l'abri des intempéries (empilement interdit).
- Il est interdit de le stocker en plein air ou dans des zones où il y a des vapeurs ou des substances non compatibles avec les matériaux de construction du motovibreur (substances même faiblement corrosives).
- Eviter l'entreposage à des températures inférieures à -20°C.

2) ARRET PROLONGÉ DE LA MACHINE APRES LE MONTAGE

- Avant la mise en service mettre le motovibreur électrique en conditions de sécurité.
- Avant la mise en service du motovibreur électrique, contrôler l'intégrité du moteur électrique et de toutes les parties dont un arrêt prolongé pourrait compromettre le fonctionnement.

3) RÉEMPLOI POSSIBLE APRES UNE PÉRIODE D'INACTIVITÉ

- Pendant l'inactivité de la machine éviter les environnements humides et saumâtres.
- Placer le motovibreur électrique sur une plate-forme en bois et à l'abri des intempéries.
- Il est interdit de le stocker en plein air ou dans des zones où il y a des vapeurs ou des substances non compatibles avec les matériaux de construction du motovibreur (substances même faiblement corrosives).
- Avant la mise en service mettre le motovibreur électrique en conditions de sécurité.
- Avant la mise en service du motovibreur électrique, contrôler l'intégrité de toutes les parties dont un arrêt prolongé pourrait compromettre le fonctionnement.
- Avant la mise en service du motovibreur effectuer un cycle complet de nettoyage en respectant les indications figurant sur la fiche de sécurité de la poudre traitée par l'installation.
- Si le motovibreur électrique travaille dans des conditions et avec des matières différentes de l'application précédente, vérifier la compatibilité de cette utilisation suivant ce qui est indiqué dans la section « MODES D'EMPLOI ».

1) IMMAGAZZINAGGIO PRIMA DELL'INSTALLAZIONE

- Evitare possibilmente ambienti umidi e salmastri.
- Sistemare il motovibratore elettrico su pedane di legno e locarlo al riparo dalle intemperie (divieto di impilamento).
- E' vietato l'immagazzinamento all'aperto o in zone e dove siano presenti vapori o sostanze non compatibili con i materiali di costruzione del motovibratore elettrico (sostanze anche debolmente corrosive).
- Le condizioni di immagazzinamento al di sotto di -20°C devono essere evitate.

2) FERMO MACCHINA PROLUNGATO DOPO IL MONTAGGIO

- Prima della messa in servizio mettere in sicurezza il motovibratore elettrico.
- Prima della messa in servizio del motovibratore elettrico controllare l'integrità di tutte le parti per le quali un prolungato arresto potrebbe compromettere la funzionalità.

3) POSSIBILE REIMPIEGO DOPO PERIODO DI INATTIVITÀ

- Durante il fermo macchina evitare ambienti umidi e salmastri.
- Sistemare il motovibratore elettrico su pedane di legno e locarlo al riparo dalle intemperie.
- E' vietato l'immagazzinamento all'aperto o in zone e dove siano presenti vapori o sostanze non compatibili con i materiali di costruzione del motovibratore elettrico (sostanze anche debolmente corrosive).
- Prima della messa in servizio mettere in sicurezza il motovibratore elettrico.
- Prima della messa in servizio del motovibratore elettrico controllare l'integrità delle parti per le quali un prolungato arresto potrebbe compromettere la funzionalità.
- Prima della messa in servizio del motovibratore elettrico eseguire un ciclo completo di pulizia rispettando quanto riportato sulla scheda di sicurezza della polvere trattata dall'impianto.
- Se il motovibratore elettrico opera in condizioni e con materiali diversi dall'applicazione precedente, verificare la compatibilità di tale utilizzo secondo quanto riportato nella sezione INDICAZIONE PER L'USO_

This operation must be performed exclusively by qualified personnel, after disconnecting the power supply.

- Remove the side covers
- Unscrew the screws used for locking the movable weight (for Size 10 unscrew the locking nut on the shaft)
- Bring the eccentric weights to the required value (for Size 10 turn the number of weights required) as indicated in the following drawings
- It is necessary to make sure the weights are adjusted in the same direction at both ends
- Once the weights are brought to the required value, lock the screws using the dynamometric wrench (lock nut for Size 10)
- After carrying out the operation on both sides, refit the covers using the same screws and washers taking care to make sure the gaskets are fitted correctly in their seats.
- For clamping torques, see the "Clamping torque" Table on Page M.14.

Check direction of rotation:

In applications where direction of rotation must be ascertained.

- Remove a weight cover (A Fig. 29, page 10);
 - Wear protective glasses;
 - Power the vibrator for a brief period of time;
- ATTENTION: in this phase ensure that no-one can touch or be struck by the rotating weights.**

- If the direction of rotation must be inverted, act on terminal board connections, after having removed the power supply from the vibrator.

- Reposition the covers, ensuring that the seals (OR) are correctly positioned and tighten the screw fastener.

Dieser Vorgang darf nur durch qualifiziertes Personal ausgeführt werden und die Stromversorgung muss dabei ausgeschaltet sein.

- Die seitlichen Abdeckungen entfernen.
- Die Befestigungsschraube des beweglichen Fliehgewichts los-schrauben (für Motorgröße 10 die Anzugsmutter auf der Welle losdrehen).
- Die Fliehgewichte auf den gewünschten Wert einstellen (für Motorgröße 10 die gewünschte Gewichtanzahl drehen), so wie es in den folgenden Zeichnungen dargestellt ist.
- Es ist unbedingt erforderlich, dass die Fliehgewichte auf beiden Seiten in der gleichen Richtung gedreht werden.
- Wenn man die Fliehgewichte wie gewünscht eingestellt hat, die Befestigungsschraube mit einem Drehmomentschlüssel anziehen (Anzugsmutter für Motorgröße 10).
- Wenn der Vorgang auf beiden Seiten ausgeführt ist, die Hauben wieder mit den gleichen Schrauben und Unterlegscheiben montieren, wobei darauf zu achten ist, dass die Dichtungen sich korrekt in ihren Aufnahmen befinden.
- Für die Anzugsmomente siehe Tabelle „Clamping Torque“ Seite M.14

Kontrolle der Drehrichtung:

Zur Kontrolle der Drehrichtung der Unwuchten beachten Sie:

- Nehmen Sie die Abdeckhauben ab;
- Setzen Sie eine Schutzbrille auf;
- Führen Sie nur kurz Strom zu;

ACHTUNG: Achten Sie darauf, dass dabei niemand mit den rotierenden Unwuchten in Berührung kommt und/ oder davon getroffen werden kann.

- Falls nötig, ändern Sie die Drehrichtung, wie folgt:
- Unterbrechen sie die Stromzufuhr und tauschen Sie die Anschlüsse (Brücke umlegen) am Klemmenbrett.
- Montieren Sie den Klemmenkasten-Deckel und die Abdeckhauben und achten Sie dabei auf den richtigen Sitz der Dichtungen und ziehen Sie die Schrauben gut fest.

Cette opération doit être effectuée exclusivement par du personnel qualifié et avec l'appareil hors tension.

- Enlever les couvercles latéraux
- Dévisser la vis de serrage de la masse mobile (pour la taille 10 dévisser l'écrou de serrage sur l'arbre)
- Placer les masses excentriques sur la valeur désirée (pour la taille 10 tourner le nombre de masses désiré) comme indiqué dans les dessins suivants
- Il est absolument nécessaire que les masses soient réglées dans le même sens aux deux extrémités
- Une fois que les masses sont placées sur la valeur désirée, serrer la vis de serrage avec une clé dynamométrique (écrou de serrage pour la Taille 10)
- L'opération des deux côtés étant terminée, remonter les couvercles avec les mêmes vis et les rondelles en faisant attention que les joints soient placés correctement dans leur propre siège.

Pour les couples de serrage, voir le Tableau "Clamping torque" page M.14.

Contrôle du sens de rotation :

En cas de nécessité de contrôler le sens de rotation, procéder de la façon suivante :

- Enlever un couvercle masses
- Porter des lunettes de protection
- Alimenter brièvement le moteur-vibreur

ATTENTION: pendant cette phase, vérifier que personne ne puisse toucher ou être touché par les masses en rotation.

- En cas de besoin d'inverser le sens de rotation, intervenir sur les raccordements du bornier, après avoir coupé l'alimentation au moteur-vibreur.
- Remonter les couvercles après avoir vérifié la fixation des joints toriques dans leur logement et visser les vis de fixation.

Questa operazione deve essere effettuata esclusivamente da personale qualificato e con alimentazione disinserita.

- Togliere i coperchi laterali
- Svitare la vite di serraggio della massa mobile (per il Size 10 svitare il dado di serraggio sull'albero)
- Portare le masse eccentriche sul valore desiderato (per il Size 10 ruotare il numero di masse desiderato) come indicato nei disegni seguenti
- E' assolutamente necessario che le masse siano regolate nello stesso senso nelle due estremità
- Una volta portate le masse sul valore desiderato serrare con chiave dinamometrica la vite di serraggio (dado di serraggio per il Size 10)
- Eseguita l'operazione su entrambi i lati, rimontare i coperchi con le stesse viti e rondelle facendo attenzione che le guarnizioni siano collocate correttamente nelle proprie sedi.
- Per le coppie di serraggio, vedi Tabella "Clamping torque" pag. M.14.

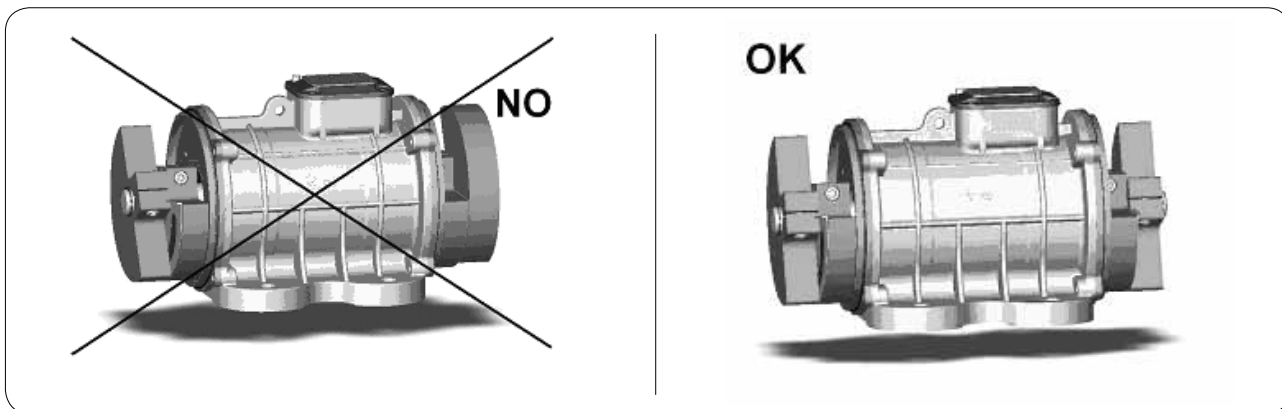
Controllo senso di rotazione:

Nelle applicazioni dove si deve accertare il senso di rotazione.

- Togliere un coperchio masse.
- Indossare occhiali protettivi;
- Alimentare il motorivibratore per un breve periodo;

ATTENZIONE: in questa fase assicurarsi che nessuno possa toccare o essere colpito dalle masse in rotazione.

- Se è necessario invertire il senso di rotazione, agire sui collegamenti della morsettiera, dopo aver tolto l'alimentazione al motorivibratore.
- Riposizionare i coperchi assicurandosi che le guarnizioni (OR) siano collocate correttamente nelle proprie sedi ed avvitare le viti di fissaggio.



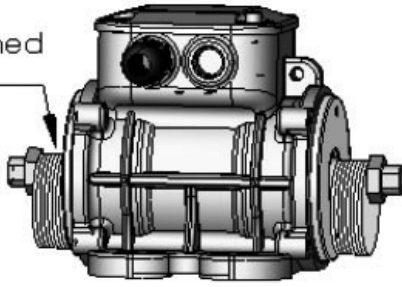
ADJUSTING THE WEIGHTS - EINSTELLUNG DER FLIEHGEWICHTE - RÉGLAGE DES MASSES - REGOLAZIONE DELLE MASSE

50 Hz.

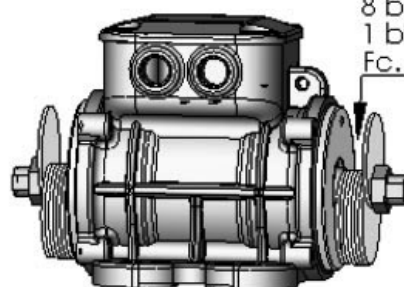
MVE 60/3

60 Hz.

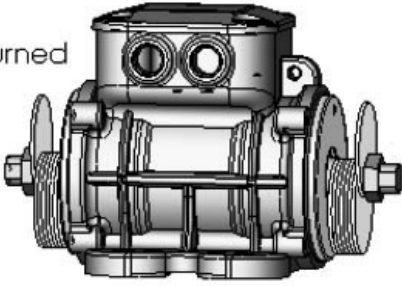
8 Blades
 0 blades turned
 Fc. 100%



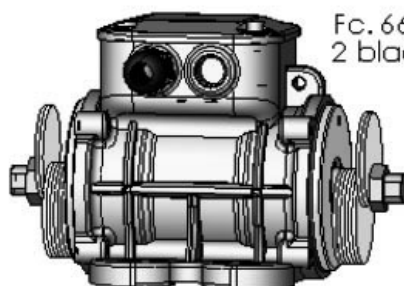
8 blades
 1 blades turned
 Fc. 100%



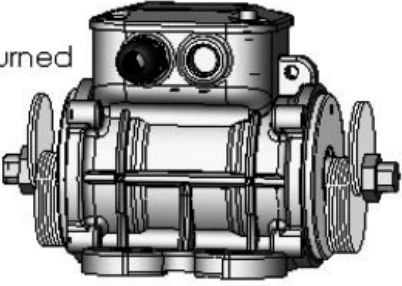
Fc. 75 %
 1 blade turned



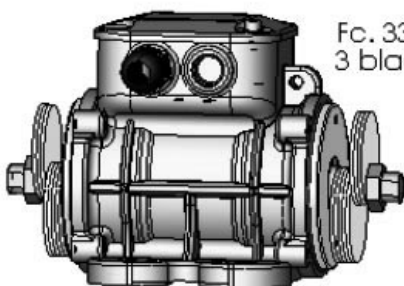
Fc. 66 %
 2 blades turned



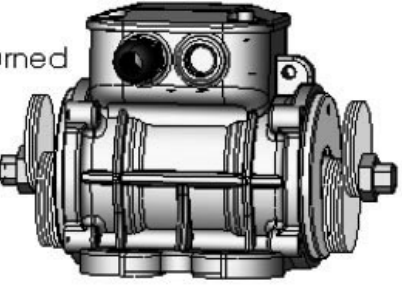
Fc. 50 %
 2 blades turned



Fc. 33 %
 3 blades turned

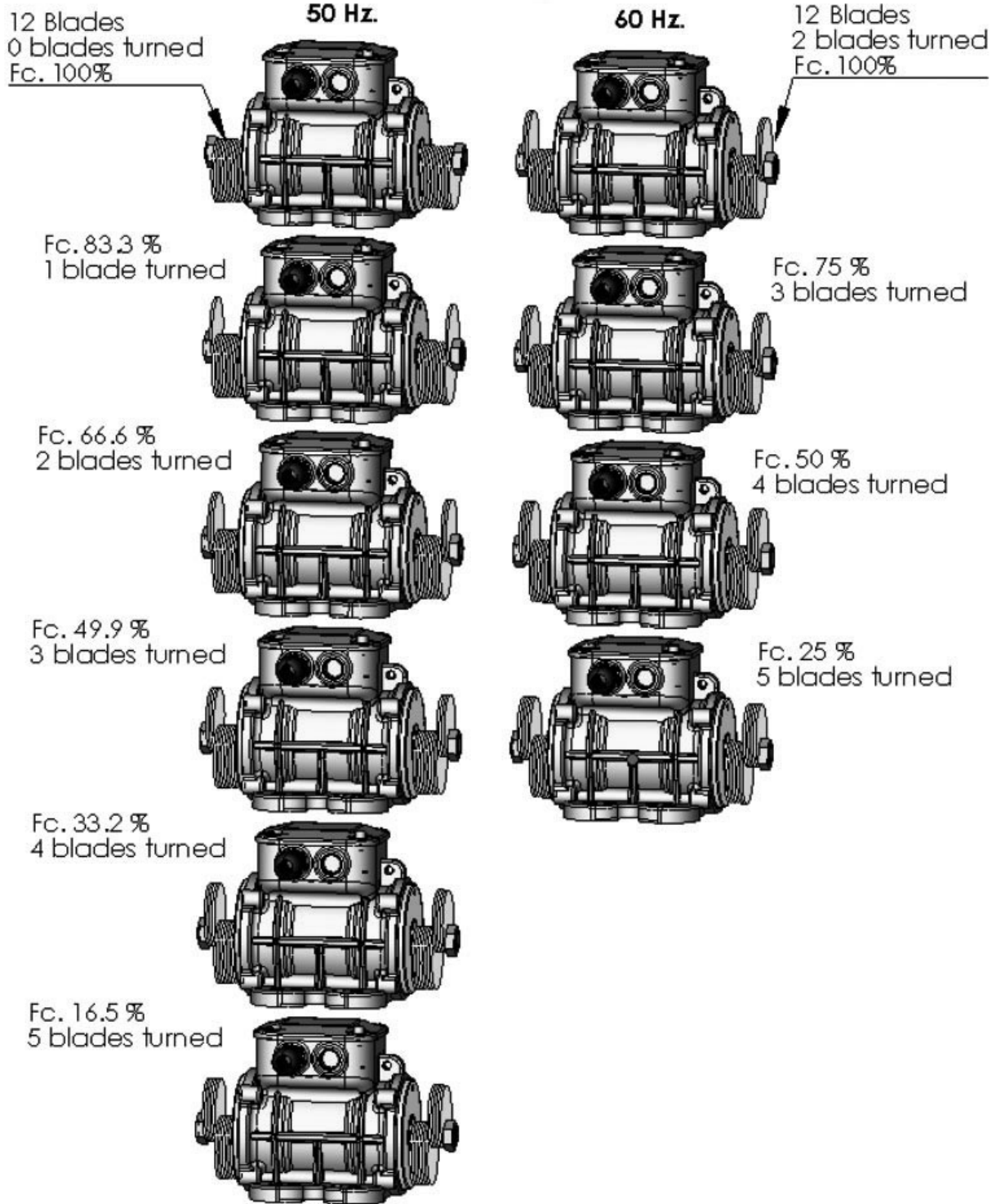


Fc. 25 %
 3 blades turned



ADJUSTING THE WEIGHTS - EINSTELLUNG DER FLIEHGEWICHTE - RÉGLAGE DES MASSES - REGOLAZIONE DELLE MASSE

MVE100/3



ADJUSTING THE WEIGHTS MVE 40/15 50/60Hz E MVE202DC:
Refer to adjusting the weights MVE100/3 50Hz
EINSTELLUNG DER FLIEHGEWICHTE MVE 40/15 50/60Hz UND MVE202DC:
Bezug auf die Einstellung der Fliehgewichte MVE100/3 50Hz nehmen.
REGLAGE DES MASSES MVE 40/15 50/60Hz ET MVE202DC:
Faire référence au réglage des masses MVE100/3 50Hz
REGOLAZIONE MASSE MVE 40/15 50/60Hz E MVE202DC:
Fare riferimento alla regolazione masse MVE100/3 50Hz

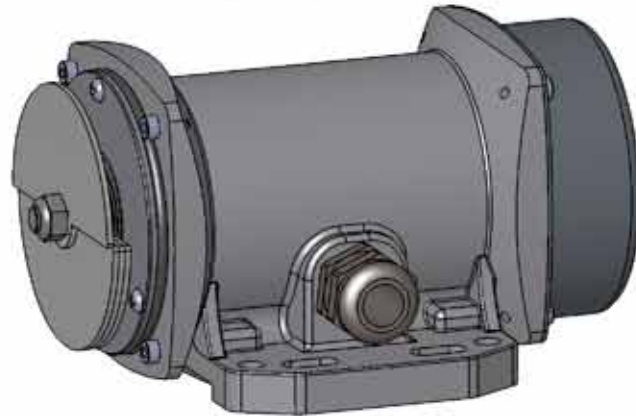
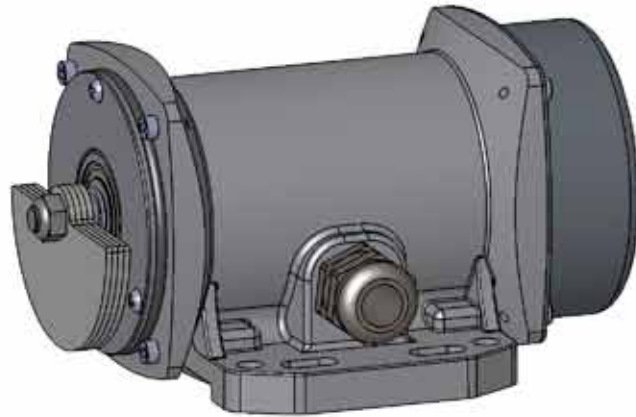
ADJUSTING THE WEIGHTS - EINSTELLUNG DER FLIEHGEWICHTE - RÉGLAGE DES MASSES - REGOLAZIONE DELLE MASSE

MICRO 21/3
50/60 Hz

4 + 4 BLADES

0 BLADES TURNED ON
EACH SIDE.
Fc.100%

1 BLADE TURNED ON
EACH SIDE.
Fc.25%

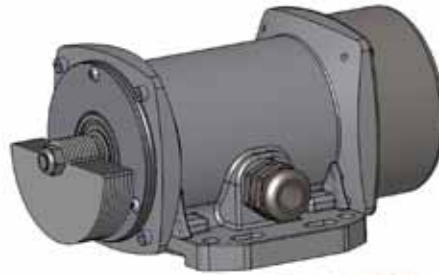


ADJUSTING THE WEIGHTS - EINSTELLUNG DER FLIEHGEWICHTE - RÉGLAGE DES MASSES - REGOLAZIONE DELLE MASSE

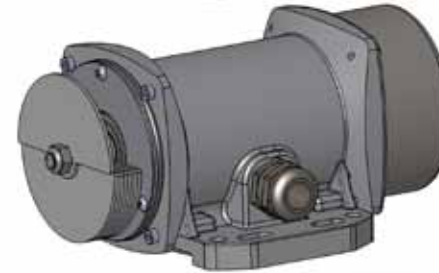
**MICRO 41/3
50/60 Hz**

9 + 9 BLADES

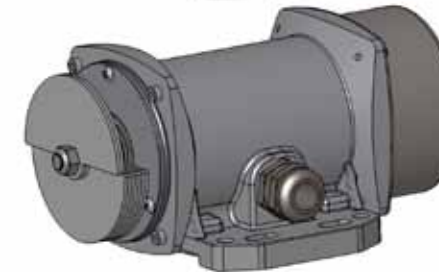
0 BLADES TURNED ON
EACH SIDE.
Fc.100%



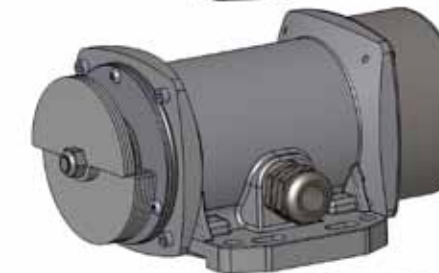
1 BLADE TURNED ON
EACH SIDE.
Fc.77.7%



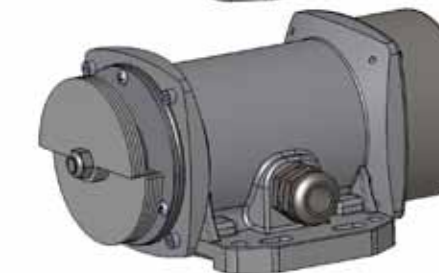
2 BLADES TURNED ON
EACH SIDE.
Fc.55.5%



3 BLADES TURNED ON
EACH SIDE.
Fc.33.3%



4 BLADES TURNED ON
EACH SIDE.
Fc.11.1%

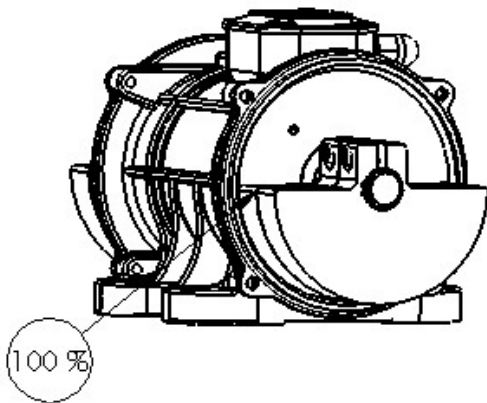


ADJUSTING THE WEIGHTS - EINSTELLUNG DER FLIEHGEWICHTE - RÉGLAGE DES MASSES - REGOLAZIONE DELLE MASSE

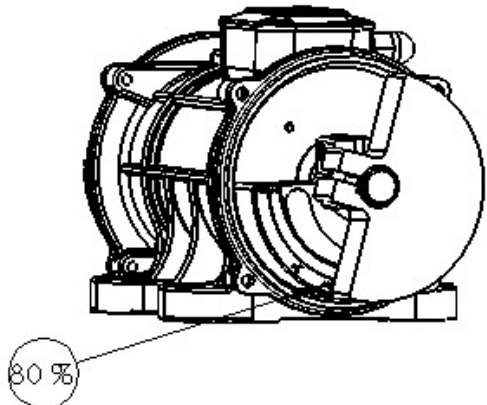
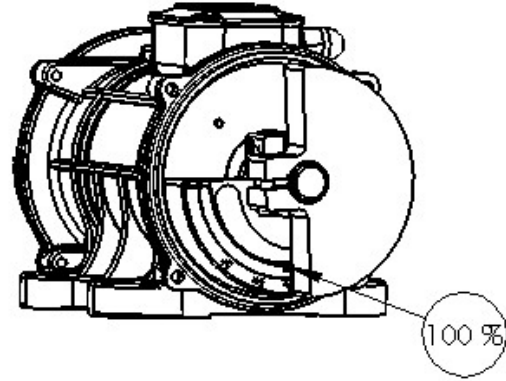
MVE SIZE 20-50

50 Hz

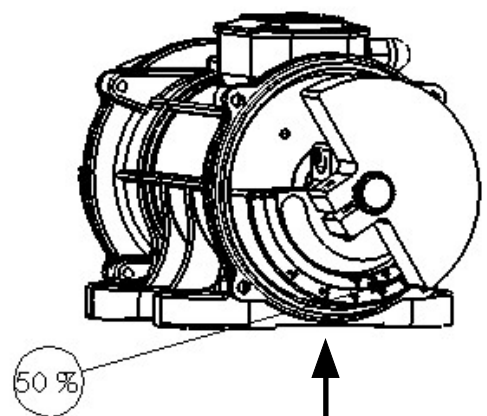
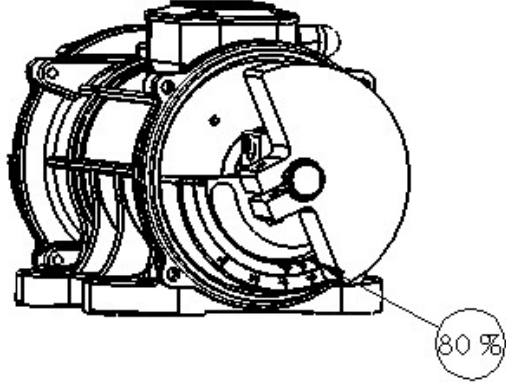
60 Hz



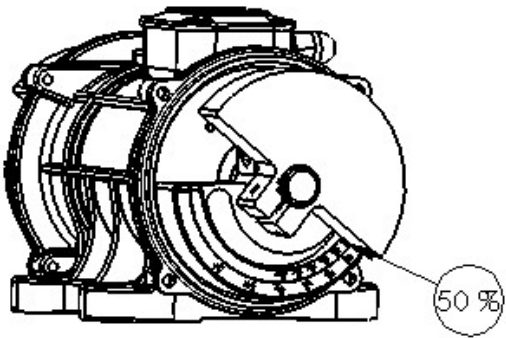
Fc. 100 %



Fc. 80 %



Fc. 50 %



Valid also for adjusting intensity of vibration size 60 .. 90 at 50/60 Hz.
 Auch für die Einstellung der Vibrationsstärke bei Motorgröße 60 .. 90 a 50/60 Hz gültig.
 Valable aussi pour le réglage de l'intensité de vibration taille 60 .. 90 à 50/60 Hz
 Valido anche per regolazione intensità di vibrazione size 60 .. 90 a 50/60 Hz.



OLI®

MVE

II 3 D

CLASS II DIV.2

MVE AC

09.11

1

OL.1010EX.T. 16

ELECTROMECHANICAL FEATURES, OVERALL DIMENSIONS, LIFE OF BEARINGS AND LUBRICATION
ELEKTROMECHANISCHE EIGENSCHAFTEN, PLATZBEDARF, STANDZEIT DER LAGER UND SCHMIERUNG
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTROMÉCANIQUES, DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT, DURÉE DES ROUEMENTS ET LUBRIFICATION
CARATTERISTICHE ELETTROMECCANICHE, DIMENSIONI DI INGOMBRO, DURATA CUSCINETTI E LUBRIFICAZIONE

Fig. A

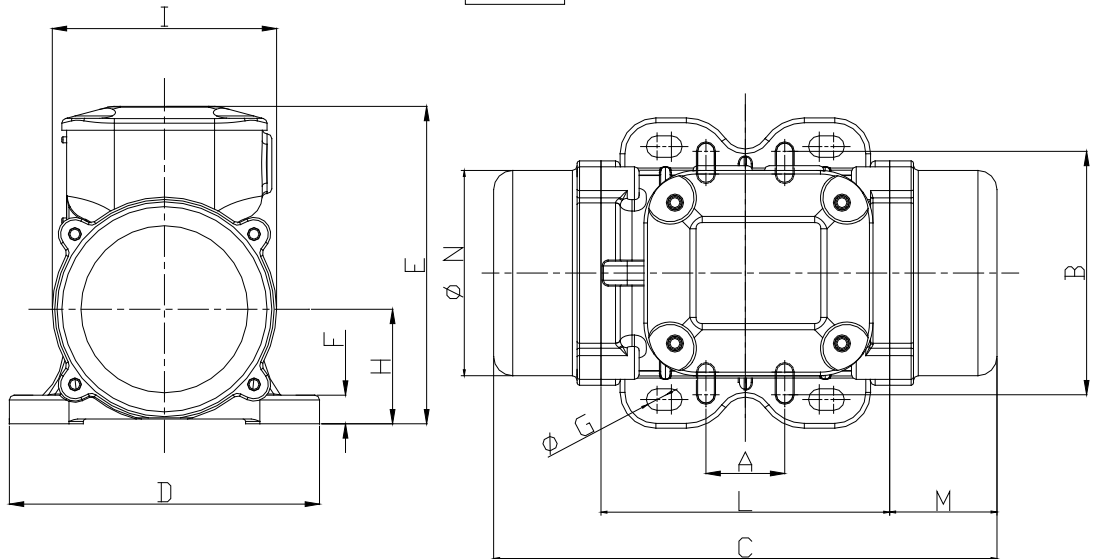


Fig. B

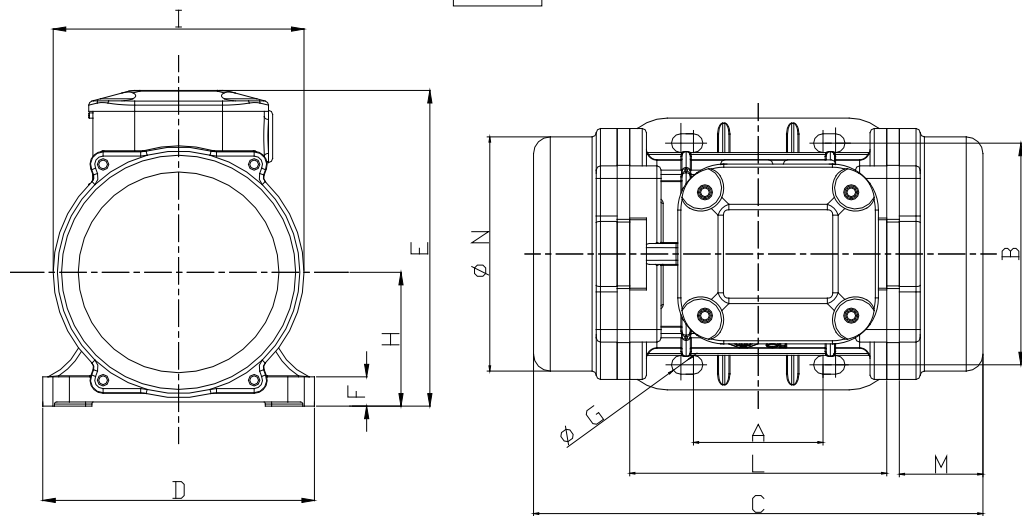


Fig. C

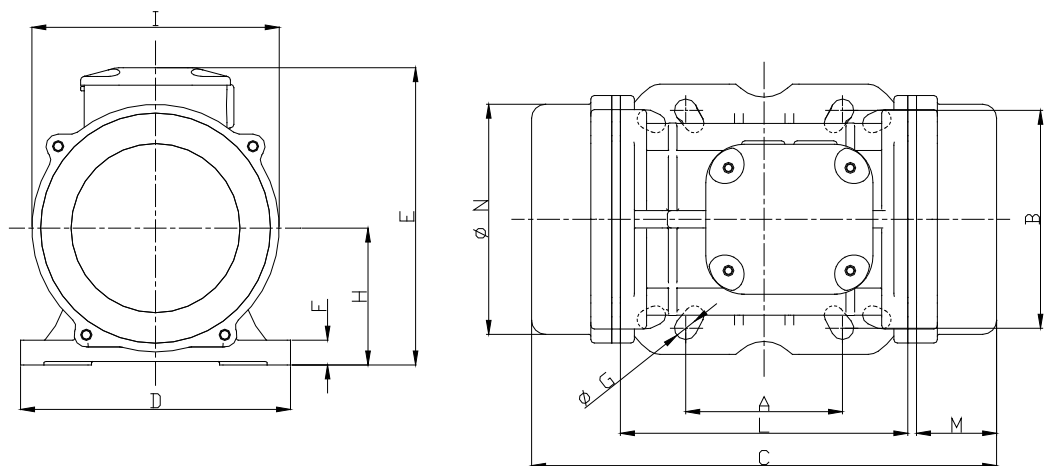


Fig. D

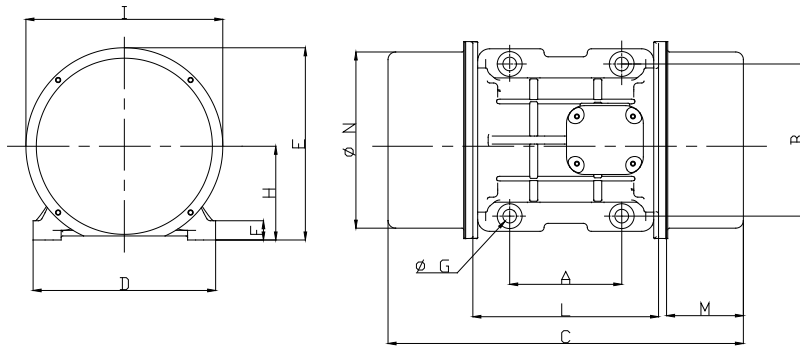


Fig. E

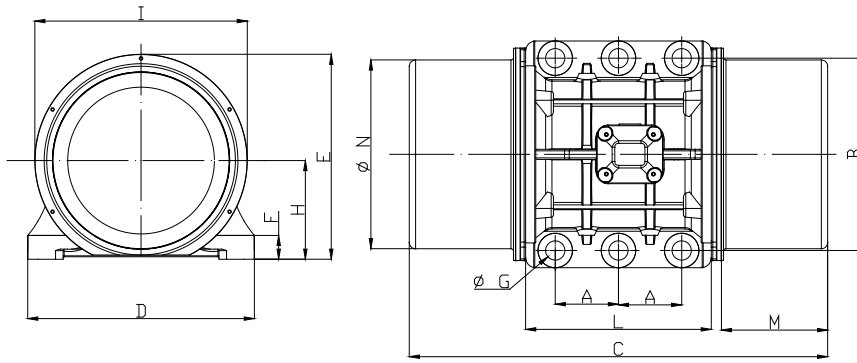


FIG. F

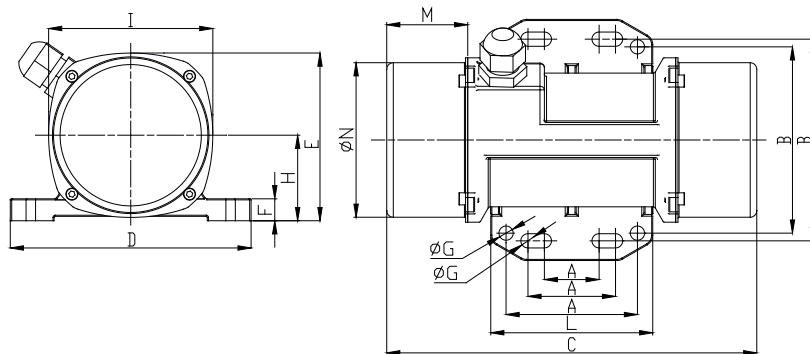
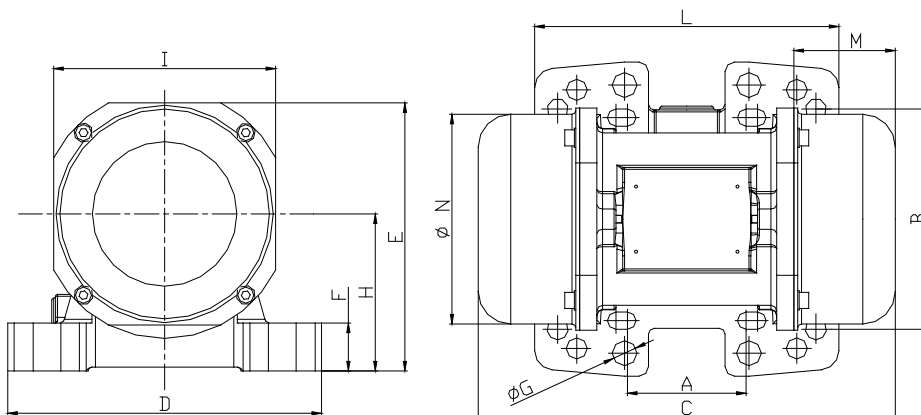


FIG. G





MVE II 3 D CLASS II DIV.2

2 POLE 3000 rpm 230/400 V 50Hz
3600 rpm 230/460 V 60Hz

ATEX II 3D / CLASS II DIV.2		Mechanical features										Electric Features																			
		Working moment (°)					FC					power		Current		Power Factor		Ia/In		Class II Div.2		Ex		cable type		cable					
		Kg*cm		in*lb		in*lb		Kg		Lb		Kw		Hp		A max (Y)		50Hz		60Hz		Temp. Class		Temp. Class		Temp. Class		Temp. Class			
Type 50 Hz	Type 60 Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	400V	460V	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	Temp.	Temp.	Temp.	Temp.	Temp.	Temp.	Temp.	Temp.		
MVE 60/3	MVE 160/2	1.31	0.96	1.14	0.85	66	71	145.5	156.5	60Hz		0.09	0.09	0.11	0.12	0.16	0.18					T		4G1.5		18 - 4c		M16			
MVE 100/3	MVE 220/2	1.96	1.31	1.70	1.14	98	95	216.05	209.4	60Hz		0.1	0.11	0.13	0.15	0.19	0.18					T4		80°C		18 - 4c		M16			
MVE 200/3	MVE 440/2	3.72	2.61	3.23	2.27	187	189	412.26	416.7	60Hz		0.18	0.21	0.24	0.28	0.35	0.35	0.78	0.87	3.3	3.30	T4									
MVE 202/3	MVE 444/2	3.72	2.61	3.23	2.27	187	189	412.26	416.7	60Hz		0.18	0.21	0.24	0.28	0.35	0.35	0.78	0.87	3.3	3.30	T4									
MVE 300/3	MVE 690/2	6.39	4.46	5.55	3.87	321	323	708	712.1	60Hz		0.27	0.28	0.36	0.38	0.52	0.45	0.84	0.89	3.60	3.50	T4									
MVE 400/3	MVE 890/2	7.96	5.68	6.91	4.93	407	411	897	906.1	60Hz		0.30	0.36	0.40	0.48	0.58	0.60	0.88	0.88	3.50	3.50	T4									
MVE 500/3	MVE 1200/2	10.27	7.38	8.91	6.41	530	534	1168.4	1177.3	60Hz		0.50	0.58	0.67	0.78	0.96	0.97	0.84	0.87	4.00	4.20	T4									
MVE 700/3	MVE 1700/2	14.90	10.57	12.93	9.18	758	765	1671.1	1686.5	60Hz		0.66	0.75	0.89	1.01	1.25	1.24	0.83	0.88	4.30	5.00	T4									
MVE 800/3	MVE 1800/2	15.68	11.06	13.61	9.60	794	800	1750.5	1763.7	60Hz		0.75	0.90	1.01	1.21	1.45	1.50	0.79	0.84	3.80	3.80	T4									
MVE 1200/3	MVE 2300/2	20.26	14.00	17.59	12.15	1005	1013	2215.6	2233.3	60Hz		0.95	1.15	1.27	1.54	1.85	1.95	0.82	0.85	4.40	4.50	T4									
MVE 1300/3	MVE 3100/2	27.58	18.86	23.84	16.37	1355	1365	2987.2	3009.3	60Hz		1.30	1.38	1.74	1.85	2.44	2.44	0.82	0.87	5.20	5.00	T4									
MVE 1301/3	MVE 3110/2	27.58	18.86	23.84	16.37	1355	1365	2987.2	3009.3	60Hz		1.30	1.38	1.74	1.85	2.44	2.44	0.82	0.87	5.20	5.00	T4									
MVE 1310/3	MVE 3550/2	22.34	22.34	19.39	19.39	1123	1616	2475.8	3562.6	60Hz		1.30	1.38	1.74	1.85	2.44	2.44	0.82	0.87	5.20	5.00	T4									
MVE 1600/3	MVE 3500/2	31.26	22.22	27.14	19.29	1601	1608	3529.6	3545.0	60Hz		1.57	1.60	2.11	2.15	2.94	2.61	0.78	0.82	5.90	6.20	T4									
MVE 2000/3	MVE 4100/2	36.78	27.60	31.93	23.96	2027	1997	4468.7	4402.6	60Hz		2.00	2.10	2.68	2.82	3.75	3.42	0.74	0.78	6.50	6.40	T4									
MVE 2300/3	MVE 5100/2	45.97	31.87	39.90	27.66	2302	2306	5075	5083.8	60Hz		2.40	2.45	3.22	3.29	4.44	3.94	0.76	0.80	6.00	6.30	T4									
MVE 3200/3	MVE 7600/2	60.10	43.89	59.11	38.10	3252	3176	7169.4	7001.8	60Hz		2.90	2.90	3.89	3.89	5.30	4.61	0.82	0.85	8.30	8.20	T4									
MVE 4000/3	MVE 8900/2	79.40	55.99	68.82	48.60	4033	4052	8891.2	8933.0	60Hz		2.90	2.90	3.89	3.89	5.30	4.61	0.74	0.79	8.5	9.7	T4									
MVE 5000/3	MVE 11500/2	103.24	69.76	89.82	60.56	5009	5048	11043	11128.8	60Hz		4.00	4.00	5.36	5.36	7.22	6.28					T4									
										FC						A max (Δ)															
																400V	460V														
																50Hz	60Hz														
MVE 6500/3	MVE 6500/36	129.55	90.54	112.46	78.59	6510	6552	14352	14444.5	60Hz		5.50	5.50	7.38	7.38	9.5	8					T4									
MVE 9000/3	MVE 9000/36	179.59	129.55	155.89	112.46	9025	9375	19897	20668.1	60Hz		10.00	9.30	13.4	12.5	14.00	18.00					T4									

(*) Working moment = 2x static moment



OLI®

MVE II 3 D CLASS II DIV.2

2 POLE 3000 rpm 230/400 V 50Hz
3600 rpm 230/460 V 60Hz

Dimensional features

ATEX II 3D / CLASS II DIV.2		For U.S. Market		Dimensional features																				
Type 20 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	a	b	Gg	d	e	f	h	i	l	n	o	p	q	r							
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)							
MVE 8003	MVE 1600/2	111	45	82-74	2-24-2-31	105	4-17	9	0,25	4	170	5-118	176	5-35	17	0-47	43	1-04	94	0-7	151	4-28	185	7-32
IAVE 10003	MVL 220/2	219	41	33	1-30	83-102	3-27-4-02	7	0,28	4	33	1-30	83-102	3-27-4-02	7	0,28	43	1-04	94	0-7	151	4-28	185	7-32
MVT 20003	MVE 1400/2	219	41	82-74	2-24-2-31	105	4-17	9	0,25	4	170	5-118	176	5-35	17	0,47	64	2-52	121	4-76	123	4-34	112	4-41
MVT 20203	MVT 44402	219	53	82-74	2-24-2-31	105	4-17	9	0,25	4	170	5-118	176	5-35	17	0,47	64	2-52	121	4-76	123	4-34	112	4-41
MVE 30003	MVE 80002	289	43	65	2-26	140	5-51	13	0,51	4	164	6-067	176	6-09	15	0,56	87	3-27	116	4-57	156	6-26	110	4-33
MVE 40003	MVC 08002	311	47	116	4-63	135	5-31	11	0,43	4	174	6-063	176	6-09	15	0,56	79	3-11	142	5-56	163	6-32	171	5-16
MVE 50003	MVL 1200/2	311	47	124	4-88	110	4-33	11	0,43	4	184	6-063	176	6-09	15	0,56	79	3-11	142	5-56	163	6-32	171	5-16
MVE 70003	MVE 1700/2	311	47	130	5-21	115	4-53	11	0,43	4	184	6-063	176	6-09	15	0,56	79	3-11	142	5-56	163	6-32	171	5-16
MVT 80003	MVF 1800/2	321	47	60	3-76	110	4-33	11	0,43	4	184	6-063	176	6-09	15	0,56	79	3-11	142	5-56	163	6-32	171	5-16
MVT 120003	MVC 3100/2	321	47	50	3-87	125	4-92	13	0,51	4	184	6-063	176	6-09	15	0,56	79	3-11	142	5-56	163	6-32	171	5-16
MVE 130003	IAVE 3110/2	311	47	124	4-88	110	4-33	11	0,43	4	184	6-063	176	6-09	15	0,56	79	3-11	142	5-56	163	6-32	171	5-16
MVE 131003	IAVE 3590/2	311	47	130	5-21	115	4-53	11	0,43	4	184	6-063	176	6-09	15	0,56	79	3-11	142	5-56	163	6-32	171	5-16
MVT 160003	MVF 3500/2	321	47	60	3-76	110	4-33	11	0,43	4	184	6-063	176	6-09	15	0,56	79	3-11	142	5-56	163	6-32	171	5-16
MVT 200003	MVT 200003G	321	47	130	5-21	115	4-53	11	0,43	4	184	6-063	176	6-09	15	0,56	79	3-11	142	5-56	163	6-32	171	5-16
MVE 220003	MVC 2500/2	321	47	130	5-21	115	4-53	11	0,43	4	184	6-063	176	6-09	15	0,56	79	3-11	142	5-56	163	6-32	171	5-16
MVE 320003	MVL 7000/2	321	47	130	5-21	115	4-53	11	0,43	4	184	6-063	176	6-09	15	0,56	79	3-11	142	5-56	163	6-32	171	5-16
MVE 400003	MVE 9800/2	321	47	130	5-21	115	4-53	11	0,43	4	184	6-063	176	6-09	15	0,56	79	3-11	142	5-56	163	6-32	171	5-16
MVT 500003	MVT 500003G	321	47	130	5-21	115	4-53	11	0,43	4	184	6-063	176	6-09	15	0,56	79	3-11	142	5-56	163	6-32	171	5-16
MVE 650003	MVE 17100/2	506	115	506	5-70	210	11-0	140	5-51	4-50	200	7-87	320	12-5	26	0,98	105	5-10	265	10-34	265	10-34	265	10-34
MVE 800003	MVE 300003G	506	120	506	5-70	210	11-0	140	5-51	4-50	200	7-87	320	12-5	26	0,98	105	5-10	265	10-34	265	10-34	265	10-34
MVE 900003	MVE 300003G	506	120	506	5-70	210	11-0	140	5-51	4-50	200	7-87	320	12-5	26	0,98	105	5-10	265	10-34	265	10-34	265	10-34

NOTE: Dimensions with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

ATEX II 3D / CLASS II DIV.2		Dimensional features									
		For U.S. Market		weight		Screw		Weather		Clearing Torque	
		Type 50 Hz	Type 60 Hz	50Hz (Kg) (Lb)	60Hz (Lb)	Metric	English	Metric	English	(ft-lb)	(ft-lb)
MVE 800/3	MVE 160/2	4.2	3.3	M6	5/16"	5.4 x 16	5/16"	5/16"	25	16.5	
MVE 1000/3	MVL 220/2	4.6	10.1	M6	1/4"	5.4 x 12	1/4"	9	6.5		
MVT 2000/3	MVE 410/2	7.0	16.4	M6	5/16"	5.4 x 16	5/16"	20	16.5		
MVT 2020/3	MVT 444/2	7.7	16.9	M8	5/16"	5.4 x 16	5/16"	20	16.5		
MVE 3600/3	MVE 630/2	9.0	21.5	M12	1/2"	13 x 24	1/2"	80	58		
MVE 4500/3	MVC 050/2	10.3	27.7	M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	46	33		
MVE 5000/3	MVL 1200/2	15.0	34.0	M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	40	30		
MVE 7500/3	MVE 1700/2	16.5	36.7	M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	40	30		
MVT 8500/3	MVF 1800/2	20.5	45.4	M12	1/2"	13 x 24	1/2"	80	58		
MVI 13000/3	MVE 3550/2	21.5	47.5	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	105	137		
MVE 13000/3	MVE 3550/2	29.0	64.5	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	135	137		
MVE 16000/3	MVE 4100/2	30.3	66.8	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	135	137		
MVE 16000/3	MVT 4550/2	30.9	68.1	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	135	137		
MVI 20000/3	MVE 4100/2	51.6	113.8	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	135	137		
MVE 25000/3	MVE 5100/2	52.0	114.4	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	135	137		
MVE 32000/3	MVL 7600/2	53.6	118.2	M24	1 1/2"	25 x 44	1 1/2"	696	613		
MVE 40000/3	MVE 8800/2	103.0	227.1	M24	1 1/2"	25 x 44	1 1/2"	696	613		
MVT 50000/3	MVT 11500/2	107.0	235.9	M24	1 1/2"	25 x 44	1 1/2"	696	613		
MVT 50000/3	MVT 11500/2	111.2	245.2	M24	1 1/2"	25 x 44	1 1/2"	696	613		
MVE 65000/3	MVE 65000/36	228.7	503.5	M27	1"	28 x 50	1"	873	645		
MVE 90000/3	MVE 90000/36	240.0	529.7	M27	1"	28 x 50	1"	873	645		

NOTE: Dimensions with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

Note: To be able to operate in safe conditions, it is the user's responsibility to make sure:

- (For ATEX II 3D Certification) the dusts handled have an ignition temperature higher than 75K of the surface temperature indicated on the electric vibrator rating plate (EN 6124-10)
- (For Class II Div.2 Certification) the dusts groups and the temperature classes indicated on the rating plate are compatible with the dusts present in the environment (NEC 500.8)

Hinweis: Fällt unter die Verantwortlichkeit des Anwenders, der, um unter sicheren Verhältnissen arbeiten zu können, folgendes prüfen muss:

- (Für die Zertifizierung nach ATEX II 3D) dass die behandelten Stäube eine Mindestzündtemperatur haben, die 75 K über der Oberflächentemperatur liegt, der auf dem Typenschild des Unwuchtmotors steht (EN 6124-10).
- (Für die Zertifizierung nach Class II Div. 2) dass die Staubgruppen und die Temperaturklasse, auf die Typenschild stehen, mit den Stäuben verträglich sind, die in dem Raum vorhanden sind (NEC 500.8).

Remarque : Pour travailler en conditions de sécurité l'utilisateur à la responsabilité de vérifier que :

- (Pour la certification ATEX II 3D) la température d'inflammation des poudres traitées soit supérieure au moins à 75K de la température superficielle indiquée sur la plaque signalétique du motovibrateur (EN 6124-10).
- (Pour la certification Classe II Div.2) les groupes de poudres et la classe de température indiqués sur la plaque soient compatibles avec les poudres présentes dans l'environnement (NEC 500.8)

Nota: E' responsabilità dell'utilizzatore, per poter operare in condizioni di sicurezza, verificare che:

- (Per la certificazione ATEX II 3D) le polveri trattate abbiano una temperatura di accensione superiore a 75K della temperatura superficiale indicata sulla targhetta del motovibratore (EN 6124-10)
- (Per la certificazione Class II Div.2) i gruppi di polveri e la classe di temperatura indicati sulla targhetta siano compatibili con le polveri presenti nell'ambiente (NEC 500.8)



OLI®

MVE
 II 3 D
 CLASS II DIV.2

2 POLES 3000 rpm 230 V 50Hz
 3600 rpm 115 V 60Hz

single phase

09.11

1

OL.1010EX.T. 21

ATEX II 3D / CLASS II DIV.2		Mechanical features						Electric Features						
		Working moment (*)			FC			power		Current		Ex		cable type
Type 50 Hz	For U.S. Market	Kg*cm	in*lb	in	kg	Lb	Kw	Hp	A max	Class II Div.2	II 3D	Type	For U.S. Market	cable
MVE 60/3M	MVE 60/36M	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60 Hz	50 hz	230V	Temp. Class	Temp. Class	Class	Type: AWG (SOW)	Class
MVE 100/3M	MVE 100/36M	1,35	0,82	1,17	0,71	130,1	0,08	0,09	0,11	0,12	100	4G1.5	18 - 4c	M16
MVE 200/3M	MVE 200/36M	2,01	1,52	1,74	1,32	242,5	0,1	0,11	0,13	0,15	T4	80°C	90°C	80°C
MVE 202/3M	MVE 202/36M	3,72	2,61	3,23	2,27	416,7	0,18	0,21	0,24	0,28	T4			
MVE 300/3M	MVE 300/36M	6,39	4,46	5,55	3,87	712,1	0,27	0,28	0,36	0,38	100	4G2.5	16 - 4c	M20
MVE 444/2M	MVE 444/2M		3,72	2,61	3,23	2,27	187	0,18	0,21	0,24	T4	80°C	90°C	80°C
MVE 690/2M	MVE 690/2M		6,39	4,46	5,55	3,87	321	0,27	0,28	0,36	100			

(*) Working moment = 2x static moment

ATEX II 3D / CLASS II DIV.2		Dimensional features											
Type 50 Hz	For U.S. Market	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l
MVE 100/3M	MVE 100/36M	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
MVE 200/3M	MVE 200/36M	215	219	218	218	218	218	218	218	218	218	218	218
MVE 300/3M	MVE 300/36M	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260	260
MVE 444/2M	MVE 444/2M	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
MVE 690/2M	MVE 690/2M	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350

NOTE: Dimensions with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

**OLI****MVE**

II 3 D

CLASS II DIV.2

**2 POLES 3000 rpm 230 V 50Hz
3600 rpm 115 V 60Hz****single phase**

09.11

1

OL.1010EX.T. 22

ATEX II 3D / CLASS II DIV.2			Dimensional features						Clamping			
			weight			Screw		Washer		Torque		
Type 50 Hz	For U.S. Market Type 60 Hz		50Hz (Kg)	50Hz (Lb)	60Hz (Kg)	60Hz (Lb)	Metric	English	Metric UNI 6592	English Flat Washer	(Nm)	(ft-lb)
MVE 60/3M	MVE 60/36M	MVE 160/2M	4,2	9,3	4,2	9,3	M8	5/16"	8.4 x 16	5/16"	23	16,5
MVE 100/3M	MVE 100/36M	MVE 220/2M	4,6	10,1	4,6	10,1	M6	1/4"	6.4 x 12	1/4"	9	6,5
MVE 200/3M	MVE 200/36M	MVE 440/2M	7,0	15,4	7,0	15,4	M8	5/16"	8.4 x 16	5/16"	23	16,5
MVE 202/3M	MVE 202/36M	MVE 444/2M	7,2	15,9	7,2	15,9	M8	5/16"	8.4 x 16	5/16"	23	16,5
							M12	1/2"	13 x 24	1/2"	80	58
							M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33
							M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33
MVE 300/3M	MVE 300/36M	MVE 690/2M	9,8	21,6	9,8	21,6	M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33
							M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33
							M12	1/2"	13 x 24	1/2"	80	58
							M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33

NOTE: Dimensions with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

Note: To be able to operate in safe conditions, it is the user's responsibility to make sure:

- (For ATEX II 3D Certification) the dusts handled have an ignition temperature higher than 75K of the surface temperature indicated on the electric vibrator rating plate (EN 6124-10)
- (For Class II Div.2 Certification) the dusts groups and the temperature classes indicated on the rating plate are compatible with the dusts present in the environment (NEC 500.8)

Hinweis: Fällt unter die Verantwortlichkeit des Anwenders, der, um unter sicheren Verhältnissen arbeiten zu können, folgendes prüfen muss:

- (Für die Zertifizierung nach ATEX II 3D) dass die behandelten Stäube eine Mindestzündtemperatur haben, die 75 K über der Oberflächentemperatur liegt, der auf dem Typenschild des Unwuchtmotors steht (EN 6124-10).
- (Für die Zertifizierung nach Class II Div. 2) dass die Staubgruppen und die Temperaturklasse, auf die Typenschild stehen, mit den Stäuben verträglich sind, die in dem Raum vorhanden sind (NEC 500.8).

Remarque : Pour travailler en conditions de sécurité l'utilisateur à la responsabilité de vérifier que :

- (Pour la certification ATEX II 3D) la température d'inflammation des poudres traitées soit supérieure au moins à 75K de la température superficielle indiquée sur la plaque signalétique du motovibrateur (EN 61241-10).
- (Pour la certification Classe II Div.2) les groupes de poudres et la classe de température indiqués sur la plaque soient compatibles avec les poudres présentes dans l'environnement (NEC 500.8)

Nota: E' responsabilità dell'utilizzatore, per poter operare in condizioni di sicurezza, verificare che:

- (Per la certificazione ATEX II 3D) le polveri trattate abbiano una temperatura di accensione superiore a 75K della temperatura superficiale indicata sulla targhetta del motovibratore (EN 6124-10)
- (Per la certificazione Class II Div.2) i gruppi di polveri e la classe di temperatura indicati sulla targhetta siano compatibili con le polveri presenti nell'ambiente (NEC 500.8)

ATEX II 3D / CLASS II DIV.2				Mechanical features										Electric Features										
				Working moment (°)		Kg		Lb		in/Lb		50Hz		60Hz		Power Factor		Ia/m		Class II Div.2		cable type		cable
Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	Class II Div.2	Temp. Class	Temp. Class	Type	Temp. Class	Temp. Class
MVE 40/15	MVE 70/4	MVE 70/4	1.97	1.71	1.71	25	36	55.1	79.4	1.71	1.71	0.04	0.05	0.05	0.07	0.31	0.31	T4	100	100	4G1.5	18 - 4c	M16	
MVE 90/15	MVE 200/4	MVE 200/4	5.97	4.2	5.18	75	76	165.3	167.5	3.65	3.65	0.09	0.1	0.12	0.13	0.26	0.25	T4	100	100	4G1.5	18 - 4c	M16	
MVE 200/15	MVE 400/4	MVE 400/4	15.44	10.83	13.40	194	196	427.7	432.1	9.40	9.40	0.16	0.17	0.21	0.23	0.49	0.50	T4	100	100	4G2.5	16 - 4c	M20	
MVE 400/15	MVE 860/4	MVE 860/4	33.43	23.38	29.02	420	423	925.9	932.5	20.30	20.30	0.30	0.35	0.4	0.47	0.84	0.86	T4	100	100	4G2.5	16 - 4c	M20	
MVE 500/15	MVE 1150/4	MVE 1150/4	40.12	28.08	34.82	504	508	1111.1	1119.9	24.30	24.30	0.35	0.40	0.47	0.54	1.06	1.09	T4	100	100	4G2.5	16 - 4c	M20	
MVE 700/15	MVE 1500/4	MVE 1500/4	26.58	18.60	23.07	334	336	736.3	740.7	16.15	16.15	0.62	0.73	0.83	0.98	1.32	1.41	T4	100	100	4G2.5	16 - 4c	M20	
MVE 1100/15	MVE 2300/4	MVE 2300/4	56.83	39.36	49.33	714	712	1574.1	1569.7	34.16	34.16	0.62	0.73	0.83	0.98	1.32	1.41	T4	100	100	4G2.5	16 - 4c	M20	
MVE 1400/15	MVE 3100/4	MVE 3100/4	88.67	62.02	76.97	1114	1122	2455.9	2473.6	53.84	53.84	0.65	0.78	0.87	1.05	1.50	1.70	T4	100	100	4G2.5	16 - 4c	M20	
MVE 1700/15	MVE 3800/4	MVE 3800/4	108.57	76.72	94.25	1364	1388	3007.1	3060.0	66.60	66.60	0.90	1.10	1.21	1.48	1.71	1.78	T4	100	100	4G2.5	16 - 4c	M20	
MVE 2400/15	MVE 5340/4	MVE 5340/4	137.31	91.98	119.19	1725	1664	3802.9	3668.5	79.84	79.84	1.15	1.30	1.54	1.74	2.16	2.09	T4	135	135	4G4	14 - 4c	M25	
MVE 2500/15	MVE 5700/4	MVE 5700/4	187.69	137.36	162.93	2358	2485	5198.4	5478.4	119.24	119.24	1.60	1.90	2.15	2.55	3.00	3.20	T4	135	135	4G4	14 - 4c	M25	
MVE 3000/15	MVE 6840/4	MVE 6840/4	203.53	135.65	176.68	2557	2454	5637.2	5410.1	117.75	117.75	1.80	2.00	2.41	2.68	3.40	3.40	T4	135	135	4G4	14 - 4c	M25	
MVE 3800/15	MVE 8400/4	MVE 8400/4	248.68	169.75	215.85	3124	3071	6887.2	6770.3	147.35	147.35	1.90	2.30	2.55	3.08	3.70	3.80	T4	135	135	4G4	14 - 4c	M25	
MVE 4300/15	MVE 9480/4	MVE 9480/4	306.69	204.74	266.22	3853	3704	8494.3	8165.8	177.73	177.73	2.20	2.60	2.95	3.49	4.12	4.15	T4	135	135	4G6	12 - 4c	M32	
MVE 5500/15	MVE 12260/4	MVE 12260/4	437.39	303.74	379.68	5495	5495	12114.3	12114.3	263.66	263.66	2.50	3.00	3.35	4.02	5.70	5.80	T4	135	135	4G6	12 - 4c	M32	
MVE 7200/15	MVE 15850/4	MVE 15850/4	576.76	397.32	500.66	7246	7188	16974.5	15846.7	344.90	344.90	5.00	6.00	6.71	8.05	9.60	9.41	T4	135	135	4G6	12 - 4c	M32	
MVE 9000/15	MVE 19800/4	MVE 19800/4	717.97	496.76	623.24	9020	9023	19885.5	19892.1	432.95	432.95	7.50	8.50	10.1	11.4	12.00	12.00	T4	135	135	4G6	12 - 4c	M32	
MVE 10000/15	MVE 21000/4	MVE 21000/4	800.11	558.30	694.54	10052	10543	22160.6	22463.6	510.68	510.68	7.80	9.40	10.5	12.6	13.00	13.00	T4	135	135	4G6	12 - 4c	M32	

(*) Working moment = 2x static moment

Dimensional features

ATEX II 3D/CLASS II DIV.2		For U.S. Market		Type 50 Hz	Type 60 Hz	Frames	C		D	E	F	G	H	I	J	K	L								
		(mm)	(inch)				(mm)	(inch)																	
		50-Hz 50-46 50-Hz 50-46 50-Hz 50-46 50-Hz 50-46																							
A	10	211	8.31	45	1.77	102-110 7.66-7.91	106	4.17	4	130	5.118	136	5.355	12	0.472	46	1.809	51	3.7	121	4.75	66	3.35		
B	20	219	8.62	41	1.61	62-74 2.44-2.91	106	4.17	3	131	5.157	150	5.905	15	0.591	64	2.52	121	4.75	123	4.84	112	4.41		
C	30	280	10.24	43	1.69	80	3.15	110	4.33	4	154	6.063	175	6.889	16	0.63	76	3.011	102	5.59	163	6.42	131	5.16	
						90	3.54	125	4.92																19
D	40	338	13.31	75	2.95	116	4.57	140	5.51	4	168	6.614	196	7.72	22	0.87	89	3.50	108	6.61	178	7.01	158	6.22	
						120	4.72	150	5.91																22
E	50	381	14.96	47	1.85					4	208	8.191	210	8.27	22	0.87	94	3.7	110	4.33	176	6.93	161	6.34	
F	60	449	17.64	99	3.86					4	279	10.94	281	11.07	30	1.18	120	4.72	101	3.97	220	8.66	222	8.74	
G	70	510	20.08	17.64	129	90	5.00	3.06			4	340	13.39	150	5.91	30	1.18	120	4.72	101	3.97	220	8.66	222	8.74
H	80	577	22.71	19.13	123	105	4.13	4.13			4	400	15.75	204	11.2	40	1.57	140	5.51	162	6.38	250	9.84	235	9.25
I	95	588	23.15	140	5.51	156	6.14	266			4	430	16.93	318	12.5	36	1.38	141	5.59	165	6.5	284	11.2	264	10.4
J	80	623	24.54	130	5.12	180	7.09	280			4	450	17.72	380	14.97	36	1.45	167	6.57	165	6.5	304	12.0	272	10.7
K	80	605	23.82	150	4.72	200	7.87	300			4	465	18.3	410	16.1	48	1.9	166	6.54	166	6.54	320	12.6	276	10.9
L	80	626	24.65	160	6.30	226	8.91	380			8	480	18.9	430	16.5	60	2.36	173	6.81	166	6.54	350	13.8	298	11.7

NOTE: Dimensions with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

ATEX II 3D/CLASS II DIV.2		For U.S.		weight		Screw		Washer		Clamping Torque (Nm)	
		Market	Type 50 Hz								
MVF-3000/4	MVF-3000/4			4.6	10.1	M8	5x16"	8.4 x 16	5x16"	29	18.8
MVF-3000/4	MVF-3000/4			7.4	16.3	M8	5x16"	8.4 x 16	5x16"	23	16.0
MVF-2000/4	MVF-2000/4			11.8	26.0	M10	3x16"	10.5 x 20	3x16"	45	33
MVF-2000/4	MVF-2000/4			16.5	42.2	M10	3x16"	10.5 x 20	3x16"	80	58
MVF-2000/4	MVF-2000/4			21.0	46.3	M10	3x16"	10.5 x 20	3x16"	40	30
MVF-2000/4	MVF-2000/4			22.5	48.6	M10	3x16"	10.5 x 20	3x16"	45	33
MVF-2000/4	MVF-2000/4			27.4	60.4	M16	5x16"	17.4 x 30	5x16"	186	137
MVF-2000/4	MVF-2000/4			35.8	78.3	M12	1x2"	12 x 24	1x2"	00	00
MVF-3100/4	MVF-3100/4			18.8	41.7	M10	5x16"	17 x 30	5x16"	105	77
MVF-3800/4	MVF-3800/4			61.8	59.4	M10	5x16"	17 x 30	5x16"	105	77
MVF-3200/4	MVF-3200/4			66.0	62.0	M10	5x16"	17 x 30	5x16"	105	77
MVF-5700/4	MVF-5700/4			90.0	89.0	M20	13x16"	21 x 37	13x16"	373	275
MVF-6800/4	MVF-6800/4			97.5	107.0	M22	7x16"	20 x 19	7x16"	600	411
MVF-3000/4	MVF-3000/4			130.4	115.4	M22	7x16"	20 x 19	7x16"	600	411
MVF-4300/4	MVF-4300/4			134.4	123.5	M24	15x16"	26 x 34	15x16"	806	573
MVF-5500/4	MVF-5500/4			180.2	150.0	M24	15x16"	26 x 34	15x16"	806	573
MVF-7200/4	MVF-7200/4			253.0	245.5	M27	1"	20 x 50	1"	871	645
MVF-9000/4	MVF-9000/4			288.6	257.3	M27	1"	20 x 50	1"	871	645
MVF-10000/4	MVF-10000/4			311.8	273.7	M27	1.38"	31 x 66	1.38"	1082	810

NOTE: Dimensions with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

Note: To be able to operate in safe conditions, it is the user's responsibility to make sure:

- (For ATEX II 3D Certification) the dusts handled have an ignition temperature higher than 75K of the surface temperature indicated on the electric vibrator rating plate (EN 6124-10)
- (For Class II Div.2 Certification) the dusts groups and the temperature classes indicated on the rating plate are compatible with the dusts present in the environment (NEC 500.8)

Hinweis: Fällt unter die Verantwortlichkeit des Anwenders, der, um unter sicheren Verhältnissen arbeiten zu können, folgendes prüfen muss:

- (Für die Zertifizierung nach ATEX II 3D) dass die behandelten Stäube eine Mindestzündtemperatur haben, die 75 K über der Oberflächentemperatur liegt, der auf dem Typenschild des Unwuchtmotors steht (EN 6124-10).
- (Für die Zertifizierung nach Class II Div. 2) dass die Staubgruppen und die Temperaturklasse, auf die Typenschild stehen, mit den Stäuben verträglich sind, die in dem Raum vorhanden sind (NEC 500.8).

Remarque : Pour travailler en conditions de sécurité l'utilisateur à la responsabilité de vérifier que :

- (Pour la certification ATEX II 3D) la température d'inflammation des poudres traitées soit supérieure au moins à 75K de la température superficielle indiquée sur la plaque signalétique du motovibrateur (EN 61241-10).
- (Pour la certification Classe II Div.2) les groupes de poudres et la classe de température indiqués sur la plaque soient compatibles avec les poudres présentes dans l'environnement (NEC 500.8)

Nota: E' responsabilità dell'utilizzatore, per poter operare in condizioni di sicurezza, verificare che:

- (Per la certificazione ATEX II 3D) le polveri trattate abbiano una temperatura di accensione superiore a 75K della temperatura superficiale indicata sulla targhetta del motovibratore (EN 6124-10)
- (Per la certificazione Class II Div.2) i gruppi di polveri e la classe di temperatura indicati sulla targhetta siano compatibili con le polveri presenti nell'ambiente (NEC 500.8)



OLI®



6 POLE 1000 rpm 230/400 V 50Hz
1200 rpm 230/460 V 60Hz



Mechanical features										Electric Features																										
ATEX II 3D/ CLASS II DIV.2	For U.S. Market	Working moment (*)						FC				Bearings					power				Current		Power Factor		Ia/In		II 3D Class Div.2	Temp. Class	Exe		cable type		cable glande			
		Kg*cm		in*Lb		Kg		Lb		Bearings Life (h)					Gw	Hp	A max (Y)	50Hz-60Hz-60Hz		tE	Max Amb	type		Class	Temp.	Temp.			Class	Temp.						
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	60 Hz				50 Hz	60 Hz			50 Hz	60 Hz								60Hz	50Hz		60Hz	60Hz	60Hz
MVE 50/1	MVE 90/6	9.49	6.59	8.24	5.72	53	116.84	116.84	6303 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	0.12	0.14	0.16	0.19	0.40	0.40	0.32	0.38	2.00	2.00	T4	100	60.00	60.00	40	40	4G32.5	16-4c	M20	
MVE 220/16	MVE 220/16	18.80	13.18	16.32	11.44	106	231.48	233.68	6303 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	0.12	0.14	0.16	0.19	0.40	0.40	0.32	0.38	2.00	2.00	T4	100	60.00	60.00	40	40	4G32.5	16-4c	M20	
MVE 410/16	MVE 410/16	33.49	23.38	29.07	20.30	187	412.26	414.46	6305 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	0.18	0.21	0.24	0.28	0.53	0.51	0.37	0.42	2.00	2.00	T4	100	60.00	60.00	40	40	4G32.5	16-4c	M20	
MVE 680/16	MVE 680/16	58.93	39.85	49.42	34.59	318	701.06	705.47	6306 2RS	51844	42398	>100000	82809	>100000	>100000	>100000	0.35	0.38	0.47	0.51	0.67	0.64	0.68	0.72	2.50	2.50	T4	100	30.00	30.00	40	40	4G32.5	16-4c	M20	
MVE 1100/16	MVE 1100/16	91.88	64.32	79.76	56.83	513	1130.96	1139.77	6306 2RS	12349	10291	24119	20099	98790	82325	>100000	0.35	0.40	0.47	0.54	1.20	1.15	0.60	0.64	2.80	2.70	T4	100	24.00	24.00	40	40	4G32.5	16-4c	M20	
MVE 1600/16	MVE 1600/16	91.88	91.88	79.76	79.76	513	1130.96	1629.19	NL306 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	7	0.35	0.40	0.47	0.54	1.20	1.15	0.60	0.64	2.80	2.70	T4	100	24.00	24.00	40	40	4G32.5	16-4c	M20	
MVE 800/12	MVE 800/12	137.37	108.58	119.24	94.25	767	873	1690.92	1824.61	NL2307 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	0.68	0.76	0.91	1.02	1.29	1.26	0.66	0.70	2.80	2.80	T4	135	24.00	24.00	40	40	4G4	14-4c	M25
MVE 1100/12	MVE 1100/12	187.69	137.31	162.93	119.19	1048	1104	2310.42	2433.87	NL2307 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	0.75	0.80	1.01	1.07	1.42	1.32	0.59	0.64	3.20	3.10	T4	135	19.00	19.00	40	40	4G4	14-4c	M25
MVE 1500/12	MVE 1500/12	284.76	196.51	247.19	170.58	1590	1580	3505.31	3483.26	NL2307 C3	41791	34826	87925	73271	>100000	>100000	13	1.10	1.30	1.48	1.74	2.10	2.00	0.66	0.70	3.30	3.30	T4	135	16.00	16.00	40	40	4G4	14-4c	M25
MVE 1600/12	MVE 1600/12	299.63	203.47	260.09	176.82	1673	1636	3688.29	3606.72	NL2308 C3	67873	56561	>100000	>100000	>100000	>100000	15	1.10	1.30	1.48	1.74	2.83	3.22	0.63	0.68	3.70	3.60	T4	135	13.00	13.00	40	40	4G4	14-4c	M25
MVE 2100/12	MVE 2100/12	373.05	248.74	323.83	215.92	2083	2000	4592.12	4409.2	NL2308 C3	32688	27240	68773	57311	>100000	>100000	15	1.50	1.80	2.01	2.41	3.00	3.00	0.70	0.72	4.30	4.40	T4	135	10.00	10.00	40	40	4G6	12-4c	M32
MVE 2600/12	MVE 2600/12	467.44	306.70	405.76	266.23	2610	2466	5754.00	5436.54	NL2311 C3	>100000	90868	>100000	>100000	>100000	>100000	26	1.96	2.10	2.63	2.82	3.63	3.38	0.68	0.70	4.80	4.80	T4	135	9.00	9.00	40	40	4G6	12-4c	M32
MVE 3000/12	MVE 3000/12	540.33	379.71	489.03	329.81	3017	3053	6651.27	6730.64	NL2311 C3	67260	56050	>100000	>100000	>100000	>100000	26	2.20	2.40	2.95	3.22	4.50	4.30	0.72	0.75	5.00	5.00	T4	135	8.00	8.00	40	40	4G6	12-4c	M32
MVE 5210/12	MVE 5210/12	939.80	657.90	815.63	571.09	5237	5290	11545.49	11682.33	NL2313 C3	21173	17062	44547	35697	>100000	>100000	40	3.80	4.00	5.10	5.36	6.92	6.36	0.79	0.74	5.50	5.50	T4	135	/	/	/	/	110°C	105°C	110°C
MVE 3800/12	MVE 3800/12	680.38	437.41	590.61	379.70	3799	3517	8375.27	7753.57	NL2315 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	2.50	3.00	3.35	4.02	4.67	4.88	0.71	0.75	5.90	6.00	T4	135	6.00	6.00	40	40	4G6	12-4c	M32
MVE 4700/12	MVE 4700/12	838.34	584.17	727.73	507.09	4681	4697	10319.73	10355.00	NL2315 C3	86575	67146	>100000	>100000	>100000	>100000	60	3.20	3.90	4.29	5.23	6.50	6.00	0.64	0.69	5.50	5.70	T4	135	7.00	7.00	40	40	4G6	12-4c	M32
MVE 5200/12	MVE 5200/12	929.86	654.57	807.17	568.20	5192	5263	11446.23	11602.81	NL2315 C3	57044	47537	>100000	>100000	>100000	>100000	60	3.80	4.00	5.10	5.36	6.92	6.36	0.69	0.74	5.50	5.50	T4	135	7.00	7.00	40	40	4G6	12-4c	M32
MVE 6500/12	MVE 6500/12	1165.19	823.96	1011.45	715.24	6506	6625	14343.18	14605.47	NL2315 C3	26629	22410	56578	47149	>100000	>100000	60	4.30	5.00	5.77	6.71	7.76	7.81	0.68	0.72	6.20	6.00	T4	135	6.00	6.00	40	40	4G6	12-4c	M32
MVE 8000/12	MVE 8000/12	1435.98	929.80	1246.51	807.12	8018	7476	17676.48	16481.58	NL2315 C3	13400	11167	29193	23494	>100000	>100000	60	7.10	7.50	9.52	10.06	12.60	11.60	0.67	0.72	6.00	6.20	T4	135	6.00	6.00	40	40	4G6	12-4c	M32
MVE 9000/12	MVE 9000/12	1600.39	1165.23	1389.23	1011.49	8936	9369	19700.90	20654.88	NL2317 C3	9337	7780	19643	16370	94166	78422	60	7.50	8.30	10.06	11.13	13.20	12.60	0.73	0.76	6.30	6.20	T4	135	5.50	5.50	40	40	4G6	12-4c	M32
MVE 10000/12	MVE 10000/12	1798.44	1239.98	1552.46	1076.37	9986	9970	22015.13	19793.66	NL2317 C3	11752	9793	24726	20605	>100000	98712	90	7.60	8.00	10.19	10.73	13.50	12.70	0.64	0.66	6.40	6.40	T4	135	5.50	5.50	40	40	4G6	12-4c	M32
MVE 13000/12	MVE 13000/12	2329.84	1647.42	2022.43	1430.05	13009	13246	28679.64	29202.13	NL2317 C3	4867	4056	10240	8534	49058	40882	90	10.00	10.00	13.41	13.41	17.00	16.00	0.72	0.7	6.20	6.3	T4	135	5.50	5.50	40	40	4G6	12-4c	M32

(*) = Working moment = 2 x static moment



MVE II 3 D CLASS II DIV.2

6 POLE 1000 rpm 230/400 V 50Hz
1200 rpm 230/460 V 60Hz

ATEX II 3D / CLASS II DIV.2		For U.S. Market		Dimensional Features																												
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Market	Type 60 Hz	Drawing	Size	c		m		a		b		Ø g		Holes		d		e		f		h		i		i		n		
						(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)
MVE 50/1	MVE 90/6		MVE 220/6	C	30	273	10,75	55	2,17	80	3,150	110	4,33	11	0,43																	
MVE 100/1	MVE 220/6		MVE 220/6			303	11,93	70	2,76	124	4,892	110	4,33	11	0,43	154	6,06	175	6,89	15	0,59	79	3,11	142	5,59	163	6,42	131	5,16			
MVE 200/1	MVE 410/6		MVE 410/6	D	40	334	13,15	78	3,07	105	4,134	140	5,51	13	0,51	168	6,61	196	7,72	22	0,87	92	3,62	169	6,65	178	7,01	158	6,22			
MVE 300/1	MVE 690/6		MVE 690/6			391	15,39	93	3,66																							
MVE 500/1	MVE 1100/6		MVE 1100/6	D	50	451	17,76	123	4,84	120	4,724	170	6,69	17	0,67	208	8,19	210	8,27	22	0,87	94	3,70	180	7,09	205	8,07	170	6,69			
MVE 510/1	MVE 1600/6		MVE 1600/6			451	17,76	123	4,84																							
MVE 800/1	MVE 1730/6		MVE 1730/6			446	17,56	96	3,78																							
MVE 1100/1	MVE 2350/6		MVE 2350/6	D	60	510	20,08	129	5,08	140	5,512	190	7,48	17	0,67	229	9,02	247	9,72	30	1,18	120	4,72	247	9,72	220	8,66	222	8,74			
MVE 1500/1	MVE 3090/6		MVE 3090/6			562	22,13	154	6,06	155	6,102	225	8,86	22	0,87	272	10,71	284	11,18	40	1,57	140	5,51	267	10,51	250	9,84	235	9,25			
MVE 1600/1	MVE 3580/6		MVE 3580/6	D	70	556	21,89	140	5,51	155	6,102	255	10,04	23,5	0,93	302	11,89	318	12,52	35	1,38	147	5,79	295	11,61	273	10,75	264	10,39			
MVE 2100/1	MVE 4740/6		MVE 4740/6			616	24,25	170	6,69	155	6,102	255	10,04	23,5	0,93	302	11,89	318	12,52	35	1,38	147	5,79	295	11,61	273	10,75	264	10,39			
MVE 2600/1	MVE 5690/6		MVE 5690/6	D	75	708	27,87	200	7,87	155	6,102	255	10,04	23,5	0,93	302	11,89	318	12,52	35	1,38	147	5,79	295	11,61	273	10,75	264	10,39			
MVE 3000/1	MVE 6620/6		MVE 6620/6	D	75	608	23,94	150	5,91	155	6,102	255	10,04	23,5	0,93	302	11,89	318	12,52	35	1,38	147	5,79	295	11,61	273	10,75	264	10,39			
MVE 5200/1	MVE 11510/6		MVE 11510/6	E	78	794	31,26	242	9,53	105	4,134	248	9,76	22	0,87	300	11,81	335	13,19	30	1,18	163	6,42	305	12,01	310	12,20	284	11,18			
MVE 3800/1	MVE 8450/6		MVE 8450/6	D	80	683	26,89	170	6,69	180	7,087	280	11,02	26	1,02	332	13,07	360	14,17	37	1,46	167	6,57	345	13,58	304	11,97	310	12,20			
MVE 4700/1	MVE 10370/6		MVE 10370/6			733	28,86	195	7,68	180	7,087	280	11,02	26	1,02	332	13,07	360	14,17	37	1,46	167	6,57	345	13,58	304	11,97	310	12,20			
MVE 5200/1	MVE 11500/6		MVE 11500/6	D	85	685	26,97	160	6,30	200	7,874	320	12,60	28	1,10	385	15,16	410	16,14	49	1,93	200	7,87	422	16,61	325	12,80	378	14,88			
MVE 6500/1	MVE 14360/6		MVE 14360/6			685	26,97	160	6,30																							
MVE 8000/1	MVE 17750/6		MVE 17750/6	D	85	785	30,91	210	8,27	200	7,874	320	12,60	28	1,10	385	15,16	410	16,14	49	1,93	200	7,87	422	16,61	325	12,80	378	14,88			
MVE 9000/1	MVE 19120/6		MVE 19120/6			785	30,91	210	8,27	200	7,874	320	12,60	28	1,10	385	15,16	410	16,14	49	1,93	200	7,87	422	16,61	325	12,80	378	14,88			
MVE 10000/1	MVE 21400/6		MVE 21400/6	E	90	826	32,52	210	8,27	125	4,921	380	14,96	38	1,496	452	17,795	430	16,929	44	1,732	204	8,031	422	16,614	367	14,449	378	14,882			
MVE 13000/1	MVE 28660/6		MVE 28660/6			926	36,46	260	10,24	8,27																						

NOTE: Dimensions with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

ATEX II 3D / CLASS II DIV.2		For U.S. Market	FIXING FEATURES									
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Type 60 Hz	weight				Screw		Washer		Clamping Torque	
			50Hz (Kg)	60Hz (Kg)	50Hz (Lb)	60Hz (Lb)	Metric	English	Metric UNI 6592	English Flat Washer	(Nm)	(ft-lb)
MVE 50/1		MVE 90/6	10,4		22,9		M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33
							M12	1/2"	13 x 24	1/2"	80	58
MVE 100/1		MVE 220/6	12,2		26,9		M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33
							M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33
MVE 200/1		MVE 410/6	19,6		43,2		M12	1/2"	13 x 24	1/2"	80	58
MVE 300/1		MVE 680/6	26,6		58,6							
MVE 500/1		MVE 1100/6	34,0		75,0		M16	5/8"	17 x 30	5/8"	185	137
MVE 510/1		MVE 1600/6	34,5		76,1							
MVE 800/1	MVE 800/12	MVE 1730/6	61,8	59,4	136,2	131,0						
MVE 1100/1	MVE 1100/12	MVE 2350/6	79,4	73,0	175,0	160,9	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	185	137
MVE 1500/1	MVE 1500/12	MVE 3090/6	83,6	76,5	184,3	168,7						
MVE 1600/1	MVE 1600/12	MVE 3580/6	99,8	89,0	220,0	196,2						
MVE 2100/1	MVE 2100/12	MVE 4740/6	114,3	100,5	252,0	221,6	M20	13/16"	21 x 37	13/16"	373	275
MVE 2600/1	MVE 2600/12	MVE 5690/6	148,6	131,5	327,6	289,9						
MVE 3000/1	MVE 3000/12	MVE 6620/6	155,4	137,8	342,6	303,8	M22	7/8"	23 x 39	7/8"	550	411
MVE 5210/1	MVE 5210/12	MVE 11510/6	225,0	191	496,0	421,1	M20	13/16"	21x37	13/16"	373	275
MVE 3800/1	MVE 3800/12	MVE 8450/6	215,6	194,8	475,3	429,5						
MVE 4700/1	MVE 4700/12	MVE 10370/6	230,8	212,4	508,8	468,3	M24	15/16"	25 x 44	15/16"	696	513
MVE 5200/1	MVE 5200/12	MVE 11500/6	279,8	264,2	616,9	582,5						
MVE 6500/1	MVE 6500/12	MVE 14360/6	304,4	280,7	671,1	618,8	M27	1"	28 x 50	1"	873	645
MVE 8000/1	MVE 8000/12	MVE 17750/6	325,2	290	716,9	639,3						
MVE 9000/1	MVE 9000/12	MVE 19120/6	337,8	307,6	744,7	678,1	M27	1"	28 x 50	1"	873	645
MVE 10000/1	MVE 10000/12	MVE 21400/6	385,8	359,3	850,5	792,1						
MVE 13000/1	MVE 13000/12	MVE 28660/6	422,2	375,6	930,8	828,1	M36	1-3/8"	37 x 66	1-3/8"	1864	1370

NOTE: Dimensions with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

Note: To be able to operate in safe conditions, it is the user's responsibility to make sure:

- (For ATEX II 3D Certification) the dusts handled have an ignition temperature higher than 75K of the surface temperature indicated on the electric vibrator rating plate (EN 6124-10)
- (For Class II Div.2 Certification) the dusts groups and the temperature classes indicated on the rating plate are compatible with the dusts present in the environment (NEC 500.8)

Hinweis: Fällt unter die Verantwortlichkeit des Anwenders, der, um unter sicheren Verhältnissen arbeiten zu können, folgendes prüfen muss:

- (Für die Zertifizierung nach ATEX II 3D) dass die behandelten Stäube eine Mindestzündtemperatur haben, die 75 K über der Oberflächentemperatur liegt, der auf dem Typenschild des Unwuchtmotors steht (EN 6124-10).
- (Für die Zertifizierung nach Class II Div. 2) dass die Staubgruppen und die Temperaturklasse, auf die Typenschild stehen, mit den Stäuben verträglich sind, die in dem Raum vorhanden sind (NEC 500.8).

Remarque : Pour travailler en conditions de sécurité l'utilisateur à la responsabilité de vérifier que :

- (Pour la certification ATEX II 3D) la température d'inflammation des poudres traitées soit supérieure au moins à 75K de la température superficielle indiquée sur la plaque signalétique du motovibrateur (EN 61241-10).
- (Pour la certification Classe II Div.2) les groupes de poudres et la classe de température indiqués sur la plaque soient compatibles avec les poudres présentes dans l'environnement (NEC 500.8)

Nota: E' responsabilità dell'utilizzatore, per poter operare in condizioni di sicurezza, verificare che:

- (Per la certificazione ATEX II 3D) le polveri trattate abbiano una temperatura di accensione superiore a 75K della temperatura superficiale indicata sulla targhetta del motovibratore (EN 6124-10)
- (Per la certificazione Class II Div.2) i gruppi di polveri e la classe di temperatura indicati sulla targhetta siano compatibili con le polveri presenti nell'ambiente (NEC 500.8)



OLI®

MVE

8 POLE 750 rpm 230/400 V 50Hz
900 rpm 230/460 V 60Hz

ATEX II 3D / CLASS II DIV.2		Mechanical features										Electric Features										
		Working moment (*)					FC					Power Factor		Ia/In		Ex		cable type		cable		
		Kg*cm	in*Lb	50Hz - 60Hz	50Hz	60Hz	Kg	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	Lb	Kw	Hp	A max (Y)	50Hz	60Hz	Class II Div.2	II 3D	Type	Class	Temp. Class
For U.S. Market																						
Market																						
Type 50.60 Hz	Type 50.60 Hz																					
MVE 1500/075	MVE 330/8	33.30	28.98	105	151	231.5	332.9	0.23	0.25	0.31	0.34	1.14	1.14	1.14	0.29	0.37	1.50	1.50	4G2.5	16 - 4c	M20	80°C
MVE 2500/075	MVE 550/8	56.93	49.42	179	259	394.6	571	0.35	0.38	0.47	0.51	1.15	1.15	1.15	0.41	0.45	1.70	1.70	80°C	90°C		
MVE 4000/075	MVE 880/8	84.02	72.93	264	380	582	837.7	0.35	0.38	0.47	0.51	1.15	1.15	1.15	0.41	0.45	1.90	1.90	100			
MVE 6500/075	MVE 1430/8	137.31	119.19	431	621	950.2	1369	0.50	0.60	0.67	0.80	1.20	1.20	1.20	0.56	0.62	2.20	2.20	100			
MVE 9000/075	MVE 2000/8	187.72	162.95	589	849	1299	1872	0.65	0.78	0.87	1.05	1.23	1.29	1.29	0.57	0.62	2.50	2.50	135			
MVE 13000/075	MVE 2900/8	299.60	260.07	941	1355	2075	2987	1.00	1.10	1.34	1.48	1.86	1.83	1.83	0.69	0.72	3.00	3.00	135			
MVE 21000/075	MVE 4620/8	467.41	406.74	1468	2114	3236	4661	1.50	1.80	2.01	2.41	2.81	2.89	2.89	0.64	0.65	4.20	4.10	135			
MVE 31000/075	MVE 6820/8	680.34	590.57	2137	3077	4711	6784	2.00	2.30	2.68	3.08	3.79	3.77	3.77	0.68	0.73	4.00	4.00	135			
MVE 38000/075	MVE 8360/8	838.43	727.80	2633	3792	5805	8360	2.50	3.00	3.35	4.02	6.00	6.00	6.00	0.66	0.67	3.90	4.00	135			
MVE 42000/075	MVE 9240/8	929.74	807.07	2920	4205	6437	9270	2.90	3.40	3.89	4.56	6.50	6.50	6.50	0.69	0.71	3.80	3.70	135			
MVE 53000/075	MVE 11660/8	1165.22	1011.48	3660	5270	8069	11618	4.00	4.30	5.36	5.77	8.50	8.00	8.00	0.72	0.76	3.80	4.20	135			
MVE 65000/075	MVE 14300/8	1435.85	1246.40	4510	6494	9943	14317	5.00	5.90	6.71	7.91	10.00	10.00	10.00	0.75	0.78	3.60	4.00	135			
MVE 100000/075	MVE 22000/8	2200.43	1910.10	6911	9952	15236	21940	6.80	7.50	9.12	10.06	13.50	12.5	12.5	0.74	0.75	3.5	4.2	4G6	12 - 4c	M32	110°C

(*) Working moment = 2x static moment



OLI®



II 3 D
CLASS II DIV.2

8 POLE 750 rpm 230/400 V 50Hz
900 rpm 230/460 V 60Hz

Dimensional features

ATEX II 3D / CLASS II DIV.2		For U.S. Market		Dimensional features																								
		Type 50 50 Hz	Type 50 60 Hz	Øg	H	d	a	b	c	m	a	b	Øg	H	d	a	f	h	i	l	n							
Type 50 50 Hz	Type 50 60 Hz	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)					
MVE 1500/75	MVE 330/8	40	388	13.31	15	2.95	125	4.13	140	5.51	13	0.51	4	188	6.97	136	7.72	22	0.87	52	3.62	180	6.89	178	7.01	158	6.22	
MVF 250/75	MVF 540/8	50	397	15.63	50	3.54	120	4.72	170	6.69	17	0.67	4	208	8.189	210	8.27	22	0.87	54	3.7	180	7.09	206	8.07	170	6.6929	
MVF 400/75	MVF 880/8	50	441	17.36	112	4.41	140	5.51	190	7.46	17	0.67	4	228	9.016	247	9.72	30	1.10	120	4.72	247	9.72	290	6.66	222	8.74314	
MVE 550/75	MVL 1430/8	60	510	20.08	129	5.08	155	6.10	225	8.86	22	0.87	4	272	10.71	281	11.18	40	1.57	110	5.51	257	10.51	250	9.84	235	9.25	
MVF 900/75	MVF 2000/8	70	585	21.80	140	5.51	175	6.10	265	10.44	23.5	0.93	4	302	11.09	316	12.52	30	1.30	147	5.79	290	11.61	273	10.75	254	10.39	
MVE 1300/75	MVE 4620/8	80	700	27.07	200	7.07	180	7.09	280	11	25	1.02	4	332	13.07	350	14.2	37	1.45	167	6.57	345	13.5	304	12	310	12.2067	
MVF 2100/75	MVF 6820/8	80	700	27.07	200	7.07	180	7.09	280	11	25	1.02	4	332	13.07	350	14.2	37	1.45	167	6.57	345	13.5	304	12	310	12.2067	
MVE 3600/75	MVE 9360/8	88	585	23.06	160	6.30	200	7.87	320	12.6	29	1.1	4	385	15.16	410	16.1	49	1.93	159	6.28	422	16.6	325	12.8	319	11.88185	
MVF 4700/75	MVF 11660/8	700	700	27.07	210	6.77																						
MVE 5500/75	MVE 14300/8																											
MVE 6500/75	MVE 14300/8																											
MVE 10000/75	MVE 22000/8	C	90	320	36.10	200	10.21	122	4.82	330	14.96	56	1.50	6	452	17.60	430	16.93	44	1.73	264	0.63	422	16.61	307	14.45	370	14.30

NOTE: Dimensions with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



OLI®

MVE
 II 3 D
 CLASS II DIV.2

8 POLE 750 rpm 230/400 V 50Hz
 900 rpm 230/460 V 60Hz

ATEX II 3D / CLASS II DIV.2		weight		size		Mounting		Clamping Torque			
		(kg)	(lb)	Metric	English	Metric	English	(ft. lb)	(in. lb)		
Type 50 50 Hz	For U.S. Market										
MVE 1500/75	MVC 530/70	27.1	59.2	M12	1/2"	13 x 26	1/2"	80	58		
MVF 2500/75	MVF 550/78	29.6	65.0	M15	5/8"	17 x 30	5/8"	105	137		
MVF 4000/75	MVF 880/78	36.0	79.7								
MVE 5500/75	MVL 1430/78	54.7	120.6	M16	5/8"	17 x 30	5/8"	105	137		
MVF 9000/75	MVF 2000/78	71.0	156.6								
MVE 13500/75	MVC 2900/78	99.8	220.0	M20	1 3/16"	21 x 37	1 3/16"	173	245		
MVE 21000/75	MVE 4620/78	106.4	234.6	M22	7/8"	23 x 39	7/8"	200	411		
MVF 31000/75	MVF 6670/78	212.2	467.8	M24	1 1/2"	25 x 44	1 1/2"	256	513		
MVE 38000/75	MVC 0560/78	250.2	551.6								
MVF 42000/75	MVF 9240/78	264.7	583.2								
MVE 53000/75	MVC 11650/78	305	672.4	M27	1"	28 x 50	1"	313	645		
MVE 65000/75	MVE 14900/78	364.4	803.2								
MVE 100000/75	MVC 22000/78	422.2	930.9	M36	1 3/4"	37 x 66	1 3/4"	464	1070		

NOTE: Dimensions with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

Note: To be able to operate in safe conditions, it is the user's responsibility to make sure:

- (For ATEX II 3D Certification) the dusts handled have an ignition temperature higher than 75K of the surface temperature indicated on the electric vibrator rating plate (EN 6124-10)
- (For Class II Div.2 Certification) the dusts groups and the temperature classes indicated on the rating plate are compatible with the dusts present in the environment (NEC 500.8)

Hinweis: Fällt unter die Verantwortlichkeit des Anwenders, der, um unter sicheren Verhältnissen arbeiten zu können, folgendes prüfen muss:

- (Für die Zertifizierung nach ATEX II 3D) dass die behandelten Stäube eine Mindestzündtemperatur haben, die 75 K über der Oberflächentemperatur liegt, der auf dem Typenschild des Unwuchtmotors steht (EN 6124-10).
- (Für die Zertifizierung nach Class II Div. 2) dass die Staubgruppen und die Temperaturklasse, auf die Typenschild stehen, mit den Stäuben verträglich sind, die in dem Raum vorhanden sind (NEC 500.8).

Remarque : Pour travailler en conditions de sécurité l'utilisateur à la responsabilité de vérifier que :

- (Pour la certification ATEX II 3D) la température d'inflammation des poudres traitées soit supérieure au moins à 75K de la température superficielle indiquée sur la plaque signalétique du motovibrateur (EN 61241-10).
- (Pour la certification Classe II Div.2) les groupes de poudres et la classe de température indiqués sur la plaque soient compatibles avec les poudres présentes dans l'environnement (NEC 500.8)

Nota: E' responsabilità dell'utilizzatore, per poter operare in condizioni di sicurezza, verificare che:

- (Per la certificazione ATEX II 3D) le polveri trattate abbiano una temperatura di accensione superiore a 75K della temperatura superficiale indicata sulla targhetta del motovibratore (EN 6124-10)
- (Per la certificazione Class II Div.2) i gruppi di polveri e la classe di temperatura indicati sulla targhetta siano compatibili con le polveri presenti nell'ambiente (NEC 500.8)



**MICRO 2 POLE 3000 rpm 400V 50Hz Three Phase
3600 rpm 460V 60Hz**



2 POLES 3000 RPM 400 VOLTS 50 Hz THREE PHASE - 3600 RPM 460 VOLTS 60 Hz																					
ATEX II 3D				Mechanical Features				Electric Features													
Types 50 Hz	Type 60 Hz	TYPE U.S. Market Type 60 Hz	Working moment (*)		FC		Weight		power		Current										
			kg*cm	in*lb	kg	lb	kg	lb	Kw	Hp	A max	Cosphi									
50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	230V 50Hz	460V 60Hz	230V 50Hz	460V 60Hz						
MICRO 21/3	MICRO 41/3	MVE.0021.36.460	0.40	0.40	0.35	20	29	44	64	2	4.4	0.03	0.04	0.04	0.05	0.17	0.10	0.12	0.45	0.45	0.42
MICRO 41/3		MVE.0041.36.460	0.90	0.90	0.78	45	65	99	143	2.4	5.3	0.06	0.06	0.08	0.08	0.30	0.18	0.18	0.42	0.44	0.40
(*) = Working moment = Z static moment																					
2 POLES 3000 RPM 230 VOLTS 50 Hz SINGLE PHASE - 3600 RPM 115 VOLTS 60 Hz																					
ATEX II 3D				Mechanical Features				Electric Features													
Types 50 Hz	Type 60 Hz	TYPE U.S. Market Type 60 Hz	Working moment (*)		FC		Weight		power		Current										
			kg*cm	in*lb	kg	lb	kg	lb	Kw	Hp	A max	Cosphi									
50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	230V 50Hz	115V 60Hz	230V 50Hz	115V 60Hz						
MICRO 3/3 M	MICRO 6/3 M	MVE.0003.36.115	0.08	0.08	0.07	4	6	9	13	1.6	3.5	0.02	0.02	0.03	0.03	0.15	0.20	0.64	0.64	0.64	
MICRO 6/3 M		MVE.0006.36.115	0.12	0.12	0.10	6	9	13	20	1.6	3.5	0.2	0.2	0.03	0.03	0.15	0.30	0.64	0.64	0.64	
MICRO 21/3 M	MICRO 41/3 M	MVE.0021.36.115	0.40	0.40	0.35	20	29	44	64	2	4.4	0.04	0.04	0.05	0.05	0.20	0.40	0.40	0.87	0.87	0.87
MICRO 41/3 M		MVE.0041.36.115	0.90	0.90	0.78	45	65	99	143	2.4	5.3	0.05	0.05	0.07	0.07	0.25	0.50	0.86	0.86	0.87	
(*) = Working moment = Z static moment																					

TYPE	TYPE U.S. Market Type 60 Hz	Drawing	Dimensional Features												Clamping torque N/m	Clamping torque Inch/lb															
			C (mm)	M (mm)	A (mm)	B (mm)	ØG (mm)	Holes n°	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	I (mm)	I (Inch)			N (mm)	N (Inch)													
MVE.003 M	MVE.0003.36.115	F	145	5.7	25	1.0	25-40	1-1.6	92	3.6	6.5	0.3	4	110	4.3	76.5	3.0	10	0.4	39	1.5	75	3.0	74	2.9	70.5	2.8	M5	3/16"	5,4	4
MVE.6/3 M	MVE.0006.36.115	F	145	5.7	25	1.0	25-40	1-1.6	75	3.0	6.5	0.3	4	90	3.5	76.5	3.0	10	0.4	39	1.5	75	3.0	74	2.9	70.5	2.8	M5	3/16"	5,4	4
MVE.21/3 M	MVE.0021.36.115		145	5.7	25	1.0	25-40	1-1.6	92	3.6	6.5	0.3	4	110	4.3	76.5	3.0	10	0.4	39	1.5	75	3.0	74	2.9	70.5	2.8	M5	3/16"	5,4	4
MVE.41/3 M	MVE.0041.36.115	F	161	6.3	33	1.3	25-40	1-1.6	92	3.6	6.5	0.3	4	110	4.3	76.5	3.0	10	0.4	39	1.5	75	3.0	74	2.9	70.5	2.8	M5	3/16"	5,4	4

NOTE: Dimensions with coarse degree of accuracy related to UNI 22788/1

Note: To be able to operate in safe conditions, it is the user's responsibility to make sure:
 - (For ATEX II 3D Certification) the dusts handled have an ignition temperature higher than 75K of the surface temperature indicated on the electric vibrator rating plate (EN 6124-10)
 - (For Class II Div.2 Certification) the dusts groups and the temperature classes indicated on the rating plate are compatible with the dusts present in the environment (NEC 500.8)

Hinweis: Fällt unter die Verantwortlichkeit des Anwenders, der, um unter sicheren Verhältnissen arbeiten zu können, folgendes prüfen muss:
 - (Für die Zertifizierung nach ATEX II 3D) dass die behandelten Stäube eine Mindestzündtemperatur haben, die 75 K über der Oberflächentemperatur liegt, der auf dem Typenschild des Unwuchtmotors steht (EN 6124-10).
 - (Für die Zertifizierung nach Class II Div. 2) dass die Staubgruppen und die Temperaturklasse, auf die Typenschild stehen, mit den Stauben verträglich sind, die in dem Raum vorhanden sind (NEC- 500.8).

Remarque : Pour travailler en conditions de sécurité l'utilisateur à la responsabilité de vérifier que :
 - (Pour la certification ATEX II 3D) la température d'inflammation des poudres traitées soit supérieure au moins à 75K de la température superficielle indiquée sur la plaque signalétique du moteurvibrateur (EN 6124-10).
 - (Pour la certification Classe II Div.2) les groupes de poudres et la classe de température indiqués sur la plaque de température indiqués sur la plaque soient compatibles avec les poudres présentes dans l'environnement (NEC. 500.8)

Nota: E' responsabilità dell'utilizzatore, per poter operare in condizioni di sicurezza, verificare che:
 - (Per la certificazione ATEX II 3D) la temperatura di infiammazione delle polveri trattate abbiano una temperatura di accensione superiore a 75K della temperatura superficiale indicata sulla targhetta del motorevibratore (EN 6124-10)
 - (Per la certificazione Classe II Div.2) i gruppi di polveri e la classe di temperatura indicati sulla targhetta siano compatibili con le polveri presenti nell'ambiente (NEC 500.8)



OLI®

MVE II 3 D CLASS II DIV.2

MVE DC

MVE DC	Electric and Mechanical Features										
	ATEX II 3 D	RPM	Working moment		Centrifugal force		Power		Max current		Ex II 3D Temp. Class (°C)
			Kgcm	in-Lbs	Kg	Lbs	Kw	Hp	A		
MVE 202 DC 24	3000	4,17	3,62	200	441	0,16	0,21	6,7	100		
MVE 202 DC 12	3000	4,17	3,62	200	441	0,16	0,21	13,3	100		
MVE 50 DC 24	3000	1,02	0,89	50	110	0,08	0,11	3,3	100		
MVE 50 DC 12	3000	1,02	0,89	50	110	0,08	0,11	6,6	100		

(*) Working moment = 2x static moment

MVE DC	Drawing	Size	Dimensional features																																																	
			c		m		a		b		Ø g	Holes n°	d		e		f		h		i		l		n																											
			(mm) 50Hz	(inch) 50Hz	(mm) 50Hz	(inch) 50Hz	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)			(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)																								
MVE 202 DC 24	G	23	8,58	2,09	53	62-74	2,44-2,91	106	4,17	9	0,35	4	164	6,46	140	5,51	25	0,98	82	3,23	116	4,57	159	6,26	110	4,33																										
MVE 202 DC 12																											115	4,53	135	5,31	11	0,43	135	5,31	115	4,53	11	0,43	130	5,12	136	5,35	12	0,47	48	1,89	94	3,70	121	4,76	85	3,35
MVE 50 DC 12	33	1,30	83-102	3,27-4,02	7	0,28																																														

NOTE: Dimensions with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



OLI®

MVE
 II 3 D
 CLASS II DIV.2

MVE DC

Dimensional features

MVE DC	weight		Screw		Washer		Clamping	
	(Kg)	(Lb)	Metric	English	Metric UNI 6592	English Flat Washer	(Nm)	(ft-lb)
ATEX II 3 D								
Type								
MVE 202 DC 24	7,2	15,9	M8	5/16"	8.4 x 16	5/16"	23	16,5
MVE 202 DC 12			M12	1/2"	13 x 24	1/2"	80	58
MVE 50 DC 24	4,4	9,7	M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33
MVE 50 DC 12			M10	3/8"	10.5 x 20	3/8"	45	33
	4,4	9,7	M8	5/16"	8.4 x 16	5/16"	23	16,5
	4,4	9,7	M6	1/4"	6.4 x 12	1/4"	9	6,5

NOTE: Dimensions with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

The type MVE DC they are certified only ATEX II 3D



MVE  
 II 3 D
 CLASS II DIV.2

09.11

1

OL.1010EX.T. 35

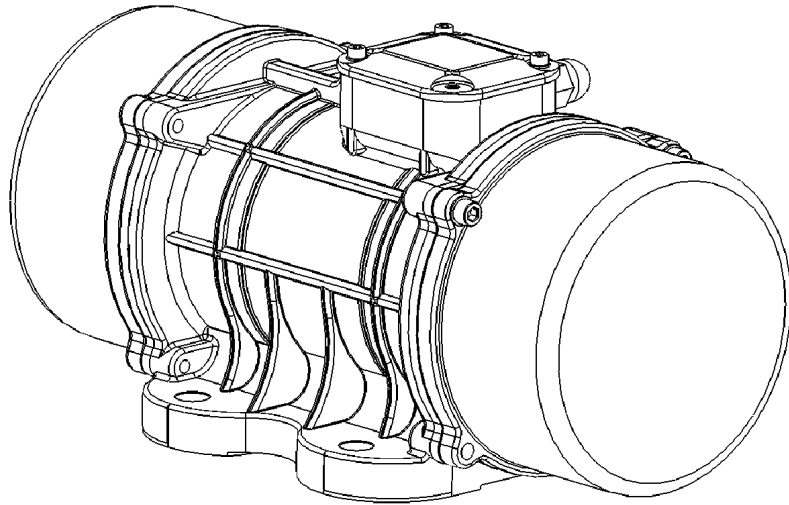


OLI®




2

MAINTENANCE



MVE  

 **II 3 D Ex tD A22 Tx IP66**

 **CLASS II DIV.2 GROUP F, G T4
TENV NEMA 4**

- **ELECTRIC EXTERNAL MOTOVIBRATORS**
INSTALLATION, OPERATION AND MAINTENANCE
- **ELEKTRISCHE AUSSENRÜTTLER**
EINBAU-, BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG
- **MOTOVIBRATEURS EXTERNES ELECTRIQUES**
INSTALLATION, UTILISATION ET ENTRETIEN
- **MOTOVIBRATORI ELETTRICI ESTERNI**
INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

All rights reserved © WAMGROUP

CATALOGUE No. **OL.1010EX M.**

ISSUE
A4

CIRCULATION
100

LATEST UPDATE
09.11

CATALOGUE No. OL.1010EX M.			
ISSUE A4	CIRCULATION 100	LATEST UPDATE 09.11	

MACHINE IDENTIFICATION

For correct identification of the vibrator, refer to the serial number indicated in the order confirmation, on the invoice and on the rating plate applied on the vibrator.

IDENTIFIKATION DER MASCHINE

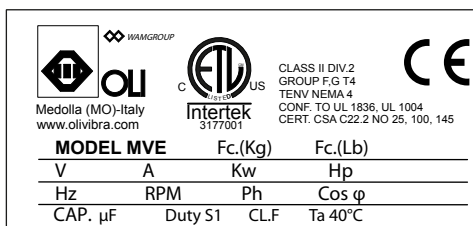
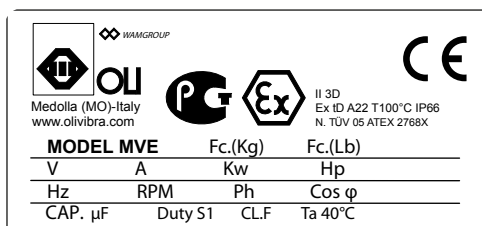
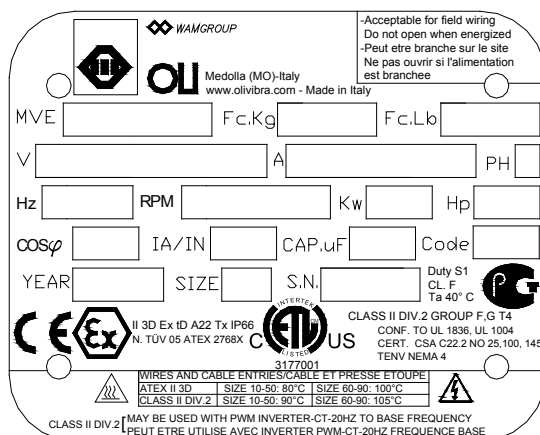
Zur korrekten Identifikation des Unwuchtmotors ist Bezug auf die Serien-Nr. zu nehmen, die auf der Auftragsbestätigung, der Rechnung, dem Aufkleber auf dem Unwuchtmotor steht.

IDENTIFICATION DE LA MACHINE

Pour identifier correctement le vibreur, il faut faire référence au code qui se trouve sur la confirmation de commande, sur la facture et sur la plaque signalétique apposée sur le vibreur.

IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

Per una corretta identificazione del vibratore, bisogna fare riferimento al numero di matricola che si trova sulla conferma d'ordine, sulla fattura e sulla targhetta posta sul vibratore stesso.



CONTRAINDICATIONS FOR USE

There are no contraindications for use if the normal precautions for products of this type together with the indications given in this Manual are followed. It is also forbidden to start up the electric vibrator before the machine/plant is declared as conforming to the provisions of Directive 2006/42/CE. In this regard, the plant technician/installer is obliged to provide and install all the measures/safety devices to prevent damage to objects and harm to persons in case of breakage and consequent falling of pieces.

KONTRAINDIKATIONEN ZUR BENUTZUNG

Es bestehen keine Kontraindikationen zur Benutzung, sofern die allgemein üblichen Vorsichtsmaßnahmen für Geräte dieser Art sowie die in dieser Dokumentation enthaltenen, speziellen Vorschriften befolgt werden. Der Unwuchtmotor darf nicht in Betrieb genommen werden, bevor die Maschine/Anlage mit den Vorschriften der Richtlinie 2006/42/CE für konform erklärt worden ist. Es liegt in der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -aufstellers, alle notwendigen Vorsichtsmaßnahmen und Schutzvorrichtungen vorzusehen, welche es verhindern, dass durch einen Bruch und folglich das Fallen von Teilen Personen- und/ oder Sachschäden verursacht werden.

CONTRE-INDICATIONS A L'UTILISATION

Il n'y a aucune contre-indication à l'utilisation si les précautions normales pour des produits de ce type sont observées ensemble aux indications contenues dans ce manuel. En outre il est interdit de mettre en service le motovibreur avant que la machine/installation ait été déclarée conforme aux dispositions de la directive 2006/42/CE. Dans ce cadre le monteur/installateur a la responsabilité de prévoir et d'installer tout équipement / protections afin d'éviter les dommages aux personnes et aux choses en cas de ruptures ou chute de pièces.

CONTROINDICAZIONI ALL'USO

Non vi è nessuna controindicazione all'uso, se vengono osservate le normali precauzioni per prodotti di questo tipo unitamente alle indicazioni riportate su questo manuale. E' inoltre vietato mettere in funzione il motovibratore prima che la macchina/impianto sia stato dichiarato conforme alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE. In questo ambito è cura dell'impiantista / installatore predisporre ed installare tutti gli accorgimenti / protezioni al fine di evitare danni a cose o persone in caso di rotture e conseguente caduta di pezzi.

CHECKING PRIOR TO SHIPMENT

Avoid damage during unloading and handling; this is possible by lifting the pack as indicated in the Manual. DO NOT PUSH OR PULL the electric vibrator!

Bear in mind that it is mechanical/electrical material and must be handled carefully.

For anchoring during transport, fix the electric vibrator package firmly to the vehicle bed to prevent movement or impact which can damage parts; no parts must be left loose on the vehicle bed as they can be damaged by impact.

On receiving the goods, check to make sure the type and quantity correspond to the data in the order confirmation.

Damage, if any, must be immediately notified in writing in the space provided in the waybill. The driver of the vehicle is obliged to accept this complaint and leave the client a copy.

If the supply is ex-destination, the Customer must send the complaint to the manufacturer, or directly to the haulage contractor.

No claims for damages will be accepted unless received immediately on receipt of the goods.

It shall be the installer's responsibility to dispose off the packaging according to the legislation applicable in the matter.

KONTROLLEN VOR DEM VERSAND

Vermeiden Sie jede Art der Beschädigung während Abladen und Handling. Zu diesem Zweck die Verpackung haben, wie es in dem folgenden Handbuch angegeben ist. Den elektrischen Unwuchtmotor weder SCHIEBEN NOCH ZIEHEN!

Berücksichtigen Sie, dass es sich um mechanisches/elektrisches Material handelt, das mit Vorsicht gehandhabt werden muss.

Als Verankerungsmodalität während des Transports muss die Verpackung des Unwuchtmotors fest an der Pritsche des Fahrzeugs befestigt werden, um Bewegungen und Stöße zu vermeiden, die einige Teile beschädigen könnten. Außerdem dürfen auf der Pritsche keine freien Körper vorhanden sein, die durch Stöße Beschädigungen verursachen könnten.

Bei Erhalt der Ware prüfen, ob der Typ und die Menge der Ware der Auftragsbestätigung entsprechen.

Etwaige Schäden müssen sofort in der Schriftform, und zwar auf dem Abschnitt des Frachtbriefes angegeben werden. Der Fahrer ist verpflichtet, diese Reklamation anzunehmen und Ihnen eine Kopie auszuhändigen.

Wenn die Lieferung frei Haus erfolgt, senden Sie ihre Reklamation an den Hersteller, ansonsten direkt an den Spediteur.

Wenn Sie die Schäden nicht sofort bei der Ankunft der Ware reklamieren, könnte Ihre Anfrage sonst später nicht mehr angenommen werden.

Der Installateur hat für das Entsorgen der Verpackungen zu sorgen, und zwar in Übereinstimmung mit den geltenden Gesetzen.

CONTROLES AVANT L'EXPÉDITION

Eviter tout type de dégât pendant le déchargement et la manutention ; pour cela soulever l'emballage comme indiqué dans ce manuel. NE PAS POUSSER, NI TRAINER le motovibrateur électrique !

Tenir compte du fait qu'il s'agit de matériel mécanique/électrique qui doit être manutentionné avec soin.

Pendant le transport l'emballage du motovibrateur doit être fixé solidement au plateau du moyen de transport pour éviter les mouvements ou les chocs qui pourraient abîmer certaines parties. En outre sur le plateau il ne doit pas y avoir de corps libres pouvant bouger et donc les endommager.

Au moment de la réception de la marchandise contrôler si la typologie et la quantité correspondent aux données de la confirmation de commande.

Les dégâts éventuels doivent être immédiatement mentionnés par écrit dans l'espace prévu sur la lettre de voiture. Le chauffeur a l'obligation d'accepter cette réclamation et de vous en laisser une copie.

Si la fourniture est franco destination, adressez votre réclamation au producteur, sinon directement au transporteur.

Si vous ne faites pas immédiatement la demande tout de suite après l'arrivée de la marchandise, votre demande pourrait ne pas être acceptée.

L'installateur a l'obligation d'éliminer les emballages conformément aux lois en vigueur en la matière.

CONTROLLI PRIMA DELLA SPEDIZIONE

Evitate ogni tipo di danneggiamento durante lo scarico e le movimentazioni; a tale scopo sollevare l'imballo come indicato nel seguente manuale. NON SPINGERE NÈ TRASCINARE il motovibratore elettrico! Tenete conto che si tratta di materiale meccanico/elettrico che deve essere movimentato con cura.

Come modalità di ancoraggio durante il trasporto, l'imballo del motovibratore deve essere saldamente ancorato al pianale del mezzo per evitare movimenti e urti che potrebbero lesionare alcune parti; inoltre non devono essere presenti sul pianale corpi liberi che con urti potrebbero danneggiarle.

Al ricevimento della merce controllare se la tipologia e la quantità corrispondono con i dati della conferma d'ordine.

Eventuali danni devono essere fatti presenti immediatamente per iscritto nell'apposito spazio della lettera di vettura. L'autista è obbligato ad accettare tale reclamo e lasciarne una copia a Voi. Se la fornitura è franco destino, inviate il Vs. reclamo al produttore, altrimenti direttamente allo spedizioniere.

Se non richiederete i danni immediatamente all'arrivo della merce, la vostra richiesta potrebbe non essere accolta.

Deve essere cura dell'installatore smaltire gli imballi in modo adeguato secondo le leggi vigenti in materia.

- The user must make sure the plant in which the electric vibrator is installed is set in safe condition from the point of view of risk of explosion before it is started up and that the **“document on protection against explosions”** is also prepared, as required by ATEX Directive 99/92/CE.
- The machine does not require special lighting; the machine installer is however required to make sure there is uniform lighting in the area according to the relevant standards.

THE ELECTRIC VIBRATOR MUST BE INSTALLED EXCLUSIVELY BY SPECIALIST PERSONNEL.

- Before installation, especially if the apparatus has remained for long in the warehouse (exceeding 24 months), remove one of the side covers from the weights and check to make sure the shaft turns freely.
- Also check the motor isolation, using a “Rigidity Test”, at a voltage of approx. 2 kV for a maximum time of 5 seconds between phases and 10 seconds between phase and earth. (fig.1)
- In the event of faults, contact the manufacturer.
- The MVE electric vibrator can be installed in any position. Fix the electric vibrator on a rigid area to avoid induced vibrations causing breakage or cracks; if this is not possible, use plates and ribbing for reinforcement. Cutting and welding procedures must be carried out by qualified personnel. Suitable Hot- Works, (like cutting, welding...) and LOTO – lockout/tagout: procedure for disconnecting the machine (electrical and mechanical segregation), must be applied for safe installation of the electric vibrator. Authorization for Hot works MUST be given by specialist trained personnel familiar with the risk of explosion of powders (capable of checking residual risk, the suitability of tools and familiarity with the procedures).

- Der Anwender muss sicherstellen, dass die Anlage, in die der elektrische Unwuchtmotor installiert werden soll, angemessen in einen sicheren Zustand gebracht worden ist, was die Explosionsgefahr angeht, bevor er in Betrieb genommen wird, und dass außerdem das **„Explosionschutzdokument“** geschrieben worden ist, so wie es die ATEX-Richtlinie 99/92/EG vorsieht.
- Die Maschine verlangt keine besondere Beleuchtung. Der Installateur der Maschine ist allerdings dazu angehalten, das Vorhandensein einer gleichmäßigen Ausleuchtung des Bereichs aufgrund der einschlägigen Bestimmungen zu gewährleisten.

DER UNWUCHTMOTOR DARF NUR DURCH SPEZIALISIERTES PERSONAL INSTALLIERT WERDEN.

- Vor der Installation, vor allem wenn das Gerät längere Zeit auf Lager gehalten worden ist (über 24 Monate), sollte man eine der beiden seitlichen Schutzhauben der Fliehkörper abnehmen und prüfen, dass die Welle sich frei drehen kann.
- Außerdem die Isolierung des Motors prüfen, indem man einen „Durchschlagfestigkeitstest“ benutzt, und zwar bei der Spannung von ca. 2 kV für eine Zeit von nicht mehr als 5 Sekunden zwischen den Phasen und von 10 Sekunden zwischen Phase und Masse (Abb. 1).
- Falls Mängel festgestellt werden, wenden Sie sich an den Hersteller.
- Der Unwuchtmotor MVE kann in jeder beliebigen Position eingebaut werden. Es empfiehlt sich, den Unwuchtmotor in einem starren Bereich zu befestigen, um zu vermeiden, dass die erzeugten Schwingungen Brüche oder Risse verursachen. Sollte das nicht möglich sein, ist es erforderlich, Verstärkungsplatten und -rippen zu benutzen. Schnitt- und Schweißarbeiten müssen durch qualifiziertes Personal ausgeführt werden. Geeignete Verfahren für Warmarbeiten (wie Brennschneiden, Schweißen etc.) und LOTO – lockout/tagout (Abschaltung/Absperrung), d.h. Verfahren zum Abtrennen der Maschine (elektrische und mechanische Abtrennung) müssen für die sichere Installation des elektrischen Unwuchtmotors angewendet werden. Die Genehmigung zur Ausführung der Warmarbeiten MUSS von spezialisiertem technischem Personal gegeben werden, das über die Staubexplosionsgefahr ausgebildet ist (in der Lage, das Restrisiko, die Eignung der Werkzeuge und die Kenntnis der Verfahren zu prüfen).

- L'utilisateur devra s'assurer que l'équipement dans lequel sera installé le motovibrateur électrique a été mis en sécurité du point de vue des risques d'explosion avant d'être mis en marche et que le **“document sur la protection contre les explosions”** a été rédigé comme prévu par la Directive ATEX 99/92/CE.

- La machine n'exige pas un éclairage particulier, l'installateur de la machine est tenu de garantir un éclairage homogène dans la zone conformément aux indications de la norme correspondante.

LE MOTOVIBRATEUR DOIT ÊTRE INSTALLÉ EXCLUSIVEMENT PAR DU PERSONNEL SPÉCIALISÉ.

- Avant la mise en place, surtout si l'appareil est resté entreposé pendant longtemps (plus de 24 mois), nous conseillons d'enlever un des couvercles latéraux de protection des masses et de contrôler que l'arbre tourne librement.
- Contrôler aussi l'isolation du moteur, en utilisant un « Essai Rigidité », à la tension de 2 KV environ pendant une durée qui ne dépasse pas 5 secondes entre les phases et 10 secondes entre la phase et la masse. (fig.1)
- En cas d'anomalies, contacter le producteur.
- Le motovibrateur MVE peut être installé dans n'importe quelle position. On conseille de fixer le motovibrateur sur une partie rigide pour éviter que les vibrations induites provoquent des ruptures ou des fissures ; si cela n'est pas possible, utiliser des plaques et des nervures de renfort. Les procédures de découpe et de soudage doivent être faites par du personnel qualifié. Des procédures appropriées de travail à haute température Hot Works, (tel que découpe, soudure...) et LOTO - lockout/tagout : la procédure de déconnexion de la machine (séparation électrique et mécanique), devra être appliquée pour la mise en sécurité du vibrateur électrique. L'autorisation pour exécuter les travaux à chaud DOIT être donnée par du personnel technique spécialisé et formé sur le risque explosion des poussières (en mesure de vérifier le risque résiduel, l'aptitude des procédures).

- L'utilizzatore dovrà assicurarsi che l'impianto all'interno del quale verrà installato il motovibratore elettrico sia stato adeguatamente messo in sicurezza da un punto di vista di rischio esplosione prima di essere avviato e che inoltre sia stato redatto il **“documento sulla protezione contro le esplosioni”** come previsto dalla Direttiva ATEX 99/92/CE.

- La macchina non necessita di un'illuminazione particolare; l'installatore della macchina è comunque tenuto ad assicurare la presenza di un'omogenea illuminazione nell'area in base alle indicazioni della normativa pertinente.

IL MOTOVIBRATEUR DEVE ESSERE INSTALLATO ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE SPECIALIZZATO.

- Prima dell'installazione, soprattutto se l'apparecchio è rimasto a magazzino per molto tempo (oltre 24 mesi), consigliamo di rimuovere uno dei coperchi laterali di protezione delle masse e controllare che l'albero ruoti liberamente.
- Controllare inoltre l'isolamento del motore, utilizzando un “Prova Rigidità”, alla tensione di circa 2 KV per un tempo non superiore ai 5 secondi tra fase e fase e 10 secondi tra fase e massa. (fig.1)
- Qualora vengano riscontrate anomalie, contattare la ditta produttrice.
- Il motovibratore MVE può essere installato in qualsiasi posizione. Si consiglia di fissare il motovibratore su una zona rigida per evitare che le vibrazioni indotte provochino rotture o incrinature; se ciò non fosse possibile, è necessario utilizzare piastre e nervature di rinforzo. Le procedure di taglio e di saldatura devono essere effettuate da personale qualificato. Idonee procedure di Hot-Works, (quali taglio, saldatura...) e LOTO – lockout/tagout: procedura di disconnessione della macchina (segregazione elettrica e meccanica), dovranno essere applicate per l'installazione in sicurezza del vibratore elettrico. L'autorizzazione all'esecuzione dei lavori a caldo DEVE essere data da personale tecnico specializzato e formato sul rischio esplosione da polveri (in grado di verificare il rischio residuo, l'idoneità degli utensili la conoscenza delle procedure).

- The fixing surface must be level (max 0.25 mm/ max 0.01 in.) so that the vibrator feet rest uniformly and perfectly in contact with the fixing surface, to avoid internal stresses which can lead to breakage of the vibrator feet (fig.2 - 3).
- To fix the electric vibrator, use bolts (quality 8.8), nuts (quality 8.8) and flat washers belonging to cat. A UNI6592 as shown in the Tables on Page T.18+35.
- Use a dynamometric wrench adjusted according to the indications in the Table on page. T.18+35.
- Remember that most faults and breakdowns are due to incorrect fixing and locking.
- Anchor the electric vibrator using a chain having a length and cross section suitable for supporting the electric vibrator with a maximum fall of 15 cm (6 inches), in case of accidental detachment. (fig.4)

- Die Anschlussfläche muss eben sein (max. 0,25 mm/ max. 0,01 Zoll), damit die FüÙe des Unwuchtmotors gleichmäßig aufstehen und einen perfekten Kontakt mit der Befestigungsfläche haben, um interne Spannungen zu vermeiden, die zum Bruch der FüÙe des Unwuchtmotors führen könnten (Abb. 2 - 3).
- Zum Befestigen des Unwuchtmotors sind Schrauben (Festigkeit 8.8), Muttern (Festigkeit 8.8) und Flachscheiben Kat. A UNI6592 zu verwenden, wie es in den Tabellen auf Seite T.18+35 angegeben wird.
- Einen Drehmomentschlüssel benutzen, der gemäß der Angaben der Tabelle von Seite T.18+35 eingestellt ist.
- Nicht vergessen, dass der größte Teil der Störungen und Betriebsausfälle darauf beruhen, dass die Teile schlecht befestigt und die Verschraubungen schlecht angezogen worden sind.
- Den Unwuchtmotor mit einer Kette von solcher Länge und Querschnitt befestigen, dass der Unwuchtmotor maximal 15 cm (6 Zoll) tief fallen kann, falls es zur Ablösung kommt (Abb. 4).

- La surface de fixation doit être plate (max 0,25 mm/ max 0,01 in.) de manière à ce que les pieds appuient uniformément et soient parfaitement en contact avec la surface de fixation, pour éviter des tensions internes pouvant provoquer la rupture des pieds du motovibrateur (fig. 2 - 3).
- Pour fixer le motovibrateur utiliser des boulons (qualité 8.8), des écrous (qualité 8.8) et rondelles plates cat.A UNI 6592 comme indiqué dans les tableaux pages T.18+35.
- Utiliser une clé dynamométrique réglée d'après les indications de la table page T.18+35.
- Ne pas oublier que la plupart des pannes et des dysfonctionnement sont dues à un serrage ou une fixation mal exécutée.
- Ancrer le motovibrateur à la structure avec une chaîne d'une longueur et section de 15 cm (6 pouces) ou un câble métallique permettant de le soutenir en cas de chute par décrochage accidentel. (fig.4)

- La superficie di attacco deve essere planare (max 0.25 mm/max 0.01 in.) in modo che i piedi del vibratore appoggino uniformemente e siano a perfetto contatto con la superficie di fissaggio, onde evitare tensioni interne capaci di portare alla rottura dei piedi del motovibratore (fig.2 - 3).
- Per fissare il motovibratore, utilizzare bulloni (qualità 8.8), dadi (qualità 8.8) e rondelle piane cat. A UNI6592 come indicato nelle tabelle di pag.T.18+35.
- Utilizzare una chiave dinamometrica regolata secondo quanto riportato nella tabella di pag. T.18+35.
- Ricordarsi che la maggior parte di guasti e avarie è dovuta a fissaggi e serraggi mal eseguiti.
- Ancorare il motovibratore con una catena di lunghezza e sezione tale da sostenere il motovibratore con caduta massima di 15 cm (6 pollici), nel caso in cui si verifichi un accidentale distacco. (fig.4)

Before start up and after the first 24 hours of operation check:

- the electric vibrator fixing bolts and the welding of the reinforcing plates and ribbing;
- the anchoring cable or chain;
- the power cable;

Vor der Inbetriebnahme und nach den ersten 24 Betriebsstunden folgendes prüfen:

- die Befestigungsschrauben des Unwuchtmotors und die Schweißnähte der Verstärkungsplatten und -rippen
- den Draht bzw. die Kette zur Verankerung
- das Speisekabel.

Avant la mise en marche et après les 24 premières heures de travail contrôler :

- les boulons de fixation du motovibrateur et les soudures des plaques et des nervures de renfort ;
- le câble ou la chaîne d'ancrage;
- le câblage d'alimentation.

Controllare prima della messa in marcia e dopo le prime 24 ore di lavoro:

- i bulloni di fissaggio del motovibratore e le saldature delle piastre e delle nervature di rinforzo;
- il cavo o catena di ancoraggio;
- il cablaggio di alimentazione;



Fig. 1

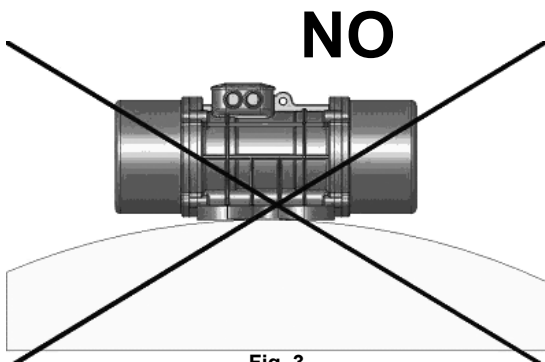


Fig. 3

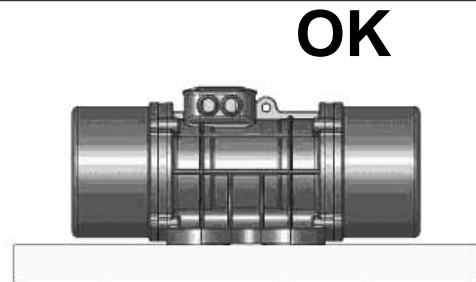


Fig. 2



Fig. 4



OLI®

MVE

II 3 D

CLASS II DIV.2

- ELECTRICAL CONNECTIONS

- ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

- RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

- COLLEGAMENTI ELETTRICI

09.11

2

OL.1010EX.M. 05

THE ELECTRICAL CONNECTIONS MUST BE MADE EXCLUSIVELY BY QUALIFIED PERSONNEL, WITH THE POWER SUPPLY DISCONNECTED. EARTHING IS COMPULSORY.

The power supply mains and connection of the electric vibrators must be in conformity to the safety standards established by the competent authorities of the place in which the operations are carried out.

- Check to make sure the mains voltage is the same as that indicated on the electric vibrator rating plate.
- Disconnect the line before carrying out maintenance or while adjusting the weights. For single phase electric vibrators, wait for at least one minute before opening the junction box to allow the condenser to discharge. All repairs or replacement of components must be carried out exclusively by specialist personnel.
- For single phase electric vibrators, it is necessary to check the condenser to make sure it corresponds to that indicated on the rating plate; connection for the condenser must be provided in a safe or unclassified zone; if this is not possible, make sure the condenser conforms to :
 - (For ATEX II 3D Certification): ATEX II 3D (Directive 94/9/CE)
 - (For Class II Div.2 Certification): Class II Div.2 (NEC 500.5)
- Use a flexible power cable with 4 wires, one of which is yellow-green (green only for the U.S.A.) used for earthing. While connecting the electric vibrator to the line, the yellow-green earth wire must always be longer to prevent it breaking first, in the event of yielding.
- The elements for the earth connection or for equipotential connection of the weights must allow effective connection of at least one wire having cross section as indicated in the Table below.

For replacing cable glands, the new cable gland used MUST conform to:

- (For ATEX II 3D Certification): ATEX II 3D IP66
- (For Class II Div.2 Certification): UL NEMA 4

DER ELEKTRISCHE ANSCHLUSS DARF NUR DURCH QUALIFIZIERTES PERSONAL UND BEI AUSGESCHALTETER STROMVERSORGUNG AUSGEFÜHRT WERDEN. DIE ERDUNG IST OBLIGATORISCH VORGESCHRIEBEN.

Das Stromnetz und der Anschluss der Unwuchtmotoren müssen den geltenden Sicherheitsbestimmungen entsprechen, die von den zuständigen Behörden der Ortes, wo die Tätigkeit ausgeführt wird, festgelegt worden sind.

- Sicherstellen, dass die Netzspannung die gleiche ist, die auf dem Typenschild des Unwuchtmotors steht.
- Die Leitung abtrennen, bevor man irgendwelche Wartungen ausführt oder die Fliehgewichte regelt. Für einphasige Unwuchtmotoren mindestens eine Minute abwarten, bevor man den Kasten der elektrischen Anschlüsse öffnet, damit der Kondensator sich entladen kann. Alle Reparaturen oder Ersetzungen von Komponenten dürfen nur von spezialisiertem Personal ausgeführt werden.
- Für einphasige Unwuchtmotoren ist zu prüfen, dass der benutzte Kondensator dem entspricht, was auf dem Typenschild steht. Es ist immer richtig, den Kondensator in einem sicheren oder nicht klassifizierten Bereich anzuschließen. Sollte das nicht möglich sein, sicherstellen, dass der Kondensator der Richtlinie : (Zur Zertifizierung nach ATEX II 3D): ATEX II 3D (Richtlinie 94/9/EG)
- (Zur Zertifizierung Class II Div.2): Class II Div.2 (NEC 500.5)
- Ein biegsames Speisekabel mit 4 Leitern benutzen, von denen einer gelbgrün ist (in den USA nur grün) und für die Erdung verwendet wird. Beim Anschluss des Unwuchtmotors an die Leitung ist das gelbgrüne Erdungskabel immer länger zu halten, um zu vermeiden, dass es beim Nachgeben zuerst reißt.
- Die Anschlusselemente für die Erdung oder den potentialfreien Anschluss der Fliehgewichte müssen den effizienten Anschluss von wenigstens einem Leiter mit Querschnitt wie in der folgenden Tabelle ermöglichen.

Beim Ersetzen der Kabelverschraubung ist es OBLIGATORISCH vorgeschrieben, dass die neue Kabelverschraubung der:

- (Zur Zertifizierung nach ATEX II 3D): ATEX II 3D IP66
- (Zur Zertifizierung Class II Div.2): UL NEMA 4

LE RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE DOIT ÊTRE EFFECTUÉ EXCLUSIVEMENT PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ ET AVEC ALIMENTATION DEBRANCHÉE. LE RACCORDEMENT A LA TERRE EST OBLIGATOIRE. RACCORDEMENT A LA TERRE EST OBLIGATOIRE.

Le réseau d'alimentation et le raccordement des motovibrateurs doivent être conformes aux normes de sécurité en vigueur établies par les autorités compétentes du lieu où se déroule l'activité.

- S'assurer que la tension du secteur est la même de celle indiquée sur la plaque apposée sur le motovibrateur.
- Débrancher la ligne avant d'effectuer l'entretien ou le réglage des masses. - Pour les motovibrateurs monophasés attendre au moins une minute avant d'ouvrir le boîtier des connexions électriques, pour permettre au condensateur de se décharger. Chaque réparation ou remplacement de composant doit être effectué seulement par du personnel spécialisé.
- Pour les motovibrateurs monophasés, contrôler que le condensateur correspond à ce qui est indiqué sur la plaque ; il convient de prévoir le raccordement du condensateur dans une zone sûre ou non classée ; si cela n'est pas possible, vérifier que le condensateur est conforme à :
 - Pour la certification ATEX II 3D): ATEX II 3D (Directive 94/9/CE)
 - (Pour la certification Classe II Div.2): Class II Div.2 (NEC 500.5)
- Utiliser un câble d'alimentation flexible à 4 conducteurs, dont un jaune-vert (vert aux Etats-Unis) pour la mise à la terre. Lors du branchement du motovibrateur à la ligne, le câble jaune-vert de la terre doit toujours être plus long afin d'éviter qu'il ne se coupe en premier en cas de chute.
- Les éléments de connexion de mise à la terre ou pour la liaison équipotentielle des masses doivent permettre le raccordement efficace d'au moins un conducteur de section comme indiqué dans le tableau ci-dessous.

En cas de remplacement du presse-étoupe il est OBLIGATOIRE que le nouveau presse-étoupe employé soit conforme à l:

- (Pour la certification ATEX II 3D): ATEX II 3D IP66
- (Pour la certification Classe II Div.2): UL NEMA 4

IL COLLEGAMENTO ELETTRICO DEVE ESSERE EFFETTUATO ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE QUALIFICATO E CON ALIMENTAZIONE DISINERITA. IL COLLEGAMENTO A TERRA E' OBBLIGATORIO.

La rete di alimentazione ed il collegamento dei motovibratori devono essere conformi alle vigenti norme di sicurezza stabilite dalle autorità competenti del luogo dove si svolge l'attività.

- Accertarsi che la tensione di rete sia la stessa indicata sulla targhetta posta sul motovibratore
- Scollegare la linea prima di eseguire eventuali manutenzioni o durante la regolazione delle masse. Per motovibratori monofase attendere almeno un minuto prima di aprire la scatola connessioni elettriche, per permettere al condensatore di scaricarsi .Ogni riparazione o sostituzione di componenti deve essere effettuata solamente da personale specializzato.
- Per i motovibratori monofase è necessario controllare che il condensatore utilizzato corrisponda a quanto indicato sulla targhetta; è sempre bene prevedere il collegamento del condensatore in zona sicura o non classificata; qualora non fosse possibile, verificare che il condensatore sia conforme a :
 - (Per la certificazione ATEX II 3D): ATEX II 3D (Direttiva 94/9/CE)
 - (Per la certificazione Class II Div.2): Class II Div.2 (NEC 500.5)
- Utilizzare cavo di alimentazione flessibile a 4 conduttori, di cui uno giallo-verde (solo verde per gli U.S.A.) utilizzato per la messa a terra. Nel collegamento del motovibratore alla linea , il cavo giallo-verde della terra deve essere sempre il più lungo per evitare che si rompa per primo in caso di cedimento.
- Gli elementi di connessione per la messa a terra o per il collegamento equipotenziale delle masse devono permettere il collegamento efficace di almeno un conduttore di sezione come indicato nella tabella sottostante.

In caso di sostituzione del pressacavo è OBBLIGATORIO che il nuovo pressacavo impiegato sia conforme a:

- (Per la certificazione ATEX II 3D): ATEX II 3D IP66
- (Per la certificazione Class II Div.2): UL NEMA 4

MINIMUM CROSS-SECTION OF SAFETY WIRES - MINDESTQUERSCHNITT DER SCHUTZLEITER
SECTION MINIMUM DES CONDUCTEURS DE PROTECTION - SEZIONE MINIMA DEI CONDUTTORI DI PROTEZIONE

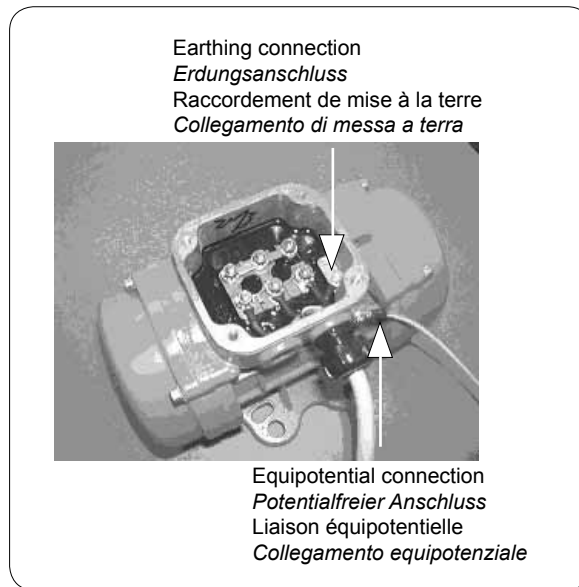
Transverse cross-section area of installation phase wires <i>Fläche des Querschnitts der Phasenleiter der Installation</i> Aire à section transversale des conducteurs de phase de l'installation <i>Area a sezione trasversale dei conduttori di fase dell'installazione</i> S mm ²	Transverse cross-section area of corresponding safety wire <i>Fläche des Querschnitts des entsprechenden Schutzleiters</i> Aire à section transversale du conducteur de protection correspondant <i>Area a sezione trasversale del conduttore protettivo corrispondente</i> S mm ²
S 16	S
16<S 35	16
S>35	0.5S

Apart from respecting these prescriptions, the connecting elements for earthing or equipotential connection of the weights on the outside of the electrical structure must allow for effective connection of a wire at least 4 mm².

Neben der Beachtung der hier stehenden Bestimmungen müssen die Anschlusselemente für die Erdung und den potentialfreien Anschluss der Fliehgewichte, die außerhalb der elektrischen Konstruktion verlegt werden, den wirksamen Anschluss eines Leiters von mindestens 4 mm² gestatten.

En plus du respect de ces prescriptions, les éléments de connexion pour la mise à la terre ou de la liaison équipotentielle des masses placées à l'extérieur de la construction électrique doivent permettre le raccordement efficace d'un conducteur d'au moins 4 mm².

Oltre a rispettare le presenti prescrizioni, gli elementi di connessione per la messa a terra o del collegamento equipotenziale delle masse posti all'esterno della costruzione elettrica devono permettere il collegamento efficace di un conduttore di almeno 4 mm².



Terminal board nut tightening torque - Anzugsmomente der Muttern an der Klemmenleiste
Couples de serrage des écrous du bornier - Coppie di serraggio dadi morsettiera

	Nm	ft*lb
M 4	1.17	0.87
M 5	1.95	1.45
M 6	2.92	2.17



OLI®

MVE

II 3 D

CLASS II DIV.2

- ELECTRICAL CONNECTIONS

- ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

- RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

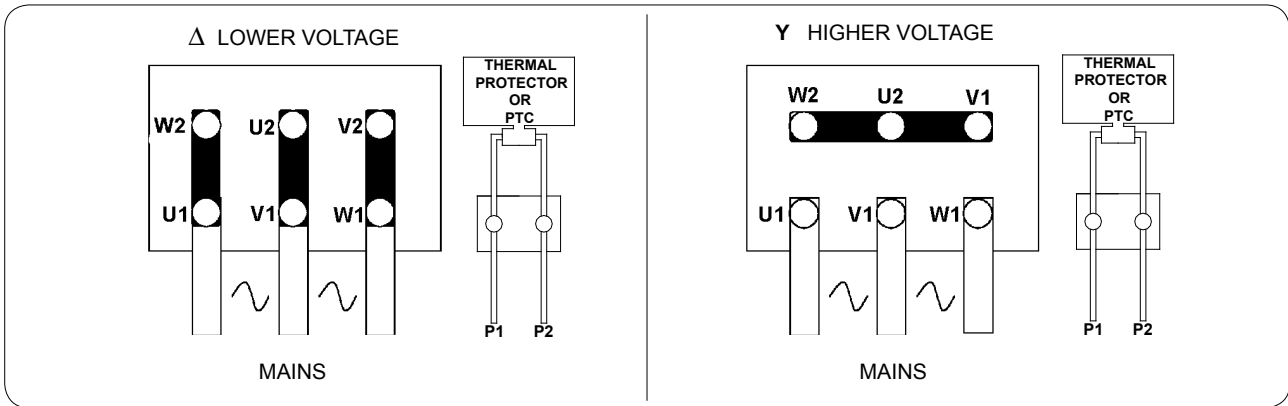
- COLLEGAMENTI ELETTRICI

09.11

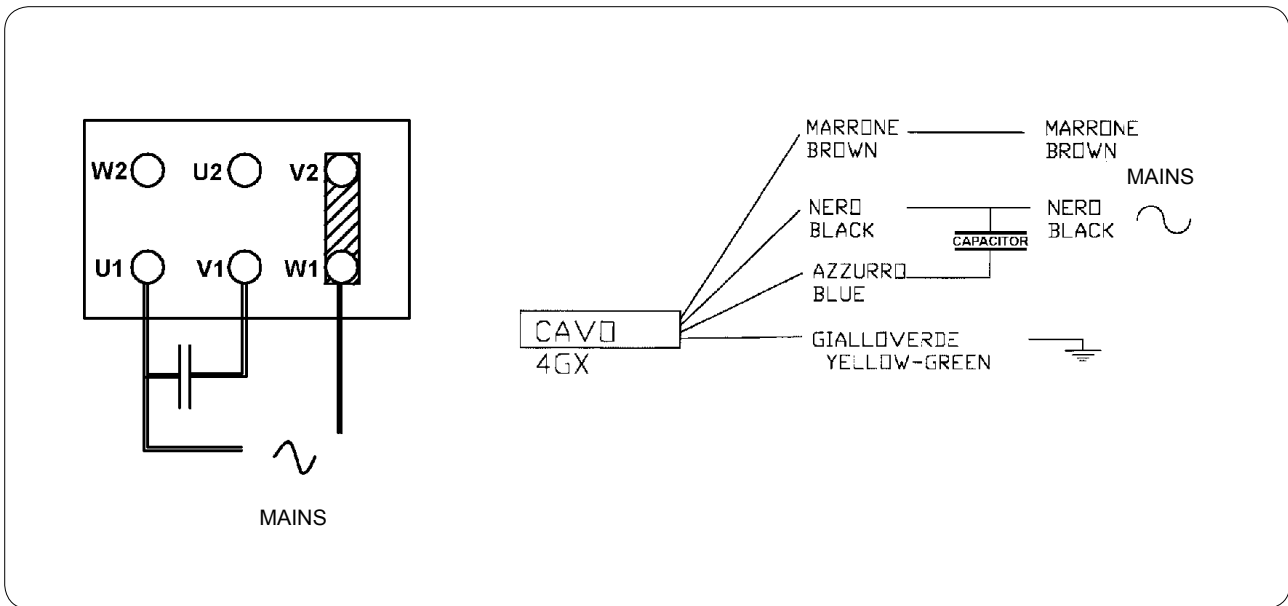
2

OL.1010EX.M. 07

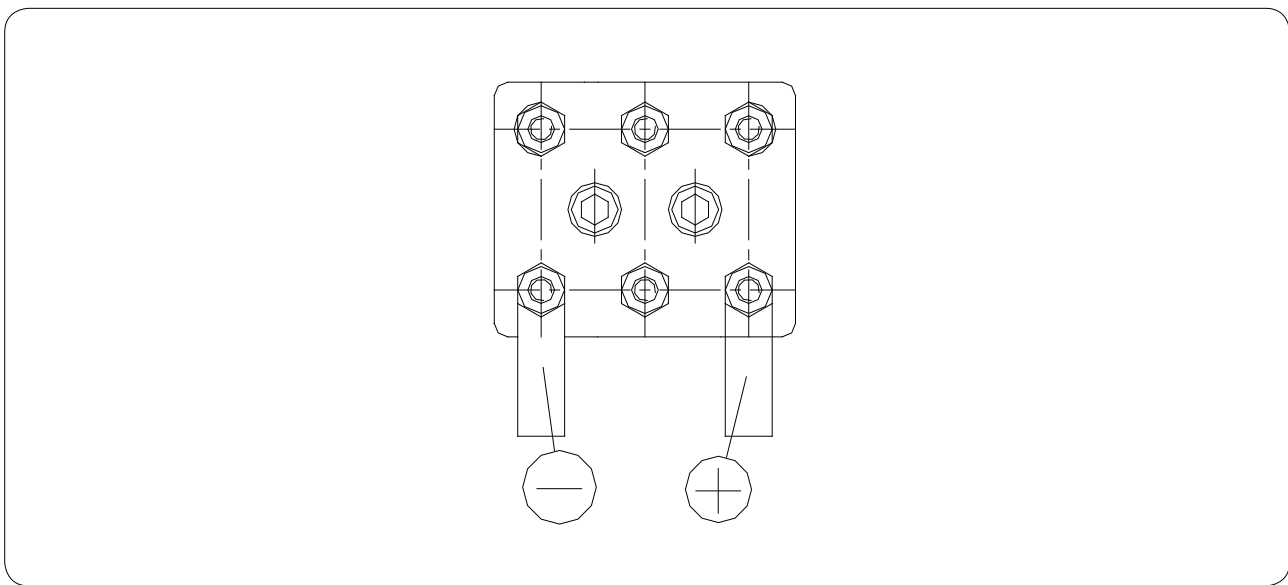
**THREE-PHASE CONNECTION (Y STAR - Δ TRIANGLE) - DREIPHASIGERANSCHLUSS (Y STERN - Δ DREIECK)
RACCORDEMENT TRIPHASE (Y ETOILE - Δ TRIANGLE)-COLLEGAMENTO TRIFASE (Y STELLA - Δ TRIANGOLO)**



**SINGLE-PHASE CONNECTION - EINPHASIGERANSCHLUSS
RACCORDEMENT MONOPHASE - COLLEGAMENTO MONOFASE**



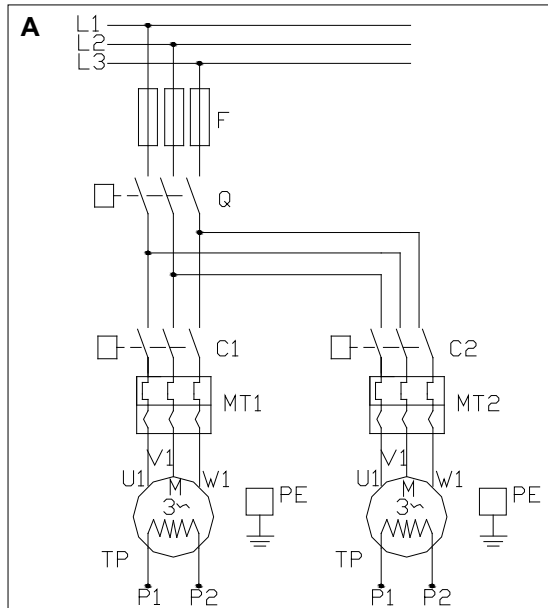
**DC CONNECTION - GLEICHSTROMANSCHLUSS
RACCORDEMENT CC - COLLEGAMENTO DC**



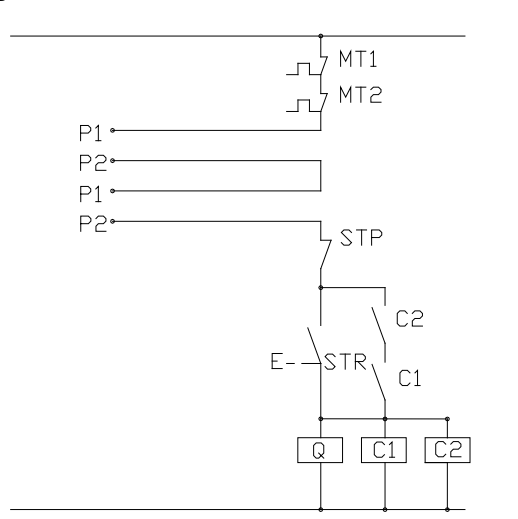
CONNESSIONE ELETTRICA CON PROTEZIONE TERMICA
 ELECTRICAL CONNECTION WITH THERMAL PROTECT

LEGEND

MT1= Protection switch for the motor 1
 MT2= Protection switch for the motor 2
 C1= Motor's 1 contactor
 C2= Motor's 2 contactor
 PE= Ground connection
 Q= Main switch
 F= Fuses
 TP= Thermal protector
 STP= Stop button
 STR= Start button



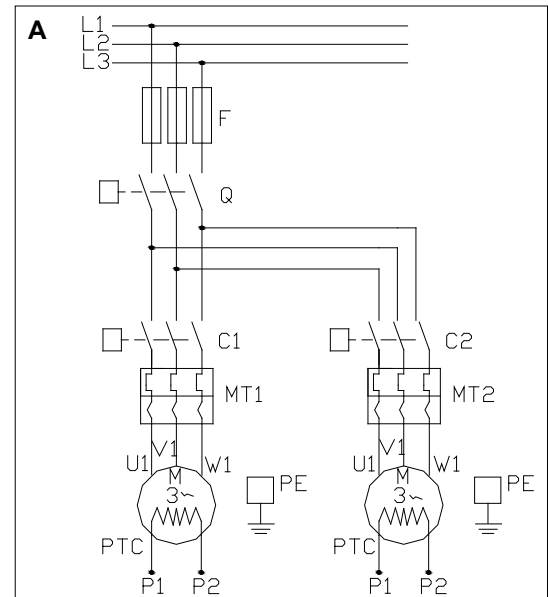
B



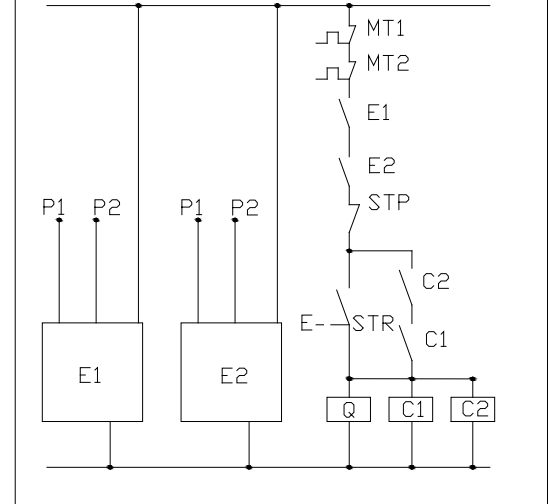
CONNESSIONE ELETTRICA CON TERMISTORI PTC
 ELECTRICAL CONNECTION WITH PTC THERMISTOR

LEGEND

MT1= Protection switch for the motor 1
 MT2= Protection switch for the motor 2
 C1= Motor's 1 contactor
 C2= Motor's 2 contactor
 PE= Ground connection
 Q= Main switch
 F= Fuses
 PTC= Thermistors
 E1-E2= Thermistor control equipment motor1/2
 STP= Stop button
 STR= Start button



B



ATTENTION: connection of the Thermal Protection/PTC will cause the Class II Div.2 Certification to lapse
ACHTUNG: Der Anschluss der Thermoschutzeinrichtung/ PTC führt zum Verfall der Zertifizierung Class II Div.2
ATTENTION : en cas de raccordement de la Protection thermique / PTC la certification Classe II Div. 2 est sans effet.
ATTENZIONE: il collegamento della Protezione termica / PTC fa decadere la certificazione Class II Div.2

FIXING POWER CABLE TO TERMINAL BOARD

- Insert the power cable through the cable gland. The wire terminals must have eyelets, must be pre-insulated, with holes suitable for the terminal pins. Use wires having a suitable cross-section to avoid overheating. Check to make sure there is no fraying as this can result in a short circuit.
- Connection to the terminal board must be done according to the layouts (see pages M.07 and M.08).
- Position the washers before the nuts to prevent slackening.
- The pin nuts must be locked using the tightening torques indicated in the Table.



- Remember to fix the earth cable (compulsory connection).
- Refit the cover after placing the gasket and lock the cable gland to secure the power cable perfectly.

BEFESTIGUNG DES SPEISEKABELS AN DER KLEMMENLEISTE

- Das Speisekabel durch die Kabelverschraubung einführen. Die Kabelenden müssen eine Öse aufweisen und vorisoliert sein, mit einem Loch, das für die Schrauben der Klemmenleiste geeignet ist. Wir empfehlen die Benutzung von Leitern passenden Querschnitts, um Überhitzungen zu vermeiden. Sicherstellen, dass keine Kabel ausgerissen sind, was zu Kurzschlüssen führen könnte.
- Der Anschluss an die Klemmenleiste muss so ausgeführt werden, wie es die folgenden Stromlaufpläne zeigen (siehe Seite M.07 und M.08).
- Vor den Muttern die Unterlegscheiben anbringen, damit die Verschraubung sich nicht lockern kann.
- Die Muttern der Schrauben müssen mit den Anzugsmomenten angezogen werden, die in der Tabelle stehen.



- Nicht vergessen, das Erdungskabel zu befestigen (Anschluss obligatorisch).
- Die Abdeckung schließen, wobei man die Dichtungen dazwischen legt und die Kabelverschraubung anzieht, damit das Speisekabel perfekt blockiert wird.

FIXATION DU CÂBLE D'ALIMENTATION AU BORNIER

- Introduire le câble d'alimentation à travers la presse-étoupe. Les cosses doivent être à œillet, pré-isolées, avec orifice adapté aux goujons du bornier. Il est recommandé d'utiliser des conducteurs de section appropriée afin d'éviter les échauffements. Contrôler qu'il n'y a pas d'effilochages qui pourraient provoquer un court-circuit.
- Le raccordement au bornier doit être effectué en suivant les schémas prévus (voir page M.07-M.08).
- Mettre en place les rondelles appropriées avant les écrous, pour éviter le desserrage.
- Les écrous des goujons doivent être serrés au couple indiqué dans le tableau.



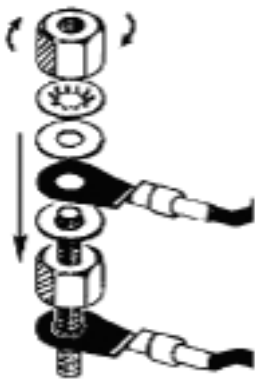
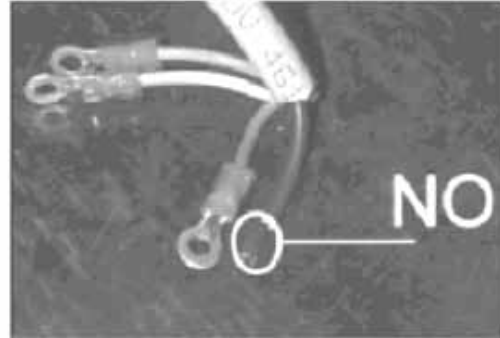
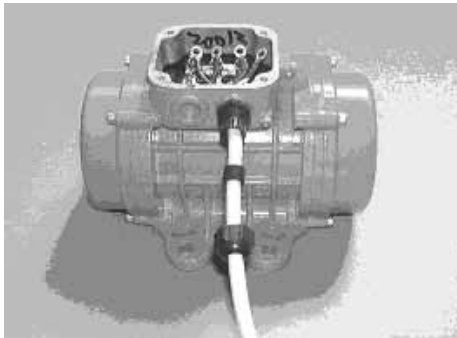
- Ne pas oublier de fixer le câble de mise à la terre (raccordement obligatoire).
- Fermer le couvercle en interposant le joint et serrer le presse-étoupe, de manière à bloquer parfaitement le câble d'alimentation.

FISSAGGIO DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE ALLA MORSETTIERA

- Inserire il cavo di alimentazione attraverso il pressacavo. I capicorda devono essere ad occhiello, preisolati, con foro adatto ai perni della morsettieria. Si raccomanda di utilizzare conduttori di sezione adeguata al fine di evitare surriscaldamenti. Controllare che non vi siano sfilacciamenti che potrebbero provocare corto circuito.
- Il collegamento alla morsettieria deve essere effettuato seguendo gli appositi schemi (vedi pag.M.07-M.08).
- Posizionare le apposite rondelle prima dei dadi, onde evitarne l'allentamento.
- I dadi dei perni devono essere serrati alla coppia indicata in tabella.



- Ricordarsi di fissare il cavo per la messa a terra (collegamento obbligatorio).
- Chiudere il coperchio interponendo la guarnizione e serrare il pressacavo, in modo da bloccare perfettamente il cavo di alimentazione.



			
<p>ELECTRICAL CONNECTIONS MUST BE MADE EXCLUSIVELY BY QUALIFIED PERSONNEL WITH THE POWER SUPPLY SWITCHED OFF.</p>	<p>DER ELEKTRISCHE ANSCHLUSS DARF NUR DURCH QUALIFIZIERTES PERSONAL UND BEI AUSGESCHALTETER STROMVERSORGUNG AUSGEFÜHRT WERDEN.</p>	<p>LE RACCORDEMENT ELECTRIQUE DOIT ETRE EFFECTUE EXCLUSIVEMENT PAR DU PERSONNEL QUALIFIE ET AVEC ALIMENTATION DEBRANCHEE.</p>	<p>IL COLLEGAMENTO ELETTRICO DEVE ESSERE EFFETTUATO ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE QUALIFICATO E CON ALIMENTAZIONE DISINSERITA.</p>
<p>Check to make sure the voltage and frequency correspond to the values indicated on the electric vibrator identification plate. All electric vibrators must be connected to an adequate external overload protection. When electric vibrators are installed in pairs, each of these must have its own external overload protection, and the two must be interlocked to prevent working of a single vibrator if the other stops accidentally. Always use delayed-action magnetothermal cut-outs to prevent activation during the start up phase, when the power draw can reach very high levels (especially at low temperatures). Overload protection NOT HIGHER THAN 10% of the plate data, failing which the warrantee will lapse!</p>	<p>Sicherstellen, dass die Spannung und die Frequenz den Werten entspricht, die auf dem Typenschild des Unwuchtmotors stehen. Alle Unwuchtmotoren sind an eine passende Überlastschutzeinrichtung anzuschließen. Wenn die Unwuchtmotoren paarweise installiert werden, hat jeder davon einen eigenen Schutz gegen Überlastung. Diese müssen miteinander verbunden werden, um zu vermeiden, dass nur ein Unwuchtmotor funktioniert, falls der andere unvorhergesehen zum Stehen kommt. Immer Motorschutzschalter mit verzögerter Auslösung benutzen, damit die Auslösung während der Startphase vermieden wird, in der die Stromaufnahme sehr hohe Werte erreichen kann (vor allem beim Vorliegen tiefer Temperaturen). Überlastschutz NICHT ÜBER 10 % der Typenschilddaten, weil sonst die Garantie verfällt!</p>	<p>Contrôler que la tension et la fréquence correspondent à celle indiquée sur la plaque signalétique du moteur. Tous les moteurs doivent être raccordés à une protection extérieure contre la surcharge. Quand les moteurs sont installés par paire il est important que chaque appareil soit doté d'une protection individuelle extérieure contre les surcharges. Ces protections doivent être interverrouillées entre elles pour éviter le fonctionnement d'un seul moteur en cas d'arrêt accidentel de l'autre. Utiliser toujours des interrupteurs magnétothermiques à intervention retardée, pour éviter leur intervention pendant la phase de démarrage quand le courant absorbé peut atteindre des niveaux élevés (surtout en présence de basses températures). Protection contre la surcharge NON SUPÉRIEURE à 10% des données de plaque, sous peine de déchéance de la garantie !</p>	<p>Controllare che la tensione e la frequenza corrispondano a quella indicata nella targa di identificazione del motore. Tutti i motori devono essere collegati ad una adeguata protezione esterna di sovraccarico. Quando i motori vengono installati in coppia, ognuno di essi deve essere provvisto di una propria protezione esterna di sovraccarico, le quali devono essere interbloccate tra loro, onde evitare il funzionamento di un solo motore in caso di arresto accidentale dell'altro. Utilizzare sempre magnetotermici ad intervento ritardato, in modo da evitarne l'intervento durante la fase di avviamento, nella quale la corrente assorbita può raggiungere livelli elevati (soprattutto in presenza di basse temperature). Protezione al sovraccarico NON SUPERIORE al 10% dei dati di targa, pena il decadimento della garanzia!</p>
<p>All the electrical components the installer intends installing in the electric vibrator (such as overload protection, sensors...) must conform to:</p> <ul style="list-style-type: none"> - (For ATEX II 3D Certification): to ATEX Directive 94/9/CE, II 3D or higher - (For Class II Div.2 Certification): to article 502 of NEC - For connecting the electric vibrator in equipotential, connect the machine to earth using the special clamp provided on the body. 	<p>Alle elektrischen Komponenten, die der Installateur in den elektrischen Unwuchtmotor einsetzt (z.B. Überlastschutz, Sensoren etc.), müssen der:</p> <ul style="list-style-type: none"> - (Zur Zertifizierung nach ATEX II 3D): mit der ATEX-Richtlinie 94/9/EG, II 3D oder darüber - (Zur Zertifizierung Class II Div.2): mit dem Artikel 502 der NEC - Für den Anschluss des Unwuchtmotors mit Potentialausgleich die Maschine unter Benutzung der Erdungsklemme an dem Gehäuse erden. 	<p>Tous les composants électriques que l'installateur aura appliqué dans le moteur (par ex. protections contre la surcharge, capteurs...) devra être conforme:</p> <ul style="list-style-type: none"> - (Pour la Certification ATEX II 3D): à la Directive ATEX 94/9/CE, II 3D ou supérieur - (Pour la Certification Classe II Div.2): à l'article 502 du NEC - Pour la liaison équipotentielle du moteur, relier la machine à la terre en utilisant la borne prévue sur la carcasse. 	<p>Tutta la componentistica elettrica che l'installatore andrà ad inserire nel motore elettrico (es. protezioni per il sovraccarico, sensori...) dovrà essere conforme:</p> <ul style="list-style-type: none"> - (Per la Certificazione ATEX II 3D): alla Direttiva ATEX 94/9/CE, II 3D o superiore - (Per la Certificazione Class II Div.2): all'articolo 502 del NEC - Per il collegamento del motore in equipotenzialità, collegare la macchina a terra utilizzando l'apposito morsetto presente sulla carcassa
<p>NOTE: Check to make sure the terminal board cover gasket is positioned correctly, as incorrect positioning can alter the degree of protection IP/NEMA.</p>	<p>ANMERKUNG: Darauf achten, dass die Dichtung des Klemmenkastendeckels korrekt angeordnet wird. Eine falsche Positionierung kann zur Änderung der Schutzart IP/NEMA führen.</p>	<p>REMARQUE : Faire attention à ce que le joint du couvercle du bornier soit placé correctement, un mauvais positionnement pourrait altérer l'indice de protection IP/NEMA.</p>	<p>NOTA: Fare attenzione che la guarnizione del coperchio della morsettiera sia posizionata correttamente; un errato posizionamento potrebbe alterare il grado di protezione IP/NEMA.</p>

STARTUP PROCEDURE

- Set the electric vibrator and the appliance to which it is connected in safety condition.
- This operation must be performed exclusively by qualified personnel.
- During operations involved in disassembly and reassembly of protective parts (covers, weights and terminal board cover), disconnect power supply to the electric vibrator.

Checking the power draw:

- Power the electric vibrator and using an ammeter pliers, check all phases to make sure the power draw does not exceed the value indicated on the rating plate. If this is not the case, ensure that the structure or the flexible system on which the electric vibrator is fitted confirms to the rules for correct application.
- Never touch the electric vibrator when it is working.
- Never start up the electric vibrator without the safety cover on the weights and the terminal board cover.
- After a brief period of operation, check the elements fixing the electric vibrator to the structure to ensure they are secured perfectly.

EINSCHALTVERFAHREN

- Den elektrischen Unwuchtmotor und das Gerät, an den er anzuschließen ist, in den sicheren Zustand bringen.
- Der Vorgang darf ausschließlich durch qualifiziertes Personal ausgeführt werden.
- Während Aus- und Wiedereinbau der Schutzteile (Abdeckungen, Fliehgewichte und Klemmenkastendeckel) die Stromversorgung des Unwuchtmotors ausschalten.

Prüfung der Stromaufnahme:

- Den Unwuchtmotor speisen und mit dem Zangenstrommesser auf allen drei Phasenleitern prüfen, dass die Stromaufnahme nicht den Wert im Typenschild überschreitet. Andernfalls prüfen, ob die Struktur oder das elektrische System, in dem der Unwuchtmotor eingebaut ist, den Regeln der korrekten Anwendung entspricht.
- Den Unwuchtmotor während des Betriebs nie anfassen.
- Den Unwuchtmotor nie ohne die Hauben auf den Fliehgewichten und den Klemmenkastendeckel in Betrieb nehmen.
- Nach einem kurzen Lauf erneut alle Befestigungselemente des Unwuchtmotors an der Struktur auf festen Sitz prüfen.

PROCÉDURE DE DÉMARRAGE

- Mettre le motovibrateur électrique en sécurité et l'appareil auquel il est relié.
- L'opération doit être effectuée exclusivement par du personnel qualifié.
- Pendant les opérations de démontage et de remontage des éléments de protection (couverts, masses et couvercle bornier), mettre le motovibrateur hors tension.

Vérification du courant absorbé :

- Alimenter le motovibrateur et vérifier avec une pince ampérométrique, sur toutes les phases, que l'absorption ne dépasse pas la valeur indiquée sur la plaque. Dans le cas contraire, vérifier que la structure ou le système élastique sur lequel est appliqué le motovibrateur est conforme aux règles de montage correct.
- Ne jamais toucher le motovibrateur pendant le fonctionnement.
- Ne jamais mettre le motovibrateur en marche sans les couvercles de protection des masses et le couvercle du bornier.
- Après une courte période de fonctionnement, contrôler de nouveau le serrage des éléments de fixation du motovibrateur à la structure.

PROCEDURA D'AVVIAMENTO

- Mettere in sicurezza il motovibratore elettrico e l'apparecchiatura alla quale è collegato.
- L'operazione deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato.
- Durante le operazioni di smontaggio e rimontaggio delle parti di protezione (coperchi, masse e coperchio morsettiera), togliere l'alimentazione del motovibratore.

Verifica corrente assorbita:

- Alimentare il motovibratore e verificare con pinza amperometrica, su tutte le fasi, che l'assorbimento non superi il valore indicato in targa. In caso contrario, verificare che la struttura o sistema elastico sul quale è applicato il motovibratore sia conforme alle regole di corretta applicazione.
- Non toccare mai il motovibratore durante il funzionamento.
- Non avviare mai il motovibratore senza i coperchi di protezione delle masse e il coperchio morsettiera.
- Dopo un breve periodo di funzionamento, ricontrollare il serraggio degli elementi di fissaggio del motovibratore alla struttura.

FOLLOW THE INDICATIONS ON THE ELECTRIC VIBRATOR RATING PLATE.

- The noise level of the electric vibrators measured IS NEVER greater than 76 dB(A)*
 *Measured in normal operating conditions in accordance with standard ISO 6081/ 86, with simulated load consisting of a spring-mounted iron bench.
 - It is however **COMPULSORY** for the manufacturer of the machinery on which the electric vibrator is inserted to measure final noise levels on the finished plant or machinery, and it is likewise obligatory for the employer to measure the noise levels in the work place where the plant or machinery in which the electric vibrator is inserted is installed. These measurements must be made before starting working of the plant.
 It is compulsory to use personal protection devices and provide training as per L.D. 626.
- IN ADDITION TO WHAT HAS BEEN SAID ABOVE, IT IS NECESSARY TO RESPECT THE STANDARDS APPLICABLE IN THE COUNTRY WHERE THE MACHINERY IS BEING USED.**
- The environmental temperature where the machine is used is between -20°C and +40°C.

It is the user's responsibility to ensure compliance with the regulations regarding workplaces where there is risk of explosion due to the presence of combustible powders
 - EN 61241-10
 - NEC 500.5

IMMER DAS BEACHTEN, WAS AUF DEM TYPENSCHILD DES UNWUCHTMOTORS STEHT.

- Der Pegel des äquivalenten kontinuierlichen Schalldrucks der Unwuchtmotoren darf NIE über 76 dB(A)* liegen.
 *Messung bei normalen Betriebsbedingungen gemäß der Norm ISO 6081/ 86 mit simulierter Belastung, die aus einer auf Federn montierten Eisenbank besteht.
 - Es ist auf jeden Fall **PFLICHT** des Herstellers der Maschine, in die der Unwuchtmotor eingebaut wird, die abschließenden Messungen des Lärmpegels auf der fertigen Anlage oder den fertigen Maschinen vorzunehmen, so wie es **PFLICHT** des Arbeitgebers ist, die Messungen des Lärmpegels in dem Arbeitsraum vorzunehmen, wo die Anlage oder die Maschine, in die der Unwuchtmotor eingebaut ist, aufgestellt sind. Diese Messungen sind vor der Inbetriebnahme der Anlage auszuführen.
 Es ist außerdem erforderlich, angemessene persönliche Schutzausrüstungen zu benutzen und eine Ausbildung gemäß Gesetzesdekret 626 zu geben.
- NEBEN DEN OBIGEN PUNKTEN MÜSSEN AUCH DIE NORMEN BEACHTET WERDEN, DIE IN DEM LAND GELTEN, IN DEM DER UNWUCHTMOTOR BETRIEBEN WIRD.**
- Die Umgebungstemperaturen, in denen die Maschine arbeitet, liegen zwischen -20°C und +40°C.

Der Anwender ist dafür verantwortlich, die Bestimmungen zu Arbeitsplätzen mit Explosionsgefahr infolge des Vorhandenseins brennbaren Staubs zu beachten
 - EN 61241-10
 - NEC 500.5

OBSERVER LES CONSIGNES INDIQUÉES SUR LA PLAQUE DU MOTOVIBRATEUR.

- Le niveau de pression acoustique continue équivalente pondérée des motovibrateurs N'EST jamais supérieure à 76 dB(A)*
 *Mesure réalisée en conditions de fonctionnement normal conformément à la norme ISO 6081/86, avec charge simulée constituée d'un banc en fer monté sur ressorts.
 - Le constructeur de la machine dans laquelle le motovibreur est intégré a l'**OBLIGATION** d'effectuer les mesures du niveau sonore final sur l'installation ou l'équipement fini. De même que l'employeur a l'**OBLIGATION** d'effectuer les mesures du niveau sonore dans l'environnement de travail où est installé le motovibreur. Ces mesures devront être réalisées avant la mise en service de l'équipement.
 Il est en outre obligatoire d'utiliser des moyens individuels de protection appropriés et de formation comme prévu dans le D.L. 626.
- EN PLUS DE CE QUI EST INDIQUÉ, IL FAUT RESPECTER LES NORMES EN VIGUEUR DANS LE PAYS DANS LEQUEL ON OPÈRE.**
- La température de l'environnement dans lequel la machine travaille est comprise entre -20°C à +40°C.

L'utilisateur est responsable du respect de normes concernant les lieux de travail avec danger d'explosion due à la présence des poussières combustibles
 - EN 61241-10
 - NEC 500.5

ATTENERSI A QUANTO RIPORTATO SULLA TARGHETTA DEL MOTOVIBRATORE.

- Il livello di pressione acustica continua equivalente ponderata dei motovibratori **NON** è mai superiore ai 76 dB(A)*
 *Rilevazione effettuata in condizioni di normale funzionamento secondo la norma ISO 6081/86, con carico simulato costituito da un banco in ferro montato su molle.
 - E' comunque **OBBLIGO** del costruttore della macchina in cui il motovibratore viene inglobato effettuare le rilevazioni di rumorosità finali sull'impianto o macchinario finito, così come è **OBBLIGO** del datore di lavoro effettuare le rilevazioni della rumorosità nell'ambiente di lavoro dove l'impianto o macchinario in cui è inglobato il motovibratore è installato. Tali rilevazioni dovranno essere effettuate prima della messa in funzione dell'impianto. E' inoltre obbligatorio l'utilizzo di adeguati mezzi di protezione personale e della formazione come da D.L. 626.
- OLTRE A QUANTO SOPRA INDICATO, DEVONO ESSERE RISPETTATE LE NORME IN VIGORE NEL PAESE IN CUI SI OPERA.**
- La temperatura dell'ambiente nel quale la macchina opera, è compresa tra -20°C a +40°C.

E' responsabilità dell'utilizzatore il rispetto delle normative relative ai luoghi di lavoro con pericolo di esplosione dovuto alla presenza di polveri combustibili
 - EN 61241-10
 - NEC 500.5

Follow the standards for connection and use of electrical equipment in potentially explosive atmospheres.

Electric vibrators must be handled, installed, commissioned, inspected, maintained, repaired and scrapped only by qualified trained personnel with reference to the standards indicated above. These operations must always be carried out in the absence of potentially explosive atmospheres.



Before carrying out any maintenance operation, set the electric vibrator and the appliance on which it is connected in safe condition.

MAINTENANCE MUST BE CARRIED OUT EXCLUSIVELY BY QUALIFIED PERSONNEL, WITH THE POWER SUPPLY DISCONNECTED.

Before acting on the appliance, check to make sure the electric vibrator temperature does not exceed 40C°.

SPECIAL FEATURES

- The machine has provision for connection in equipotential to the mains earthing.



LUBRICATION

All electric vibrators are lubricated by the manufacturer.

Electric vibrators which use ball bearing (prelubricated and shielded) do not require lubrication. In models with roller bearings, the used grease needs replacement after 5000 hours of operation if the electric vibrator is positioned horizontally, and after 3000 hours of operation if it is placed vertically. Electric vibrators with roller bearings are however provided with lubrication channels accessible from the outside; so the user can decide to resort to "periodic relubrication" which must be done every 1000 hours of operation; the quantity of grease required is shown pag. M.24-M.28. Use exclusively SKF LGHP2 grease. For dismantling the bearings, refer to the "Replacement of bearings" paragraph.

Die Normen zu den Anschlüssen und der Benutzung elektrischer Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Bereichen beachten.

Die Unwuchtmotoren müssen durch qualifiziertes und im Hinblick auf die obigen Normen geschultes Personal gehandhabt, installiert, in Betrieb genommen, inspiziert, gewartet, repariert und eventuell demoliert werden. Diese Vorgänge müssen immer in Bereichen ausgeführt werden, die nicht explosionsgefährdet sind.



Bevor man irgendeine Wartungsarbeit ausführt, müssen der elektrische Unwuchtmotor und das Gerät, an das er angeschlossen ist, in den sicheren Zustand gebracht werden.

DIE WARTUNG DARF NUR DURCH QUALIFIZIERTES PERSONAL UND BEI ABGETRENNTER STROMVERSORGUNG AUSGEFÜHRT WERDEN.

Bevor man Eingriffe ausführt, immer sicherstellen, dass die Temperatur des Unwuchtmotors nicht über 40C° liegt.

SPEZIALEIGENSCHAFTEN

- Die Maschine ist für den Anschluss mit Potentialausgleich an das Erdungsnetz vorgerüstet.



SCHMIERUNG

Alle Unwuchtmotoren sind im Ursprung vom Hersteller geschmiert worden.

Die Unwuchtmotoren, die Kugellager (vorgeschmiert und mit Schild) haben, brauchen nicht geschmiert zu werden. Bei den Modellen mit Rollenlagern muss das verbrauchte Fett nach 5000 Betriebsstunden ersetzt werden, wenn der Unwuchtmotor horizontal angebracht ist, oder nach 3000 Betriebsstunden, wenn er vertikal steht.

Die Unwuchtmotoren mit Rollenlagern haben auf jeden Fall immer von außen zugängliche Schmierkanäle. Der Anwender kann daher beschließen, die Methode der „regelmäßigen Schmierung“ anzuwenden, die alle 1000 Betriebsstunden auszuführen ist. Die erforderlichen Fettmengen stehen in der S. M.24-M.28. Nur Fett der Sorte SKF LGHP2 verwenden. Zum Ausbau der Lager ist Bezug auf den Abschnitt „Ersetzen der Lager“ zu nehmen.

Se conformer aux normes relatives aux raccordements et à l'utilisation d'appareillages électriques en atmosphère explosibles.

Les motovibrateurs doivent être manutentionnés, mis en service, contrôlés, entretenus, réparés et éventuellement démantelés uniquement par du personnel qualifié et formé par référence aux normes ci-dessus. Ces opérations doivent toujours être effectuées en l'absence d'atmosphères explosibles.



Avant d'effectuer une quelconque intervention d'entretien, mettre le motovibrateur électrique en sécurité et l'appareil auquel il est relié.

L'ENTRETIEN DOIT ETRE EFFECTUE EXCLUSIVEMENT PAR DU PERSONNEL QUALIFIE ET AVEC ALIMENTATION DEBRANCHEE.

Avant d'intervenir, vérifier que la température du motovibrateur ne dépasse par 40°C.

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

- La machine est prévue pour des liaisons équipotentielles au réseau de mise à la terre.



LUBRIFICATION

Tous les motovibrateurs sont lubrifiés à l'origine par le Fabricant.

Les motovibrateurs qui utilisent des roulements à bille (étanches et pré-lubrifiés) ne requièrent pas de lubrification). Dans les modèles à roulements à rouleau le remplacement de la graisse épuisée est prévu seulement après 5000 heures de fonctionnement si le motovibrateur est placé à l'horizontale ou après 3000 heures de fonctionnement si le motovibrateur est placé à la verticale. Les motovibrateurs à roulements à canaux de lubrification accessibles de l'extérieur ; l'utilisateur peut donc décider d'utiliser la méthode de la « relubrification périodique » qui doit être faite toutes les 1000 heures de fonctionnement ; les quantités de graisse sont indiquées dans les pages M.24-M.28. Utiliser seulement de la graisse SKF LGHP2. Pour le démontage des roulements faire référence au paragraphe « Remplacement des roulements ».

Attenersi alle norme relative ai collegamenti ed all'utilizzo di apparecchiature elettriche in atmosfere potenzialmente esplosive. I motovibratori devono essere movimentati, installati, messi in servizio, ispezionati, mantenuti, riparati ed eventualmente smantellati solo da personale qualificato ed addestrato in riferimento alle normative di cui sopra. Tali operazioni devono essere sempre svolte in assenza di atmosfere potenzialmente esplosive.



Prima di effettuare un qualsiasi intervento di manutenzione, mettere in sicurezza il motovibratore elettrico e l'apparecchiatura alla quale è collegato. LA MANUTENZIONE DEVE ESSERE ESEGUITA ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE QUALIFICATO E CON ALIMENTAZIONE DISINSERITA.

Prima di intervenire, verificare che la temperatura del motovibratore non superi i 40C°.

CARATTERISTICHE SPECIALI

- La macchina è predisposta per il collegamento in equipotenzialità alla rete di terra.



LUBRIFICAZIONE

Tutti i motovibratori sono lubrificati in origine dalla Ditta Costruttrice. I motovibratori che utilizzano cuscinetti a sfera (prelubrificati e schermati) non necessitano di lubrificazione). Nei modelli con cuscinetti a rullo, è prevista la sostituzione del grasso esausto dopo 5000 ore di funzionamento se il motovibratore è posizionato orizzontalmente, o dopo 3000 ore di funzionamento se il motovibratore è posizionato verticalmente. I motovibratori con cuscinetti a rulli sono comunque provvisti di canali di lubrificazione accessibili dall'esterno; l'utilizzatore può quindi decidere di utilizzare il metodo della "rilubrificazione periodica" che deve essere effettuata ogni 1000 ore di funzionamento; le quantità di grasso necessario sono indicate a pag.M.24-M.28.Utilizzare solo grasso SKF LGHP2. Per lo smontaggio dei cuscinetti fare riferimento al paragrafo " Sostituzione dei cuscinetti".

Clean the bearings to remove used grease.

Apply new grease in the quantity specified in the Table, making sure the grease penetrates the rolling parts.

Great care must be taken to avoid impurities entering the bearing during relubrication; the grease must be protected.

Do not mix different types of grease even if they have similar features.

Excessive amount of grease can overheat the bearings and damage them.

REPLACING THE BEARINGS



BEARINGS MUST BE REPLACED EXCLUSIVELY ON THE WORK BENCH BY QUALIFIED PERSONNEL, WITH THE POWER SUPPLY DEACTIVATED.

- Disconnect the power supply to the electric vibrator
- Dismantle the electric vibrator and place it on the bench
- Remove the side covers
- Remove the eccentric weights
- Remove the bearing holder flanges through the threaded extraction holes
- Remove the bearing using the special extractor
- Fit a new bearing the bearing
- Reassemble the electric vibrator.

During re-assembly, keep all parts perfectly square to avoid misalignment as this can damage the bearings and bearing holders permanently.

- Check all screws, washers and gaskets to make sure there is no damage.
- Replace, if necessary.

Die Lager reinigen, um das verbrauchte Fett zu entfernen.

Neues Fett in der Menge einfüllen, die in der Tabelle steht, wobei man versucht, das Fett in die Wälzteil eindringen zu lassen.

Man muss unbedingt darauf achten, dass man beim Nachfüllen von Fett keinen Schmutz in das Lager einführt. Das Fett muss geschützt werden.

Keine Fette miteinander vermischen, auch wenn sie ähnliche Eigenschaften haben.

Eine zu große Fettmenge kann die Lager überhitzen und somit beschädigen.

ERSETZEN DER LAGER



DAS ERSETZEN DER LAGER IST VON QUALIFIZIERTEM PERSONAL UND BEI AUSGESCHALTETER STROMVERSORGUNG AUF DER WERKBANK AUSZUFÜHREN.

- Die Stromversorgung des Unwuchtmotors ausschalten.
- Den Unwuchtmotor ausbauen und auf der Werkbank anbringen.
- Die Seitenhauben entfernen.
- Die Fliehkewichte entfernen.
- Die Lagerflansche durch die Gewindelöcher zum Ausziehen entfernen.
- Das Lager mit einem Abziehwerkzeug entfernen.
- Das Lager ersetzen.
- Den Unwuchtmotor wieder einbauen.

Während des Wiedereinbaus die perfekte Rechtwinkligkeit zwischen den Teilen beibehalten, wobei ein Achsversatz unbedingt zu vermeiden ist, weil dadurch die Lager und die Lagerflansche beschädigt würden.

- Sicherstellen, dass die Schrauben, Unterlegscheiben und Dichtungen nicht beschädigt sind.
- Andernfalls sind sie zu ersetzen.

Nettoyer les roulements de la graisse épuisée. Appliquer la graisse neuve dans la quantité prescrite dans le tableau, en essayant de faire pénétrer la graisse dans les pièces qui tournent.

Il faut faire très attention à ne pas introduire d'impuretés dans le roulement lors de la re-lubrification ; la graisse doit être protégée.

Ne pas mélanger les graisses entre-elles même si elles ont des caractéristiques semblables.

Une quantité excessive de graisse peut échauffer les roulements et donc les endommager.

REPLACEMENT DES ROULEMENTS



LE REMPLACEMENT DOIT ETRE EFFECTUE EXCLUSIVEMENT PAR DU PERSONNEL QUALIFIE ET AVEC ALIMENTATION DEBRANCHEE.

- Mettre le motovibrateur hors tension
- Démontez le motovibrateur et le poser sur l'établi
- Enlever les couvercles latéraux
- Enlever les masses excentriques
- Enlever les flasques porte roulement à travers les trous filetés d'extraction
- Enlever le roulement avec un extracteur approprié
- Remplacer le roulement
- Remonter le motovibrateur.

Pendant le remontage, maintenir les pièces parfaitement orthogonale entre elles, en évitant un désalignement qui pourrait endommager irrémédiablement les roulements et les flasques porte roulements.

- Vérifier que les vis, rondelles et joints ne sont pas endommagés.
- Dans le cas contraire les remplacer.

Pulire i cuscinetti dal grasso esausto. Applicare il nuovo grasso nella quantità prescritta dalla tabella, cercando di far penetrare il grasso nelle parti volventi. Si deve fare molta attenzione per evitare di introdurre con la lubrificazione delle impurità nel cuscinetto; il grasso stesso deve essere protetto.

Non mescolare grassi tra loro anche se con caratteristiche simili. Eccessiva quantità di grasso può surriscaldare i cuscinetti e quindi danneggiarli.

SOSTITUZIONE DEI CUSCINETTI



LA SOSTITUZIONE DEVE ESSERE EFFETTUATA A BANCO ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE QUALIFICATO E CON ALIMENTAZIONE DISINSERITA.

- Togliere l'alimentazione al motovibratore
- Smontare il motovibratore e posizionarlo sul banco
- Togliere i coperchi laterali
- Togliere le masse eccentriche
- Togliere le flangie portacuscinetto tramite i fori filettati di estrazione
- Togliere il cuscinetto con apposito estrattore
- Sostituire il cuscinetto
- Rimontare il motovibratore.

Durante la fase di rimontaggio, mantenere la perfetta ortogonalità tra le parti, evitando disassamenti che potrebbero danneggiare irrimediabilmente i cuscinetti e le flangie portacuscinetto.

- Verificare che viti, rondelle e guarnizioni non siano danneggiate.
- In caso contrario sostituirle.

CLAMPING TORQUE										
SCREW	Size 10-50				Size 60-90				MASS	
	FLANGE - FRAME		COVER - FRAME		COVER - FLANGE		FLANGE - FRAME			
	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb
M 5	4	3,0	4	3,0						
M 6	7	5,2	7	5,2	7,6	5,6			10	7,4
M 8	17	12,5	17	12,5					25	18,4
M 10							53	39,1	53	39,1
M 12							89	65,6	89	65,6
M 16							215	158,6		



OLI®



II 3 D

CLASS II DIV.2

- MAINTENANCE: PERIODIC CHECKS

- WARTUNG: REGELMÄSSIGE KONTROLLEN

- ENTRETIEN: CONTROLES PERIODIQUES

- MANUTENZIONE: CONTROLLI PERIODICI

09.11

2

OL.1010EX.M. 15

Before carrying out any maintenance, set the electric vibrator and the appliance on which it is fitted in safe condition.

Before each work shift:

- Depending on the operating conditions, wipe off the layers of dust deposited taking care to avoid throwing up clouds of dust. The dust layers must never be more than 5mm thick!
- Check for abnormal noise due to rubbing or breakage of the electric vibrator.

Every month:

- Check the identification plate and if it is damaged contact the manufacturer for a copy.
- Check the pictograms and replace those that are damaged.
- Check to make sure all the fixing screws of the electric vibrator are secured properly.
- Check the condition of the safety cable or rope.
- Have a specialist technician check the continuity to the earth circuit.

CLEANING

Before carrying out any maintenance or cleaning on the machine, make sure it is set in safe conditions.

- While removing the dust that may be present on the electric vibrator, take care to avoid its dispersal in the surroundings. Dust deposits must never exceed a thickness of 5mm!
- Use only a damp cloth to remove the dust.
- Frequency of cleaning operations depends on the type of product handled by the appliance in which the electric vibrator is inserted.
- Do not direct high pressure water jets on the electric vibrator.

Bevor man irgendeine Wartungsarbeit ausführt, den elektrischen Unwuchtmotor und das Gerät, an das er angeschlossen ist, in den sicheren Zustand bringen.

Vor jeder Arbeitsschicht:

- Je nach den Betriebsbedingungen sorgfältig die Staubschichten entfernen, die sich abgelagert haben, und darauf achten, dass keine durch die Luft verteilten Staubwolken entstehen. Die abgelagerten Staubschichten dürfen nie dicker als 5 mm sein!
- Sicherstellen, dass keine Störgeräusche vorliegen, die auf Abrieb oder Brüchen des elektrischen Unwuchtmotors beruhen.

Monatlich:

- Das Typenschild auf Unversehrtheit prüfen. Wenn es beschädigt ist, muss eine Kopie beim Hersteller angefordert werden.
- Die Unversehrtheit der Piktogramme prüfen. Sind sie beschädigt, müssen sie ersetzt werden.
- Die Befestigungsschrauben des Unwuchtmotors auf festen Sitz prüfen.
- Die Sicherheitskette bzw. den Sicherheitsdraht auf Unversehrtheit prüfen.
- Den Erdungskreis durch den Fachmann auf Durchgang prüfen lassen.

REINIGUNG

Vor der Ausführung jeder Reinigung oder Wartungsarbeit an der Maschine immer sicherstellen, dass diese in den sicheren Zustand gebracht worden ist.

- Beim Entfernen von Staub, der sich eventuell auf dem elektrischen Unwuchtmotor abgelagert hat, darauf achten, dass man den Staub nicht in der Luft verteilt. Die abgelagerten Staubschichten dürfen nie dicker als 5 mm sein!
- Zum Reinigen ausschließlich feuchte Tücher verwenden.
- Die Häufigkeit der Reinigungen hängen von der Beschaffenheit des Produkts ab, das von dem Gerät behandelt wird, in das der elektrische Unwuchtmotor eingebaut wird.
- Kein unter hohem Druck stehenden Wasser direkt auf den elektrischen Unwuchtmotor spritzen.

Avant d'effectuer une quelconque intervention d'entretien, mettre le motovibrateur électrique en sécurité et l'appareil auquel il est relié.

Avant chaque tour de travail:

- Suivant les conditions de fonctionnement, éliminer soigneusement les couches de poussière déposée en faisant attention à ne pas provoquer de nuages dispersés dans l'air. Les couches de poussière déposée ne doivent jamais dépasser 5 mm d'épaisseur !
- Contrôler qu'il n'y a pas de bruits anormaux dus à des frottements ou ruptures du motovibrateur électrique.

Tous les mois :

- Vérifier l'intégrité de la plaque, si elle est endommagée il faut en demander une copie au constructeur.
- Vérifier l'intégrité des pictogrammes, s'ils sont endommagés les remplacer.
- Contrôler le serrage des vis de fixation du motovibrateur.
- Contrôler l'intégrité de la chaîne ou du câble de sécurité.
- Faire vérifier la continuité vers le circuit de terre par du personnel spécialisé.

NETTOYAGE

Avant d'effectuer une quelconque intervention d'entretien ou de nettoyage sur la machine, s'assurer qu'elle a été mise en sécurité.

- Lors de l'élimination de la poussière éventuellement présente sur le motovibrateur électrique, prendre soin de ne pas la disperser dans l'environnement. Les couches de poussière déposée ne doivent jamais dépasser 5 mm d'épaisseur !
- Nettoyer exclusivement à l'aide d'un chiffon humide
- La fréquence des opérations de nettoyage dépend de la nature du produit traité par l'appareil dans lequel le motovibrateur électrique est inséré.
- Ne pas diriger directement le jet d'eau à haute pression sur le motovibrateur électrique.

Prima di effettuare un qualsiasi intervento di manutenzione, mettere in sicurezza il motovibratore elettrico e l'apparecchiatura alla quale è collegato.

Prima di ogni turno di lavoro:

- A seconda delle condizioni di funzionamento, rimuovere accuratamente gli strati di polvere di deposito avendo cura di non provocare nubi aerodisperse. Gli strati di polvere depositata non deve mai superare i 5mm di spessore!
- Controllare che non vi siano rumori anomali dovuti a sfregamenti o rotture del motovibratore elettrico.

Mensilmente:

- Verificare l'integrità della targhetta, se danneggiata, occorre chiederne una copia al costruttore.
- Verificare l'integrità dei pittogrammi, se danneggiati, sostituirli.
- Controllare il serraggio delle viti di fissaggio del motovibratore.
- Controllare l'integrità della catena o del cavo di sicurezza.
- Far verificare la continuità verso il circuito di terra da personale specializzato.

PULIZIA

Prima di effettuare un qualsiasi intervento di manutenzione o pulizia sulla macchina assicurarsi che questa sia messa in sicurezza.

- Nella rimozione della polvere eventualmente presente sulla motovibratore elettrico aver cura di non disperdere la polvere stessa nell'ambiente circostante. Gli strati di polvere depositata non deve mai superare i 5mm di spessore!
- Pulire esclusivamente con l'ausilio di un panno umido
- La frequenza delle operazioni di pulizia dipendono dalla natura del prodotto trattato dall'apparecchio in cui viene inserito il motovibratore elettrico.
- Non dirigere direttamente getti d'acqua ad alta pressione sul motovibratore elettrico.

Depending on the use of the electric vibrator, it is necessary to use special signals to warn the operators of the following residual risks:

1. Mechanical hazards

For maintenance operations, the operator must always use personal protection devices. Special warning notices near the machine indicate the personal protection devices that must be used compulsorily:



2. Presence of potentially hazardous powders

For carrying out routine and extraordinary maintenance operations, the operators must use special personal protection devices, and a mask, in particular, to protect the respiratory tract belonging to a Class suitable for the type of powder handled, in addition to protective gloves or clothing.

For more details, consult the safety chart of the powder handled by the appliance in which the electric vibrator is inserted.



Je nach der Benutzung des elektrischen Unwuchtmotors muss der Installateur den Anwender mittels geeigneter Signalschilder über die folgenden Restrisiken unterrichten:

1. Gefahren mechanischer Art

Für die Ausführung von Wartungsarbeiten muss der Arbeitnehmer immer die persönlichen Schutzausrüstungen benutzen. Besondere Hinweisschilder in der Nähe der Maschine eben an, welche persönlichen Schutzausrüstungen obligatorisch zu benutzen sind:



2. Vorhandensein explosionsgefährdeten Staubs

Bei der Ausführung von laufenden oder außerordentlichen Wartungsarbeiten muss der Arbeitnehmer geeignete persönliche Schutzausrüstungen benutzen, insbesondere Masken zum Schutz der Atemwege der geeigneten Klasse aufgrund der behandelten Stäube, und Schutzkleidung, sowie Schutzhandschuhe.

Für eingehendere Angaben ist Bezug auf das Sicherheitsdatenblatt des Produkts zu nehmen, das in der Anlage behandelt wird, in die der Unwuchtmotor eingebaut worden ist.



En fonction de l'utilisation du motovibrateur DLP, l'installateur doit informer les opérateurs des risques résiduels par des signaux appropriés :

1. Danger de nature mécanique

Pour les activités d'entretien, l'opérateur a l'obligation de porter toujours les équipements de protection individuelle. Des panneaux d'avertissement spécifiques, placés à proximité de la machine, doivent indiquer quels sont les équipements de protection individuelle qui se rendent obligatoires :



2. Présence de poudres potentiellement dangereuses

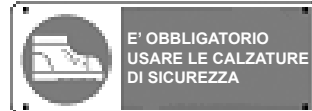
En cas d'interventions ordinaires ou extraordinaires d'entretien, l'opérateur doit se doter d'équipements de protection individuelle et notamment utiliser des masques de protection des voies respiratoires de classe appropriée en fonction du type de poudre traitée, ainsi que des gants ou des vêtements.



L'installatore, in base all'utilizzo del motovibratore elettrico, deve informare gli operatori, tramite appositi segnali, in merito ai seguenti rischi residui:

1. Pericoli di natura meccanica

Per le attività di manutenzione è fatto obbligo all'operatore di impiegare sempre i dispositivi di protezione individuale. Apposite targhe monitorie in prossimità della macchina indicano quali dispositivi di protezione individuale si rendono obbligatori:



2. Presenza di polveri potenzialmente pericolose

Nel caso di interventi sia ordinari che straordinari di manutenzione l'operatore deve dotarsi di idonei dispositivi di protezione individuale ed in particolare utilizzare maschere a protezione delle vie respiratorie di classe idonea in base al tipo di polvere trattata nonché di guanti o indumenti. Per maggiori dettagli si deve far riferimento alla scheda di sicurezza prodotto trattato dall'apparecchiatura nel quale il motovibratore è inserito.



3. Presence of harmful dusts
 If the operator is required to work in the presence of harmful substance while handling the powders, for carrying out routine and special operations, he must use suitable protective equipment as indicated in the safety chart of the product handled by the appliance in which the electric vibrator is inserted.

3. Vorhandensein schädlichen Staubs
 Bei der Behandlung bestimmter Stäube, bei denen schädliche Substanzen vorhanden sind, muss der Arbeitnehmer, der während laufender oder außerordentlicher Wartungsarbeiten Zugriff dazu erlangen muss, geeignete Schutzausrüstungen benutzen, so wie sie im Sicherheitsdatenblatt der Substanz stehen, die in dem Gerät behandelt wird, in das der Unwuchtmotor eingebaut ist.

3. Présence de poudres nocives
 Pour des traitements donnés de poudres contenant des substances nocives, l'opérateur qui doit intervenir pour l'entretien ordinaire / extraordinaire, doit porter des équipements de protection comme indiqué dans la fiche de sécurité du produit traité par l'appareil sur lequel le motovibrateur est monté.

3. Presenza di polveri nocive
 In determinati trattamenti di polveri dove vi è la presenza di sostanze nocive, l'operatore che dovesse accedere, nel corso di interventi ordinari e straordinari, deve indossare gli idonei dispositivi di protezione come indicato nella scheda di sicurezza prodotto trattato dall'apparecchiatura nel quale il motovibratore è inserito.

 MASK IS COMPULSORY	 DIE BENUTZUNG DER MASKE IST VORGESCHRIEBEN	 MASQUE OBLIGATOIRE	 E' OBBLIGATORIO USARE LA MASCHERA
 WARNING HURTFUL SUBSTANCE	 VORSICHT: SCHADSTOFFE	 ATTENTION SUBSTANCES DANGEREUSES	 ATTENZIONE SOSTANZE NOCIVE
 GLOVE ARE COMPULSORY	 DIE BENUTZUNG VON HANDSCHUHE IST VORGESCHRIEBEN	 PORT DE GANTS OBLIGATOIRE	 E' OBBLIGATORIO USARE I GUANTI
 COMPULSORY BODY PROTECTION	 OBLIGATORISCHER SCHUTZ DES KÖRPERS	 PROTECTION OBLIGATOIRE DU CORPS	 PROTEZIONE OBBLIGATORIA DEL CORPO

4. Hot surface
 The surface temperature of the motor-vibrator exceeds the burn threshold. A risk of burning exist. The external surface of the vibrator can't be touched during the normal operation and, in case of maintenance, it is necessary to wait until the temperature will be lower than 55°C (130°F)".

4. heiße Oberfläche
 Die Oberflächentemperatur des Motorvibrators übersteigt den Verbrennungsschwellenwert. Ein Risiko der Verbrennung besteht. Die Oberfläche des Vibrators sollte nicht während des laufenden Betriebs berührt werden. Im Fall von Wartungsarbeiten ist es notwendig mit den Arbeiten zu warten, bis die Temperatur auf webiger als 55°C (130°F) heruntergekühlt ist.

4. Surfaces chaudes
 La température superficielle des motovibrateurs dépasse le seuil de brûlure. Il y a danger de brûlures. Ne pas toucher la surface externe du vibrateur durant le fonctionnement et, en cas d'entretien, il faut attendre que la température descende sous 55°C (130°F).

4. Superfici calde
 La temperatura superficiale del motovibratore è superiore alla soglia di bruciatura. Il rischio di bruciatura esiste. La superficie esterna del motovibratore non può essere toccata durante il normale funzionamento e in caso di manutenzione; è necessario attendere il raffreddamento della stessa, fino ad una temperatura non superiore a 55°C(130°F)

 GLOVE ARE COMPULSORY	 DIE BENUTZUNG VON HANDSCHUHE IST VORGESCHRIEBEN	 PORT DE GANTS OBLIGATOIRE	 E' OBBLIGATORIO USARE I GUANTI
 Hot surface	 heiße Oberfläche	 Surfaces chaudes	 Superfici calde

SCRAPPING THE MACHINE

- Before scrapping the electric vibrator clean it thoroughly and dispose off the residual dust in accordance with the indications in the material safety chart.
- Dismantling operations must be carried out in an area classified as safe.
- The operators involved in the scrapping operations must use suitable personal protection devices.
- The electric vibrator must be dismantled in such a way that it cannot be used as a complete unit, and it must be impossible to reuse the parts.

To dispose off the used grease from the electric vibrator, it is compulsory to abide by the legislation applicable in the country of use. For scrapping the machine at the end of its life, separate the parts made of plastic (gaskets) and send these to special collection centres. The remaining parts must be sent to the scrap yard.

RETURNING THE MACHINE

If the machine is to be returned, replace it in the original packing if it has been retained, or pack it in a box, protecting it as far as possible from impact during transport. In any case, make sure there is no material residue inside the machine.

VERSCHROTTUNG DER MASCHINE

- Bevor man den elektrischen Unwuchtmotor verschrottet, ist er vollkommen zu reinigen, um den restlichen, darin vorhandenen Staub so zu entsorgen, wie es im entsprechenden Sicherheitsdatenblatt vorgesehen ist.
- Die Zerlegung der Maschine ist in einer als sicher eingestuften Zone vorzunehmen.
- Die mit der Entsorgung beauftragten Arbeitnehmer müssen passende persönliche Schutzausrüstungen tragen.
- Der elektrische Unwuchtmotor muss so demoliert werden, dass er nicht als komplette Einheit wiederverwendet werden kann, und dass es auch nicht möglich ist, eines oder mehrere seiner Teile wiederzuverwenden.

Bei der Entsorgung des Altfetts des Unwuchtmotors ist es vorgeschrieben, die Gesetze des Landes zu beachten, indem man arbeitet. Bei der Verschrottung der Maschine am Ende der Lebenszeit der Maschine die verschiedenen Teile aus Kunststoff (Dichtungen) ausbauen und den entsprechenden Sammelstellen zuführen. Die restlichen Teile sind als Eisschrott wiederzuverwenden.

RETOURNIERUNG DER MASCHINE

Bei der Retournierung der Maschine ist diese, falls man die Originalverpackung aufbewahrt hat, wieder darin einzupacken. Ansonsten stellt man sie in einen Karton und versucht, sie so gut wie möglich vor etwaigen Stößen während des Transports zu schützen. Auf jeden Fall sicherstellen, dass die Maschine keine Materialreste mehr enthält.

DÉMANTÈLEMENT DE LA MACHINE

- Avant mettre l'émetteur à la décharge le nettoyer complètement et éliminer les poussières restantes conformément aux indications fournies par la fiche de sécurité.
- Le démantèlement de la machine doit être effectué dans une zone classée sûre.
- Les opérateurs préposés à la mise à la décharge doivent porter des équipements de protection individuelle appropriés.
- Le motovibrateur électrique doit être mis à la décharge de manière à ne plus être utilisé comme unité complète, et qu'il ne soit pas possible de réutiliser une ou plusieurs de ses parties.

Pour éliminer la graisse épuisée du motovibrateur, il est obligatoire de se conformer à la législation en vigueur dans le pays où opère la machine. En cas de mise à décharge ou démolition à la fin de la vie de la machine, prendre soin de démonter les pièces en matière plastique (joints) et les destiner aux déchetteries spécialisées. Les parties restantes seront destinées au recyclage des matériaux ferreux.

RESTITUTION MACHINE

En cas de restitution de la machine, si l'emballage a été conservé, la remettre dans celui-ci, sinon la mettre dans un carton, en essayant de la protéger le plus possible contre les chocs dérivant du transport. Dans tous les cas s'assurer que la machine ne contient pas de résidus de matière.

ROTTAMAZIONE MACCHINA

- Prima di procedere alla rottamazione del motovibratore elettrico provvedere alla sua completa pulizia ed allo smaltimento delle polveri residue in accordo con le indicazioni della scheda di sicurezza.
- Lo smantellamento della macchina è da effettuarsi in zona classificata sicura.
- Gli operatori addetti allo smaltimento devono indossare dispositivi di protezione personale adeguati.
- Il motovibratore elettrico deve essere demolito in modo tale da non essere più riutilizzato come unità completa, né sia possibile riutilizzare una o più delle sue parti.

Nel caso di smaltimento del grasso esausto del motovibratore, è obbligatorio attenersi alla legislazione vigente nel paese in cui si opera. In caso di rottamazione a fine vita della macchina, avere cura di smontare le varie parti in materiale plastico (guarnizioni) e destinarle agli appositi centri di raccolta. Le restanti parti sono da destinare al recupero dei materiali ferrosi.

RESO MACCHINA

In caso di reso della macchina, se si è conservato l'imballo, reinserirla nello stesso, altrimenti riporla in una scatola, cercando di proteggerla al meglio da eventuali urti derivanti dal trasporto. In ogni caso assicurarsi che la macchina non abbia residui di materiale.

The appliance is accompanied by a declaration of conformity to applicable directives, but, if integrated in a more complex plant, its safety is linked to the installer respecting all the applicable directives. All improper use of the electric vibrator without following the indications in this Manual will free Oli® of all responsibility concerning poor working of the electric vibrator. Since this is a subject constantly evolving as regards technology and standards, Oli® reserves the right to update its products as soon as possible with all the technological know-how and official standards applicable (EN, UNI) available from time to time.

N.B. With reference to the "MACHINE DIRECTIVE 2006/42/CE" the declaration given below is to be understood as: "declaration of incorporation" in accordance with art 4.2 para. 1 and Attachment II.B.

Das Gerät wird durch eine Bescheinigung zur Konformität mit den geltenden Richtlinien begleitet, aber wenn es in eine komplexere Anlage eingebaut wird, ist seine Sicherheit daran gebunden, dass der Installateur alle anwendbaren Richtlinien beachtet. Jeder bestimmungswidrige Gebrauch des elektrischen Unwuchtmotors ohne Beachtung der Angaben dieses Handbuchs enthebt Firma Oli® von jeder Haftung für den schlechten Betrieb des elektrischen Unwuchtmotors. Da es sich um eine Materie handelt, die einer starken technischen und normenmäßigen Entwicklung unterliegt, behält Firma Oli® sich das Recht vor, die eigenen Erzeugnisse so schnell wie möglich an alle technologischen Kenntnisse und die anwendbaren offiziellen Normen (EN, UNI) anzupassen, die von Fall zu Fall zur Verfügung stehen sollten.

Anm.: Unter Bezug auf die „MACHINE-RICHTLINIE 2006/42/EG“ versteht die folgende Erklärung sich als: „Einbauerklärung“ im Sinne von Art 4.2 Komma 1 und Anhang II.B.

L'appareillage est accompagné d'un certificat de conformité aux directives en vigueur, mais en tant que composant à intégrer dans une installation complète, sa sécurité est liée au respect par l'installateur de toutes les directives applicables. Toute utilisation impropre du perceur pneumatique sans suivre les indications du présent manuel dégage Oli® de toute responsabilité due à un mauvais fonctionnement du motovibrateur électrique. S'agissant de matériel en forte évolution technique et réglementaire, Oli® se réserve le droit d'adapter ses produits le plus rapidement possible à toutes les connaissances technologiques et aux normes officielles applicables (EN, UNI) rendues disponibles au fur et à mesure.

N.B. Par référence à la « DIRECTIVE MACHINE 2006/42/CE » la déclaration ci-après doit être entendue comme « déclaration d'incorporation » aux termes de l'art. 4.2 alinéa 1 et Annexe II B.

L'apparecchiatura è accompagnata da una dichiarazione di conformità alle direttive vigenti, ma, se integrata in un impianto più complesso, la sua sicurezza è legata al rispetto da parte dell'installatore di tutte le direttive applicabili. Ogni utilizzo improprio del motovibratore elettrico senza seguire le indicazioni del presente manuale solleva la Oli® da ogni responsabilità inerenti ad un cattivo funzionamento del motovibratore elettrico. Trattandosi di materia in forte evoluzione tecnica e normativa, Oli® si riserva di adeguare con la massima celerità i propri manufatti a tutte le conoscenze tecnologiche e le norme ufficiali applicabili (EN, UNI) che di volta in volta si rendessero disponibili.

N.B. Con riferimento alla "DIRETTIVA MACCHINE 2006/42/CE" la dichiarazione di seguito è da intendersi come: "dichiarazione di incorporazione" ai sensi dell'art 4.2 comma 1 ed Allegato II.B.



MVE
II 3 D

- DECLARATION
- SERKLÄRUNG
- DECLARATION
- DICHIARAZIONE

09.11

2

OL.1010EX.M. 20



OLI[®] SPA

Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

Declare

that the family of external electric vibrators:

MVE
-----	-------	-----	----

Empty space for three phase motor
 M= Single phase motor
 12= 12V / 24=24V supply voltage. For DC motor

003= 3000 rpm max		2 POLES (3600 rpm max)
015= 1500 rpm max		4 POLES (1800 rpm max)
010= 1000 rpm max	For U.S. MARKET:	6 POLES (1200 rpm max)
075= 750 rpm max		8 POLES (900 rpm max)
DC= Direct current motor		DC= Direct current motor

Fc max from 20 to 13000 Kg. For U.S. Market from 48 to 28660 Lb (three-phase motor)
 Fc max from 4 to 300 Kg. For U.S. Market from 8 to 700 Lb (single phase motor)
 Fc max from 50 to 200 Kg. For U.S. Market from 110 to 440 Lb (Direct current motor)

Internal code: Electric vibrator

Serial Number: Refer to the last page of this manual.

Conform with the following directive listed on the following declaration.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

with the requirements of the following Community Directives and subsequent modifications

- Directive "ATEX" 94/9/CE of 23 March, 1994
- Directive "EMC" 2004/108/CE of 15 December, 2004

The conformity has been verified according to the conditions included in the following standard documents:
CEI EN 60034-1, CEI EN 61241-0, CEI EN 61241-1

0044 II 3 D Ex tD A22 Tx IP66
 N.TÜV 05 ATEX 2768X
 Environmental Temperature: -20°C / +40°C

DECLARATION OF INCORPORATION

According to the Machine Directive 2006/42/EC the family of external vibrators over mentioned are identified as "PARTLY COMPLETED MACHINERY"

"B" Type:

- » These products are manufactured according to 2006/42/EC AND SUBSEQUENT AMENDMENTS
- » These products must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of this Directive, where appropriate.
- » The protection requirements of directive 2006/95/EC have been observed in accordance with Appendix I No. 1.5.1 Machinery Directive 2006/42/EC."

According to Annex II B of Directive 2006/42/EC machines, the following essential requirements of safety and health protection are applied and respected:

- | | | | |
|---|---|--|--|
| 1.1.1. - Definitions | 1.3.4. - Risks due to surfaces, edges or angles | 1.5.4. - Errors of fitting | 1.7.2. - Warning of residual risks |
| 1.1.2. - Principles of safety integration | 1.3.7. - Risks related to moving parts | 1.5.6. - Fire | 1.7.3. - Marking of machinery |
| 1.1.3. - Materials and products | 1.3.8. - Choice of protection against risks arising from moving parts | 1.5.7. - Explosion | 1.7.4. - Instruction |
| 1.1.5. - Design of machinery to facilitate its handling | 1.3.9. - Risks of uncontrolled movements | 1.5.8. - Noise | 1.7.4.1. - General principles for the drafting of instructions |
| 1.3.1. - Risks of loss of stability | 1.4.1. - General requirements | 1.6.1. - Maintenance on the machine | 1.7.4.2. - Contents of the instructions |
| 1.3.2. - Risks of break-up during operation | 1.5.1. - Electricity supply | 1.6.4. - Operator's intervention | |
| 1.3.3. - Risks due to falling or ejected objects | 1.5.2. - Static electricity | 1.7.1. - Information and warnings on the machine | |

Technical documentation is compiled in accordance with part B of Annex VII.

OLI SpA undertakes to transmit by mail or e-mail, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the products mentioned on the present declaration, except for intellectual properties of the producer.

The person authorised to compile the technical documentation is Giorgio Gavioli, Via Canalazzo, 35 – 41036 Medolla (MO) Italy

Medolla 02/09/2011

Giorgio Gavioli
(General Manager)



OLI® SPA

Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

**Erklären,
daß die Baureihe der externen elektrischen Unwuchtmotoren:**

MVE

Leerer Platz für dreiphasige Motoren
M= Einphasige Motoren
12=12V / 24=24V Speisespannung. For DC Motoren

003=	3000 rpm max	2 POLIG (3600 rpm max)
015=	1500 rpm max	4 POLIG (1800 rpm max)
010=	1000 rpm max	6 POLIG (1200 rpm max)
075=	750 rpm max	8 POLIG (900 rpm max)
DC=	Gleichstrommotoren	DC= Gleichstrommotoren

Für den US MARKT:

Fc max. von 20 bis 13000 Kg. Für die USA von 48 bis 28660 Lb (dreiphasige Motoren)
Fc max. von 4 bis 300 Kg. Für die USA von 8 bis 700 Lb (einphasige Motoren)
Fc max. von 50 bis 200 Kg. Für die USA von 110 bis 440 Lb (Gleichstrommotoren)

Interner Code: Elektrischer Unwuchtmotor

Seriennummer: Siehe letzte Seite dieser Bedienungsanleitung.

Entsprechend den in der nachfolgenden Erklärung aufgeführten Richtlinien .

EG KONFORMITÄT SERKLÄRUNG

mit den Anforderungen der folgenden EU-Richtlinien und nachträgliche Änderungen

- Richtlinie "ATEX" 94/9/EG vom 23. März 1994
- Richtlinie "EMC" 2004/108/EG of 15 December, 2004

Die Konformität wurde gemäß den in den folgenden Normendokumenten enthaltenen Bedingungen verifiziert:
CEI EN 60034-1, CEI EN 61241-0, CEI EN 61241-1

CE 0044 Ex II 3 D Ex tD A22 Tx IP66
N.TÜV 05 ATEX 2768X
Umgebungstemperatur: -20°C / +40°C

ERWEINTERTEN EINBAUERKLÄRUNG

Gemäß der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG wird die Baureihe der genannten externen elektrischen Unwuchtmotoren als "Unvollständige Maschine" bezeichnet.

Typ "B":

- » Diese Produkte sind gemäß 2006/42/EG UND DEN DARAUF FOLGENDEN ÄNDERUNGEN hergestellt.
- » Diese Produkte dürfen nicht in Betrieb gesetzt werden, bis das Endgerät/ Endmaschine, in welche(s) sie eingebaut werden sollen, mit den Vorschriften dieser Richtlinie konform erklärt worden ist, wo dies erforderlich ist.
- » Die Schutzanforderungen aus Richtlinie 2006/95/EG wurden beachtet in Übereinstimmung mit Anhang I Nr. 1.5.1 Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

Übereinstimmend mit Ergänzung II B der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG wurden die notwendigen Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen angewandt und beachtet:

- | | | | |
|---|--|---|--|
| 1.1.1. - Definitionen | 1.3.4. - Gefahren wegen Flächen, Kanten oder Ecken | 1.5.4. - Einbaufehler | 1.7.2. - Warnung vor sonstigen Gefahren |
| 1.1.2. - Grundsätze zur Sicherheitsintegration | 1.3.7. - mit beweglichen Teilen verbundene Gefahren | 1.5.6. - Feuer | 1.7.3. - Markieren von Geräten |
| 1.1.3. - Materialien und Produkte | 1.3.8. - Schutzauswahl gegen Gefahren von beweglichen Teilen | 1.5.7. - Explosionen | 1.7.4. - Unterweisung |
| 1.1.5. - Geräteplanung zur leichteren Handhabung | 1.3.9. - Unkontrollierte Bewegungsgefahren | 1.5.8. - Lärm | 1.7.4.1. - Allgemeine Grundsätze zum Entwerfen von Anweisungen |
| 1.3.1. - Gefahren aus Stabilitätsverlust | 1.4.1. - Allgemeine Anforderungen | 1.6.1. - Wartung des Geräts | 1.7.4.2. - Inhalt der Gebrauchsanweisungen |
| 1.3.2. - Reiß-/ Bruchgefahren | 1.5.1. - Stromversorgung | 1.6.4. - Eingriff der Bedienungsperson | |
| 1.3.3. - Gefahren von fallenden oder ausgeschleuderten Gegenständen | 1.5.2. - Statische Elektrizität | 1.7.1. - Informationen und Warnungen am Gerät | |

Die speziellen technischen Unterlagen wurden gemäß Anhang VII Teil B erstellt

Das Unternehmen OLI SPA verpflichtet sich, als Antwort auf eine begründete Forderung seitens der nationalen Behörden, relevante Informationen über die Produkte durch diese Erklärung weiterzuleiten, ausgenommen die intellektuellen Urheberrechte des Herstellers. Die Information wird direkt an die Nationalbehörde weitergeleitet, wie gefordert.

Bevollmächtigter zur Erstellung der technischen Dokumentation ist Herr Giorgio Gavioli, Via Canalazzo,35 – 41036 Medolla (MO), Italien.



Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

Declare que la famille des motovibrateurs électriques externes

MVE
-----	------	-----	----

Espace vide pour moteurs triphasés

M= Moteurs monophasé

12=12V / 24=24V tension d'alimentation. Pour moteur DC

003= 3000 rpm max

015= 1500 rpm max

010= 1000 rpm max

075= 750 rpm max

DC= Moteur à courant continu

2 pôles (3600 rpm max)

4 pôles (1800 rpm max)

6 pôles (1200 rpm max)

8 pôles (900 rpm max)

DC= Moteur à courant continu

Pour le marché des E.U.

Fc maxi de 20 à 13000 Kg. Pour marché E.U. de 48 à 28660 Lb (moteurs triphasés)

Fc maxi de 4 à 300 Kg. Pour marché E.U. de 8 à 700 Lb (moteurs monophasés)

Fc maxi de 50 à 200 Kg. Pour marché E.U. de 110 à 440 Lb (moteurs courant continu)

Code intérieur: Motovibrateurs électriques

numéro de série: Voir dernière page de ce manuel

est conforme aux directives contenues dans les déclarations suivantes

EC DECLARATION DE CONFORMITE

en conformité avec les directives communautaires suivantes et modifications successives:

- Directive "ATEX" 94/9/EC du 23 mars 1994
- Directive "EMC" 2004/108/EC du 15 décembre, 2004

La conformité a été vérifiée sur la base des conditions requises par les normes ou les documents normatifs reportés de suite:
CEI EN 60034-1, CEI EN 61241-0, CEI EN 61241-1



II 3 D Ex tD A22 Tx IP66

N.TÜV 05 ATEX 2768X

Température ambiante: -20°C / +40°C

DECLARATION D'INCORPORATION

Selon la directive machines 200/42/EC du 17 mai 2006, la famille des vibrateurs externes surmentionnés sont identifiés comme "MACHINES PARTIELLEMENT COMPLETES"

Type "B":

» Ces produits sont fabriqués conformément à la 2006/42/EC ET AUX AMMENDMENTS SUIVANTS

» Ces produits ne doivent pas être mis en marche jusqu'à ce que la machine de destination qui les incorporera ne sera déclarée en conformité avec cette Directive, si nécessaire.

» Les normes de protections de la directive 2006/95/EC ont été respectées avec le paragraphe I Nr.1.5.1 de la directive machines 2006/42/EC.

Pour les machines conformes à l'Annexe II B de la Directive 2006/42/CE, sont appliquées et respectées les suivantes exigences essentielles de protection de la santé et de sécurité:

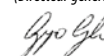
1.1.1. - Définitions	1.3.7. - Risques liés aux éléments mobiles	1.5.6. - Incendie	1.7.4. - Notice d'instructions
1.1.2. - Principes d'intégration de la sécurité	1.3.8. - Choix d'une protection contre les risques engendrés par les éléments mobiles	1.5.7. - Explosion	1.7.4.1. - Principes généraux de rédaction
1.1.3. - Matériaux et produits	1.3.9. - Risques des mouvements incontrôlés	1.5.8. - Bruit	1.7.4.2. - Contenu de la notice d'instructions
1.1.5. - Conception du dispositif permettant sa manipulation	1.4.1. - Exigences de portée générale	1.6.1. - Entretien de la machine	
1.3.1. - Risque de perte de stabilité	1.5.1. - Alimentation en énergie électrique	1.6.4. - Intervention de l'opérateur	
1.3.2. - Risque de rupture en service	1.5.2. - Électricité statique	1.7.1. - Informations et avertissements sur la machine	
1.3.3. - Risques dus aux chutes, aux éjections d'objets	1.5.4. - Erreurs de montage	1.7.2. - Avertissement sur les risques résiduels	
1.3.4. - Risques dus aux surfaces, aux arêtes ou aux angles		1.7.3. - Marquage des machines	

La documentation technique pertinente a été établie conformément à l'annexe VII B

OLI SPA s'engage à transmettre, par post u e-mail, en réponse à une demande motivée par les autorités nationales, les informations pertinentes relatives aux produits de la présente déclaration, à l'exception des informations concernant la propriété intellectuelle du producteur. L'information sera transmise directement à l'autorité nationale. La personne autorisée à présenter la documentation technique est Mr Giorgio Gavioli Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) Italy

Medolla 02/09/2011

Giorgio Gavioli
(Directeur general)





OLI® SPA

Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

**Dichiara che,
la famiglia dei motovibratori elettrici esterni :**

MVE

Spazio vuoto per motori trifase

M= Motori monofase

12=12V / 24=24V tensione d'alimentazione. Per motori DC

003= 3000 rpm max

015= 1500 rpm max

001= 1000 rpm max

075= 750 rpm max

DC= Motori a corrente continua

Per U.S. MARKET:

2 poli (3600 rpm max)

4 poli (1800 rpm max)

6 poli (1200 rpm max)

8 poli (900 rpm max)

DC= Motori a corrente continua

Fc max. da 20 a 13000 Kg. Per mercato U.S. da 48 a 28660 Lb (motori trifase)

Fc max da 4 a 300 Kg. Per mercato U.S. da 8 a 700 Lb (motori monofase)

Fc max da 50 a 200 Kg. Per mercato U.S. da 110 a 440 Lb (motori a corrente continua)

Codice interno: MotoVibratore Elettrico

numero di serie: Fare riferimento all'ultima pagina del presente manuale.

conforme alle direttive elencate nelle seguenti dichiarazioni**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE**

con i requisiti delle direttive comunitarie e successive modifiche

- Direttiva "ATEX" 94/9/CE del 23 marzo 1994
- Direttiva "EMC" 2008/108/CE del 15 dicembre 2004

**La conformità è stata verificata sulla base dei requisiti delle norme o dei documenti normativi riportati di seguito:
CEI EN 60034-1, CEI EN 61241-0, CEI EN 61241-1****II 3 D Ex tD A22 Tx IP66****N.TÜV 05 ATEX 2768X****Temperatura ambiente: -20°C / +40°C****DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE**

In accordo con la direttiva macchine 2006/42/CE, la famiglia dei motovibratori esterni sopracitati sono identificati come una "QUASI MACCHINA"

"B" Type:**Questi prodotti sono costruiti in accordo con la direttiva 2006/42/CE E SUCCESSIVI EMENDAMENTI****Questi prodotti non devono essere messi in servizio finchè la macchina finale, in cui devono essere incorporati, non è stata dichiarata conforme, se del caso, alle disposizioni della presente Direttiva.****I requisiti di protezione della direttiva 2006/95/CE sono stati osservati facendo riferimento all'appendice I No:1.5.1 della direttiva macchine 2006/42/CE**

Ai sensi dell'allegato II B della direttiva Macchine 2006/42/CE sono applicati e rispettati i seguenti requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute:

1.1.1. - Definizioni	1.3.7. - Rischi dovuti agli elementi mobili	1.5.5. - Temperature estreme	1.7.3. - Marcatura delle macchine
1.1.2. - Principi di integrazione della sicurezza	1.3.8. - Scelta di una protezione contro i rischi dovuti agli elementi mobili	1.5.6. - Incendio	1.7.4. - Istruzioni
1.1.3. - Materiali e prodotti	1.3.9. - Rischi di movimenti incontrollati	1.5.7. - Esplosione	1.7.4.1. - Principi generali di redazione
1.1.5. - Progettazione della macchina ai fini della movimentazione	1.4.1. - Requisiti generali	1.5.8. - Rumore	1.7.4.2. - Contenuto delle istruzioni
1.3.1. - Rischio di perdita di stabilità	1.5.1. - Energia Elettrica	1.6.1. - Manutenzione della macchina	1.7.4.3. - Pubblicazioni illustrative o promozionali
1.3.2. - Rischio di rottura durante il funzionamento	1.5.2. - Elettricità statica	1.6.4. - Intervento dell'operatore	
1.3.3. - Rischi dovuti alla caduta o alla proiezione di oggetti	1.5.4. - Errori di montaggio	1.7.1. - Informazioni e avvertenze sulla macchina	
1.3.4. - Rischi dovuti a superfici, spigoli ed angoli		1.7.2. - Avvertenze in merito ai rischi residui	

La documentazione tecnica pertinente è stata compilata in conformità dell'allegato VII B.

OLI S.p.A si impegna a trasmettere, via posta o e-mail, in risposta a una richiesta adeguatamente motivata delle autorità nazionali, informazioni pertinenti sui prodotti oggetto della presente dichiarazione, fatti salvi i diritti di proprietà intellettuale del fabbricante. Le informazioni verranno trasmesse direttamente all'autorità nazionale che le ha richieste. La persona autorizzata a costituire la documentazione tecnica è il Sig. Giorgio Gavioli, Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) Italy

Medolla 02/09/2011

Giorgio Gavioli
(il Legale Rappresentante)



OLI®



II 3 D
CLASS II DIV.2

- LIFE OF BEARINGS
- STANDZEIT DER LAGER
- DURÉE DES ROULEMENTS
- DURATA CUSCINETTI

**2 POLE 3000 rpm 230/400 V 50Hz Three Phase
3600 rpm 230/460 V 60Hz**

Type rpm 3600-3000	Fc max kg	Size	Bearing Lager Roulement Cuscinetto	Dynamic load Dynamische Belastung Charge dynamique Carico dinamico		50 Hz Life (in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	60 Hz Life (in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	50 Hz Life (in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	60 Hz Life (in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	50 Hz Life (in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	60 Hz Life (in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	Add. qty. of grease Mengenzugabe Fett Adjonction Q.té graisse Aggiunta Q.tà grasso	Change qty. of grease Fettmenge bei Wechsel Remplacement Q.té grasse Sostituzione Q.tà grasso
				(skf) - N	x2 - kg								
MVE 60/3	66	10	6202 2RS	8060	1633.9	30.816	25.680	60.188	50.157	246.531	205.442	---	---
MVE 100/3	98	10	6202 2RS	8060	1633.9	11.367	9.473	22.201	18.501	90.937	75.781	---	---
MVE 200/3	187	20	6302 2RS	11900	2428.6	4.666	3.888	9.113	7.595	37.329	31.107	---	---
MVE 202/3	187	23	6302 2RS	11900	2428.6	4.666	3.888	9.113	7.595	37.329	31.107	---	---
MVE 300/3	321	30	6303 2RS	14300	2918.4	2.089	1.741	4.081	3.401	16.716	13.930	---	---
MVE 400/3	407	30	6304 2RS	16800	3428.6	1.592	1.327	3.110	2.592	12.739	10.616	---	---
MVE 500/3	530	40	6305 2RS	23400	4775.5	2.005	1.670	3.915	3.263	16.036	13.363	---	---
MVE 700/3	758	40	6306 2RS	29600	6040.8	1.321	1.101	2.581	2.151	10.570	8.809	---	---
MVE 800/3	794	50	6306 2RS	29600	6040.8	1.139	949	2.225	1.854	9.114	7.595	---	---
MVE 1200/3	1005	50	6306 2RS	29600	6040.8	528	440	1.032	860	4.227	3.522	---	---
MVE 1300/3	1355	50	NJ 306 C3	58500	11938.8	3.036	2.530	6.387	5.322	30.596	25.497	7	14
MVE 1301/3	1355	53	NJ 306 C3	58500	11938.8	3.036	2.530	6.387	5.322	30.596	25.497	7	14
MVE 1310/3	1616	55	NJ 306 C3	58500	11938.8	6.101	1.511	12.837	3.180	61.497	15.234	7	14
MVE 1600/3	1601	60	NJ 2308 C3	129000	26326.5	27.902	23.252	58.705	48.921	> 100.000	> 100.000	18	35
MVE 2000/3	2027	60	NJ 2308 C3	129000	26326.5	16.239	13.532	34.166	28.471	> 100.000	> 100.000	18	35
MVE 2300/3	2302	60	NJ 2308 C3	129000	26326.5	7.718	6.432	16.239	13.532	77.796	64.830	18	35
MVE 3200/3	3252	75	NJ 2311 C3	232000	47346.9	14.719	12.265	30.967	25.806	> 100.000	> 100.000	26	52
MVE 4000/3	4033	75	NJ 2311 C3	232000	47346.9	8.830	7.359	18.579	15.482	89.005	74.171	26	52
MVE 5000/3	5009	75	NJ 2311 C3	232000	47346.9	3.680	3.067	7.743	6.453	37.096	30.913	26	52
MVE 6500/3	6510	85	NJ 2315 C3	380000	77551.0	9.719	8.099	20.449	17.040	97.963	81.636	60	120
MVE 9000/3	9025	85	NJ 2315 C3	380000	77551.0	2.927	2.439	6.158	5.132	29.502	24.585	60	120

NOTE: For the type of grease to be used, refer to the "LUBRICATION" paragraph on page M.13. Anm.: Für die zu benutzende Fettsorte siehe Seite M.13. N.B.: Per il tipo di grasso da utilizzare vedi pagina M.13 paragrafo "LUBRIFICAZIONE".

N.B.: Pour le type de graisse à utiliser, voir la page M.13 du paragraphe « LUBRIFICATION »



OLI®



- LIFE OF BEARINGS
- STANDZEIT DER LAGER
- DURÉE DES ROULEMENTS
- DURATA CUSCINETTI

09.11

2

OL.1010EX.M. 25

**4 POLE 1500 rpm 230/400 V 50Hz Three Phase
1800 rpm 230/460 V 60Hz**

Type rpm 1800-1500	Fc max kg	Bearing Lager Roulement Cuscinetto	Dynamic load Dynamische Belastung Charge dynamique Carico dinamico		50 Hz Life(in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	60 Hz Life(in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	50 Hz Life(in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	60 Hz Life(in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	50 Hz Life(in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	60 Hz Life(in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	Add. qty. of grease Mengenzugabe be Fett Adjonction Q.té graisse Aggiunta Q.tà grasso	Change qty. of grease Fettmenge bei Wechsel Remplacement Q.té graisse Sostituzione Q.tà grasso
			(skf) - N	x2 - kg								
MVE 40/15	27	6202 2RS	8060	1633.9	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	---	---	
MVE 90/15	75	6302 2RS	11900	2428.6	99.369	82.808	> 100.000	> 100.000	> 100.000	---	---	
MVE 200/15	194	6303 2RS	14300	2918.4	20.511	17.093	40.061	33.384	> 100.000	---	---	
MVE 400/15	420	6305 2RS	23400	4775.5	9.430	7.858	18.417	15.348	62.864	---	---	
MVE 500/15	504	6305 2RS	23400	4775.5	3.963	3.302	7.740	6.450	26.418	---	---	
MVE 300/15	334	6306 2RS	29600	6040.8	29.921	24.934	58.439	49.699	> 100.000	---	---	
MVE 700/15	714	6306 2RS	29600	6040.8	3.350	2.791	6.543	5.452	22.332	---	---	
MVE 1100/15	1114	NJ 306 C3	58500	11938.8	15.562.,	12.969	32.743	27.286	> 100.000	---	---	
MVE 1400/15	1364	NJ 2307 C3	106000	21632.7	41.978.6	34.982	88.320	73.600	> 100.000	7	14	
MVE 1700/15	1725	NJ 2307 C3	106000	21632.7	19.971.3	16.643	42.018	35.015	> 100.000	15	30	
MVE 2400/15	2358	NJ 2307 C3	106000	21632.7	6.869.5	5.725	14.453	12.044	57.701	15	30	
MVE 2500/15	2557	NJ 2308 C3	129000	26326.5	10.776.0	8.980	22.672	18.893	> 100.000	18	35	
MVE 3000/15	3124	NJ 2308 C3	129000	26326.5	5.790.5	4.825	12.183	10.152	48.638	18	35	
MVE 3800/15	3853	NJ 2311 C3	232000	47346.9	20.580.5	17.150	43.300	36.083	> 100.000	26	52	
MVE 4300/15	4312	NJ 2311 C3	232000	47346.9	13.762.3	11.469	28.955	24.129	> 100.000	26	52	
MVE 5500/15	5495	NJ 2315 C3	380000	77551.0	30.268.3	25.224	63.683	53.069	> 100.000	60	120	
MVE 7200/15	7246	NJ 2315 C3	380000	77551.0	12.859.1	10.716	27.055	22.546	> 100.000	60	120	
MVE 9000/15	9020	NJ 2315 C3	380000	77551.0	6.114.2	5.095	12.864	10.720	51.356	60	120	
MVE 10000/15	10052	NJ 2317 C3	455000	92857.1	9.252.3	7.710	19.466	16.222	77.715	80	150	

NOTE: For the type of grease to be used, refer to the "LUBRICATION" paragraph on page M.13. Anm.: Für die zu benutzende Fettsorte siehe Seite M.13. N.B.: Pour le type de graisse à utiliser, voir la page M.13 du paragraphe « LUBRIFICATION ». N.B.: Per il tipo di grasso da utilizzare vedi pagina M.13 paragrafo "LUBRIFICAZIONE".



OLI®



II 3 D

CLASS II DIV.2

- LIFE OF BEARINGS
- STANDZEIT DER LAGER
- DURÉE DES ROULEMENTS
- DURATA CUSCINETTI

09.11

2

OL.1010EX.M. 26

**6 POLE 1000 rpm 230/400 V 50Hz Three Phase
1200 rpm 230/460 V 60Hz**

Type rpm 1200-1000	Fc max kg	Size	Bearing Lager Roulement Cuscinetto	Dynamic load Dynamische Belastung Charge dynamique Carico dinamico	50 Hz			60 Hz			50 Hz			60 Hz			Add. qty. of grease		Change qty. of grease			
					Life(in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	100%	80%	50%	Life(in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	100%	80%	50%	Life(in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	100%	80%	50%	Life(in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	100%	80%	50%	gr.	gr.
MVE 50/1	53	30	6303 2RS	(skf) - N 14300	2918,4	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	---	---
MVE 100/1	105	30	6303 2RS	14300	2918,4	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	---	---
MVE 200/1	187	40	6305 2RS	23400	4775,5	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	---	---
MVE 300/1	267	50	6306 2RS	29600	6040,8	57.234	47.695	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	---	---
MVE 500/1	513	50	6306 2RS	29600	6040,8	13.378	11.148	26.129	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	---	---
MVE 510/1	739	50	NJ306 C3	58500	11938,8	> 100.000	61.532	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	7	14
MVE 800/1	767	60	NJ 2307 C3	106000	21632,7	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	15	30
MVE 1100/1	1048	60	NJ 2307 C3	106000	21632,7	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	15	30
MVE 1500/1	1590	60	NJ 2307 C3	106000	21632,7	67.335	56.112	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	15	30
MVE 1600/1	1673	70	NJ 2308 C3	129000	26326,5	75.251	62.709	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	18	35
MVE 2100/1	2083	70	NJ 2308 C3	129000	26326,5	29.414	24.512	61.885	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	18	35
MVE 2600/1	2610	75	NJ 2311 C3	232000	47346,9	> 100.000	94.427	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	26	52
MVE 3000/1	3017	75	NJ 2311 C3	232000	47346,9	68.539	57.116	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	26	52
MVE 5210/1	5237	78	NJ 2313 C3	285000	58163,2	21173	17062	44547	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	40	80
MVE 3800/1	3799	80	NJ 2315 C3	380000	77551,0	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	60	120
MVE 4700/1	4681	80	NJ 2315 C3	380000	77551,0	79.494	66.245	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	60	120
MVE 5200/1	5192	85	NJ 2315 C3	380000	77551,0	56.031	46.692	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	60	120
MVE 6500/1	6506	85	NJ 2315 C3	380000	77551,0	26.837	22.364	56.462	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	60	120
MVE 8000/1	8018	85	NJ 2315 C3	380000	77551,0	13.262	11.051	27.902	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	60	120
MVE 9000/1	8936	85	NJ 2315 C3	380000	77551,0	10.318	8.598	21.709	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	60	120
MVE 10000/1	9986	90	NJ 2317 C3	455000	92857,1	12.947	10.790	27.241	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	80	150
MVE 13000/1	13009	90	NJ 2317 C3	455000	92857,1	4.878	4.065	10.264	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	80	150

NOTE: For the type of grease to be used, refer to the "LUBRICATION" paragraph on page M. 13. **N.B.:** Per il tipo di grasso da utilizzare vedi pagina M. 13 paragrafo "LUBRIFICAZIONE".

Ann.: Für die zu benutzende Fettsorte siehe Seite M. 13. **N.B.:** Pour le type de graisse à utiliser, voir la page M. 13 du paragraphe « LUBRIFICATION ».

Ann.: Für die zu benutzende Fettsorte siehe Seite M. 13. **N.B.:** Pour le type de graisse à utiliser, voir la page M. 13 du paragraphe « LUBRIFICATION ».



OLI®



- LIFE OF BEARINGS
- STANDZEIT DER LAGER
- DURÉE DES ROULEMENTS
- DURATA CUSCINETTI

09.11

2

OL.1010EX.M. 27

**8 POLE 750 rpm 230/400 V 50Hz Three Phase
900 rpm 230/460 V 60Hz**

Type rpm 1200-1000	Fc max kg		Size	Bearing Lager Roulement Cuscinetto	Dynamic load Dynamische Belastung Charge dynamique Carico dinamico	50 Hz		60 Hz		50 Hz		60 Hz		Add. qty. of grease Mengenzug- abe Fett Adjonction Q.té graisse Aggiunta Q.tà grasso	Change qty. of grease Fettmenge bei Wechsel Remplaceme- nt Q.té graisse Sostituzione Q.tà grasso
	50 Hz	60 Hz				Life (in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	Life (in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	Life (in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	Life (in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	80%	50%	80%	50%		
MVE 150/075	105	151	40	6305 2RS	(skf) - N 23400	100%	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	---	---
MVE 250/075	180	259	50	6306 2RS	29600	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	---	---
MVE 400/075	264	380	50	6306 2RS	29600	> 100.000	> 100.000	29.032	> 100.000	56.704	> 100.000	> 100.000	> 100.000	---	---
MVE 650/075	431	621	60	NJ 2307 C3	106000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	15	30
MVE 900/075	589	849	60	NJ 2307 C3	106000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	15	30
MVE 1300/075	941	1355	70	NJ 2308 C3	129000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	18	35
MVE 2100/075	1468	2114	75	NJ 2311 C3	232000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	26	52
MVE 3100/075	2137	3077	80	NJ 2315 C3	380000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	60	120
MVE 3800/075	2633	3792	80	NJ 2315 C3	380000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	60	120
MVE 4200/075	2920	4205	85	NJ 2315 C3	380000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	60	120
MVE 5300/075	3660	5270	85	NJ 2315 C3	380000	> 100.000	> 100.000	59.179	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	60	120
MVE 6500/075	4510	6494	85	NJ 2315 C3	380000	> 100.000	> 100.000	29.972	> 100.000	63.058	> 100.000	> 100.000	> 100.000	60	120
MVE 10000/075	6911	9952	90	NJ 2317 C3	455000	51.211	12.997	27.345	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	> 100.000	80	150

NOTE: For the type of grease to be used, refer to the "LUBRICATION" paragraph on page M.13. Anm.: Für die zu benutzende Fettsorte siehe Seite M.13. Abschnitt "SCHMIERUNG". N.B.: Per il tipo di grasso da utilizzare vedi pagina M.13 paragrafo "LUBRIFICAZIONE".



OLI®



II 3 D

CLASS II DIV.2

- LIFE OF BEARINGS
- STANDZEIT DER LAGER
- DURÉE DES ROULEMENTS
- DURATA CUSCINETTI

09.11

2

OL.1010EX.M. 28

MICRO

TYPE	TYPE U.S. Market Type 60 Hz	BEARING LIFE							Theoretical bearing life(hours)		
		Bearing Type		Fc max. kg	Fc max. lb	Dynamic Load(kgf)	Dynamic Load(lb)	Dynamic Load (2x bearings)		50 Hz	60 Hz
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	N	kg	50 Hz	60 Hz		
MVE 3/3 M	MVE.0003.36.115	Sf6200-2Z	4	6	9	12	5400	1101	1101	>100000	>100000
MVE 6/3 M	MVE.0006.36.115	Sf6200-2Z	6	9	13	20	5400	1101	1101	>100000	>100000
MVE 21/3 - 21.5M	MVE.0021.36.115	Sf6200-2Z	20	29	45	64	5400	1101	1101	>100000	>100000
MVE 41/3 - 41.5M	MVE.0041.36.115	Sf6200-2Z	45	65	99	143	5400	1101	1101	35.500	9.903

DC

Type rpm 3000	Fc max kg	Size	Bearing Lager Roulement Cuscinetto	Dynamic load <i>Dynamische Belastung</i> Charge dynamique Carico dinamico		50 Hz Life(in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	50 Hz Life(in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)	50 Hz Life(in hours) Standzeit (in Stunden) Vis (en heures) Vita (a ore)
				(skf) - N	x2 - kg			
MVE 50 DC 12-24	50	10	6202 2RS	8060	1633.9	100%	80%	> 100.000
MVE 202 DC 12-24	200	23	6301 + 6302	10100 + 11900	2242.6	100%	80%	16514

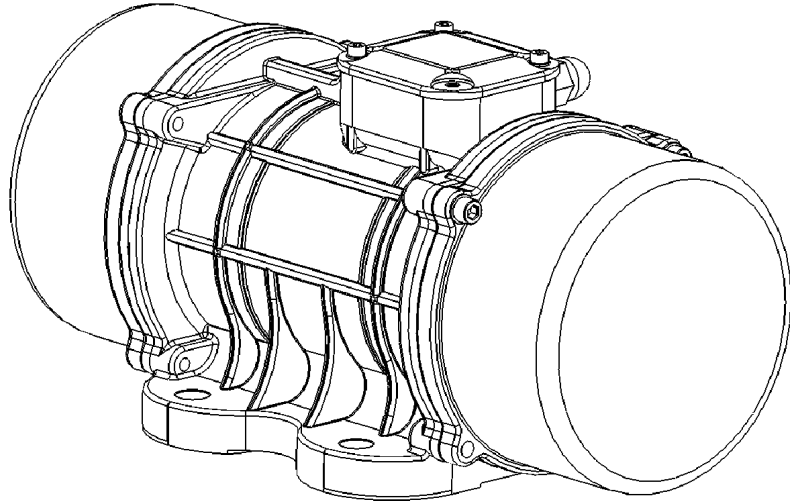


OLI®




3

SPARE PARTS



MVE  

 **II 3 D Ex tD A22 Tx IP66**

 **CLASS II DIV.2 GROUP F, G T4
TENV NEMA 4**

- **ELECTRIC EXTERNAL MOTOVIBRATORS**
SPARE PARTS CATALOGUE
- **ELEKTRISCHE AUSSENRÜTTLER**
ERSATZTEILKATALOG
- **MOTOVIBRATEURS EXTERNES ELECTRIQUES**
PIECES DE RECHANGE
- **MOTOVIBRATORI ELETTRICI ESTERNI**
PEZZI DI RICAMBIO

All rights reserved © WAMGROUP

CATALOGUE No. **OL.1010EX R.**

ISSUE
A4

CIRCULATION
100

LATEST UPDATE
09.11



MVE - SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
 II 3 D - PIECES DE RECHANGE
 CLASS II DIV.2 - PEZZI DI RICAMBIO

09.11

3

OL.1010EX.R. 01

While ordering spare parts, always mention:

- Type of motovibrator
- Series of motovibrator
- Supply voltage
- Description of the spare part and its item number in the drawing.

All operations on the electric vibrator must be carried out by specialist personnel equipped with special PPD, after setting the machine in safety condition.

Für die Bestellung von Ersatzteilen sind folgende Angaben erforderlich:

- Typ des Unwuchtmotors
- Serien-Nummer des Unwuchtmotors
- Betriebsspannung
- Beschreibung des Ersatzteils sowie Positionsnummer in der Zeichnung.

Alle Eingriffe am elektrischen Unwuchtmotor dürfen nur durch spezialisiertes Personal ausgeführt werden, das mit angemessenen PSA ausgerüstet ist. Vor Eingriffen an der Maschine, muss diese in den sicheren Zustand gebracht werden.

Pour la demande des pièces détachées veuillez préciser :

- Le Type de motovibrateur
- La Série du motovibrateur
- La tension d'alimentation
- La description de la pièce et le numéro de position sur le dessin.

Toutes les interventions sur le motovibrateur doivent être effectuées par du personnel spécialisé disposants des E.P.I. appropriés ; avant d'intervenir sur la machine, la mettre en sécurité.

Per la richiesta di parti di ricambio, occorre specificare:

- Tipo di motovibratore
- Serie del motovibratore
- Tensione di alimentazione
- Descrizione della parte di ricambio e numero posizione disegno.

Qualsiasi intervento al motovibratore elettrico deve essere effettuato da personale specializzato e munito di appositi DPI, prima di intervenire sulla macchina, metterla in sicurezza.



OLI®



II 3 D

CLASS II DIV.2

- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIECES DE RECHANGE
- PEZZI DI RICAMBIO

09.11

3

OL.1010EX.R. 02

PROBLEM	CAUSE PROBABLE	SOLUTION
The vibrator does not function	1) No connection 2) Mechanical block	1) Check mains supply Check wiring 2) Check shaft movement
Increased temperature (overheating)	1) Vibrating structure over-sized 2) Incorrect supply voltage 3) Operating at room temp.	1) Check selection criteria of motovibrator and reduce weights adjustment 2) Check voltage with that on rating plate 3) Restore room temperature within limits
Increased noise	1) Fixing bolts slackened 2) Bearing noise	1) Check locking of bolts 2) Re-grease bearings and replace them if necessary

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	ABHILFE
Der Vibrationsmotor funktioniert nicht	1) Fehlender Anschluß 2) Mechanische Sperre	1) Stromnetz prüfen. Verkabelungen prüfen. 2) Welle auf mögliche Bewegungen prüfen.
Zu hohe Temperatur (Überhitzung)	1) Zu vibrierende Struktur überdimensioniert 2) Falsche Betriebsspannung 3) Falsche Umgebungstemperatur	1) Auslegung des Rüttlers prüfen und die Einstellung der Unwuchtmassen verringern. 2) Spannung anhand der Typenschilddaten prüfen. 3) Raumtemperatur innerhalb Grenzwerte bringen.
Zu hoher Lärmpegel	1) Befestigungsschrauben locker 2) Wälzlager zu laut	1) Schrauben auf festen Sitz prüfen. 2) Lager schmieren und ggf. ersetzen.

INCONVENIENTS	CAUSE PROBABLE	REMEDE
Le vibreur ne fonctionne pas	1) Absence d'alimentation. 2) Blocage mécanique	1) Contrôler le secteur électrique, les câbles. 2) Contrôler si l'arbre peut bouger librement.
Augmentation de la température (surchauffe)	1) Structure à vibrer surdimensionnée 2) Tension d'alimentation erronée 3) Température ambiante de service élevée	1) Vérifier le critère de choix du motovibreur et diminuer le réglage des masses 2) Contrôler la tension avec celle de la plaque signalétique. 3) Abaisser la température ambiante dans les limites
Augmentation du bruit	1) Vis de fixation desserrées 2) Roulement bruyant	1) Contrôler le serrage des vis 2) Graisser de nouveau le roulement et éventuellement le remplacer

PROBLEMA	POSSIBILE MOTIVO	SOLUZIONE
Il vibratore non funziona	1) Manca il collegamento 2) Blocco meccanico	1) Controllare rete elettrica Controllare cablaggi 2) Controllare possibilità movimento albero
Aumento della temperatura (surriscaldamento)	1) Struttura da vibrare sovradimensionata 2) Tensione di alimentazione errata 3) Temperatura ambiente di esercizio	1) Verificare criterio di scelta del motovibratore e diminuire regolazione delle masse 2) Controllare tensione con dati di targa 3) Riportare temperatura ambientale nei limiti
Aumento della rumorosità	1) Allentamento viti di fissaggio 2) Rumorosità cuscinetto	1) Controllare serraggio viti 2) Reingrassare cuscinetto ed eventualmente sostituire



OLI®

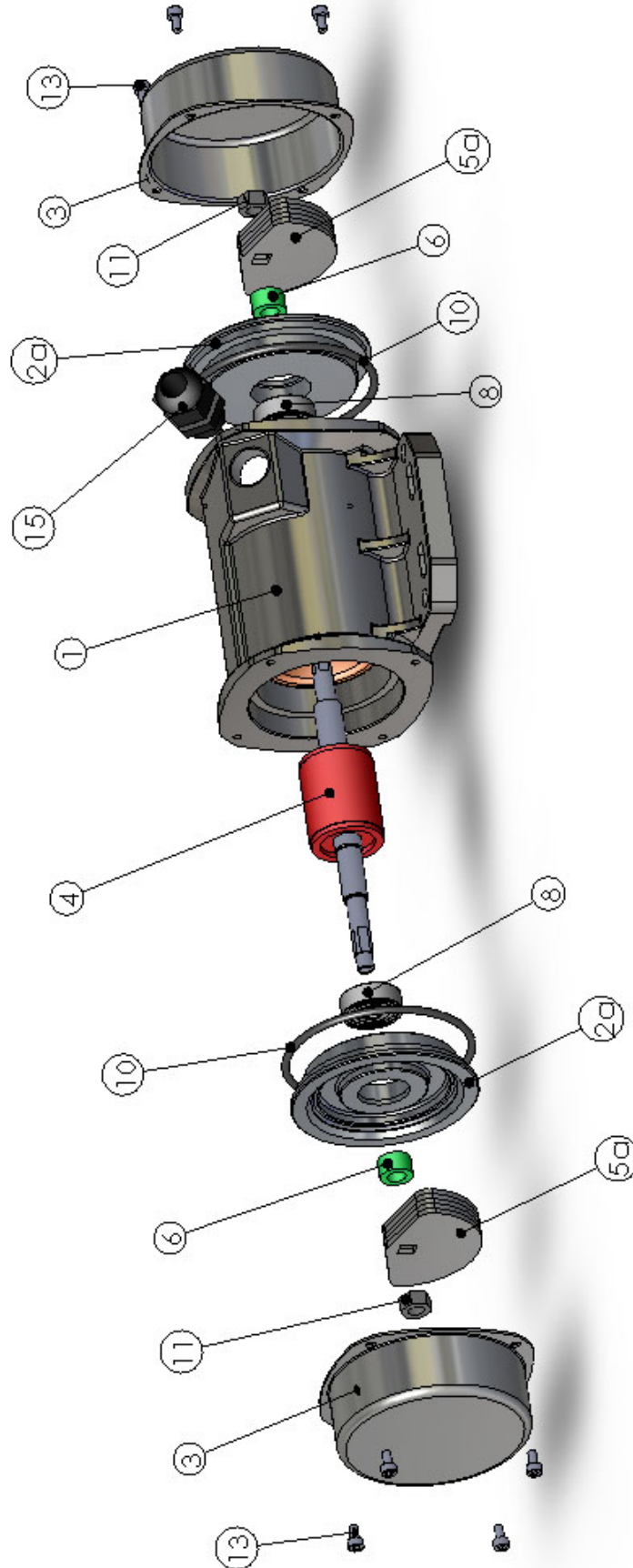
- MVE - SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIECES DE RECHANGE
- PEZZI DI RICAMBIO

09.11

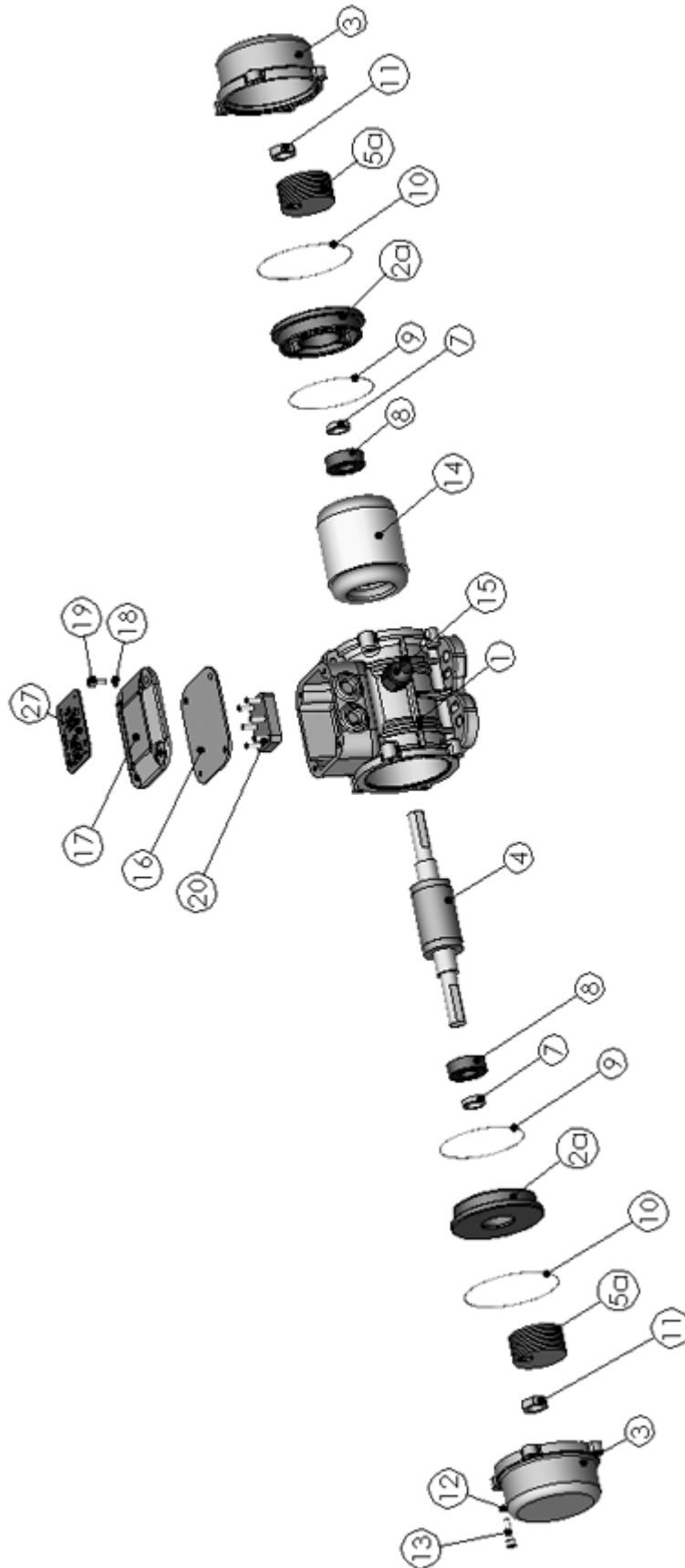
3

OL.1010EX.R. 03

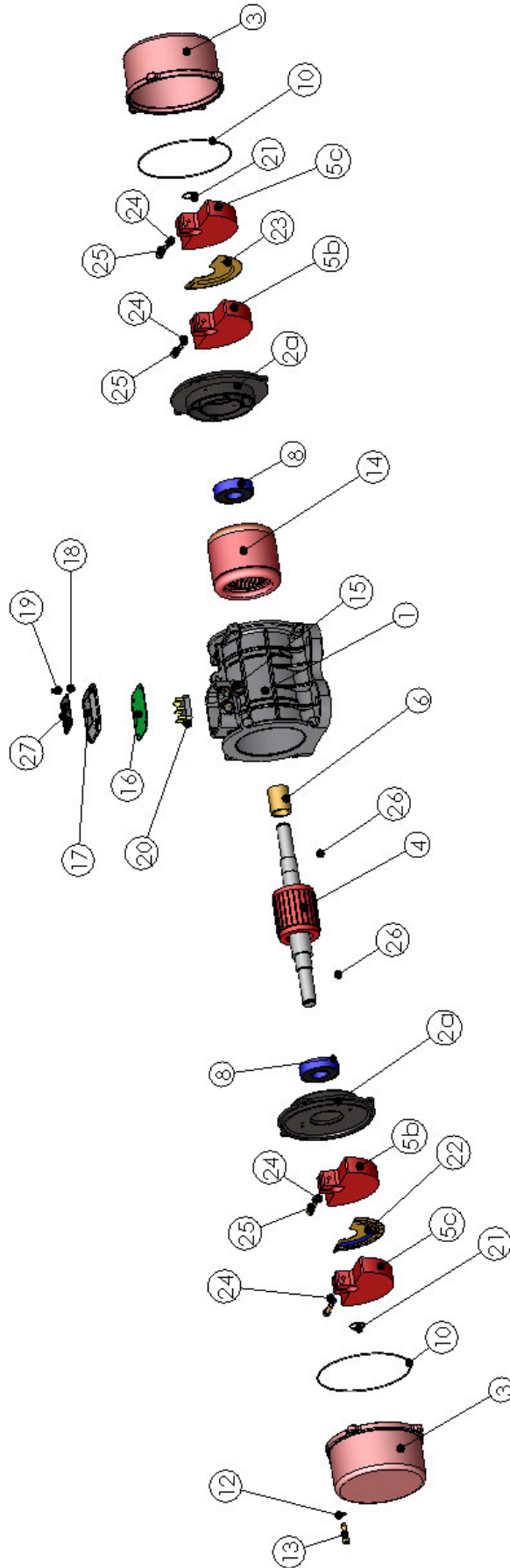
MVE SIZE MICRO



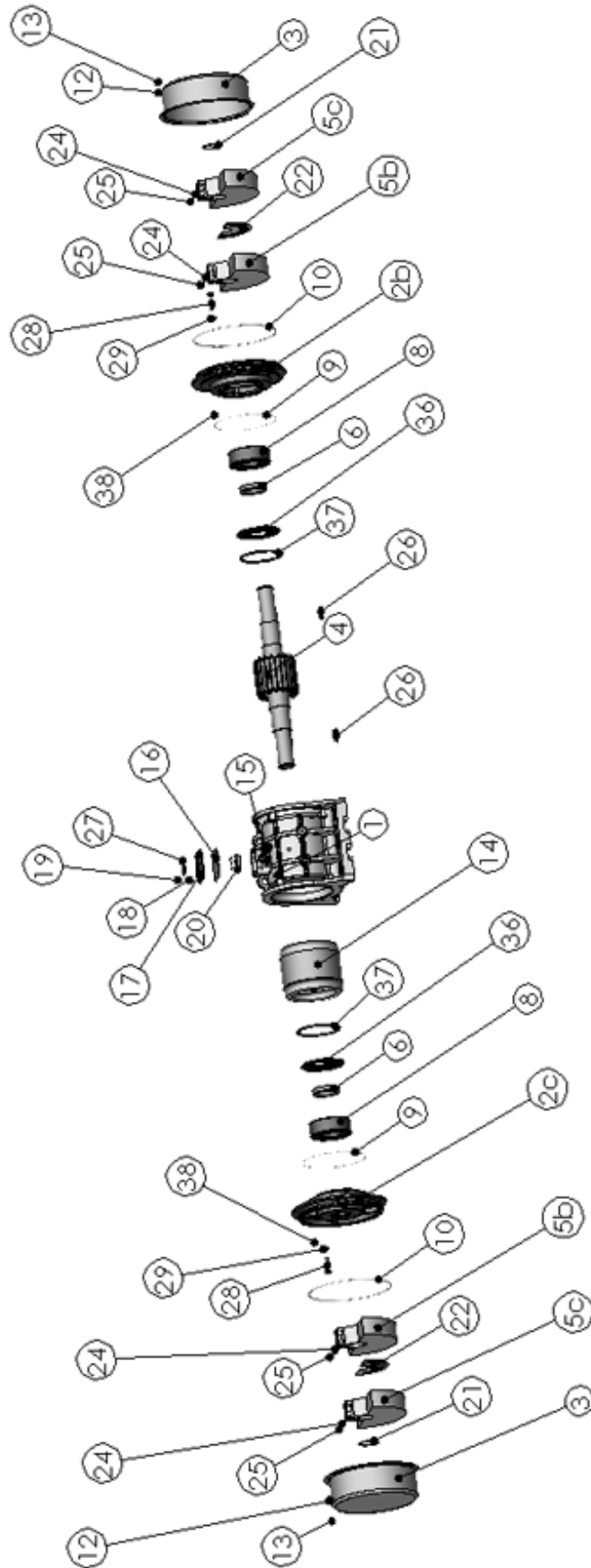
MVE SIZE10



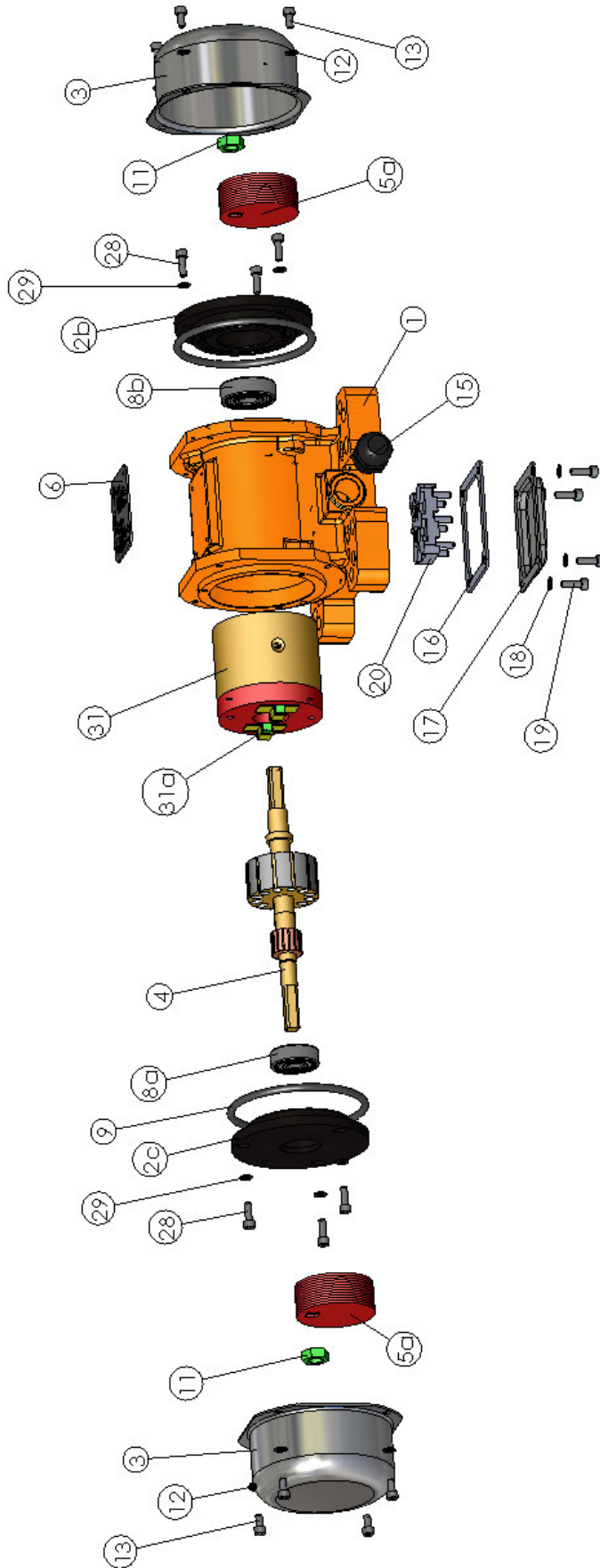
MVE SIZE 20 - 50



MVE SIZE 60 - 90



MVE DC





OLI®



II 3 D

CLASS II DIV.2

- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIECES DE RECHANGE
- PEZZI DI RICAMBIO

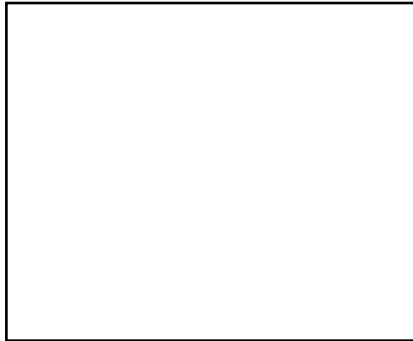
09.11

3

OL.1010EX.R. 08

Item Pos.	Q.ty Menge	DESCRIPTION	BENENNUNG	DESIGNATION	DENOMINAZIONE
1	1	Motor body	Motorgehäuse	Carcasse moteur	Carcassa motore
2a	2	Bearing holder flange	Lagerflansch	Flasque porte-roulement	Flangia portacuscinetto
2b	1	Bearing holder flange right	Lagerflansch rechts	Flasque porte-roulement droite	Flangia portacuscinetto destra
2c	1	Bearing holder flange left	Lagerflansch links	Flasque porte-roulement gauche	Flangia portacuscinetto sinistra
3	2	Weights cover	Deckel für Fliehgewichte	Couvercie des masses	Coperchio masse
4	1	Shaft - rotor	Welle - rotor	Arbre - rotor	Albero - rotore
5a		Lamellar weight	Lamellenförmige Fliehgewichte	Masse à lamelle	Massa a lamelle
5b	2	Fixed weight	Feste Fliehgewichte	Masse fixe	Massa fissa
5c	2	Movable weight	Bewegliche Fliehgewichte	Masse mobile	Massa mobile
6		Bearing spacer	Abstandhalter wälziager	Entretoise roulement	Distanziale cuscinetto
7	2	Weights spacer	Abstandhalter unwuchtmasse	Entretoise masse	Distanziale massa
8	2	Bearing	Wälziager	Roulement	Cuscinetto
8a	1	Bearing left	Wälziager links	Roulement gauche	Cuscinetto sinistro
8b	1	Bearing right	Wälziager rechts	Roulement droite	Cuscinetto destro
9	2	Bearing holder flange gasket	Dichtung für lagerflansch	Joint pour flasque porte-roulement	Guarnizione flangia portacuscinetto
10	2	Side cover gasket	Dichtung für seitlichen deckel	Joint couvercie latéral	Guarnizione coperchio laterale
11	2	Nut	Mutter	Ecrou	Dado
12	8	Cover screw washer	Unterlegscheibe für deckelschraube	Rondelle vis couvercie	Rondella vite coperchio
13	8, 10	Cover screw	Deckelschraube	Vis couvercie	Vite coperchio
14	1	Stator with winding	Gewickelter ständer	Stator enroulé	Statore avvolto
15	1	Cable gland	Kabelverschraubung	Serre-câble	Pressacavo
16	1	Terminal board cover gasket	Dichtung des Klemmenkastendeckels	Joint couvercie bornier	Guarnizione coperchio morsettiera
17	1	Terminal board cover	Klemmenkastendeckel	Couvercie bornier	Coperchio morsettiera
18	4	Terminal board cover washer	Unterlegscheibe für Klemmenkastendeckel	Rondelle couvercie bornier	Rondella coperchio morsettiera
19	4	Terminal board cover screw	Schraube des Klemmenkastendeckels	Vis couvercie bornier	Vite coperchio morsettiera
20	1	Terminal board	Klemmenleiste	Bornier	Morsettiera
21	2	Seeger	Seeger	Seeger	Seeger
22	1	Left regulation scale	Linker scheibe für unwuchtmasse	Disque de gauche de regulation	Disco regolazione masse sinistro
23	1	Right regulation scale	Rechter scheibe für unwuchtmasse	Disque de droite de regulation	Disco regolazione masse destro
24	4	Weight washer	Unterlegscheibe für unwuchtmasse	Rondelle pour masse	Rondella per massa
25	4, 6	Weight screw	Schraube für unwuchtmasse	Vis pour masse	Vite per massa
26	2	Key	Passfeder	Clavette	Chiavetta
27	1	Identification plate	Identifikationstypenschild	laque signalétique	Targhetta di identificazione
28	8	Flange screw	Flanschschraube	Vis flasque	Vite flangia
29	8	Washer	Spannstift	Rondelle	Rondella
30	2	Washer	Spannstift	Rondelle	Rondella
31	1	Bushing with brush holder flange	Buchse mit Bürstenflansch	Douille avec bride porte balais	Bussola con flangia portaspazzole
31a	2	Brush	Bürstenflansch	Balais	Spazzole
32	1	Bearing bush	Buchse für Lager	Bague roulement	Boccola cuscinetto
33	1	Motor body gasket	Dichtung für motorgehäuse	Joint carcasse moteur	Guarnizione carcassa motore
34	2	Motor body screw	Schraube für motorgehäuse	Vis carcasse moteur	Vite carcassa motore
35	2	Motor body nut	Unterlegscheibe für motorgehäuse	Ecrou carcasse moteur	Dado carcassa motore
36	2	Grease sealing ring	Fettabdichtungsring	Bague d'étanchéité graisse	Anello di tenuta grasso
37	2	Seeger	Seeger	Seeger	Seeger
38	2	Grease nipple	Schmiermippel	Graisseur	Ingrassatore

Serial Number
Seriennummer
Numéro de série
Numero di serie



N.B. Rights reserved to modify technical specifications

N.B. Angaben ohne Gewähr. Änderungen können ohne Vorankündigung vorgenommen werden.

N.B. Toutes données portées dans le présent catalogue n'engagent pas le fabricant. Elles peuvent être modifiées à tout moment.

N.B. Tutti i dati riportati nel presente catalogo non sono impegnativi e possono subire variazioni in qualsiasi momento.



OLI SPA
Via Canalazzo, 35
I - 41036 Medolla - (MO)
ITALY

☎ +39 / 0535 / 410611
fax +39 / 0535 / 410650
e-mail info@olivibra.com
internet www.olivibra.com